

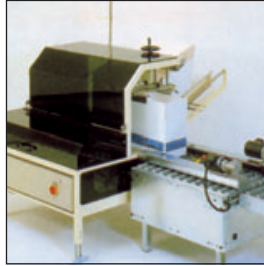
Kartonverschluss  
mit Umreifungsband

3

# Komplettprogramm

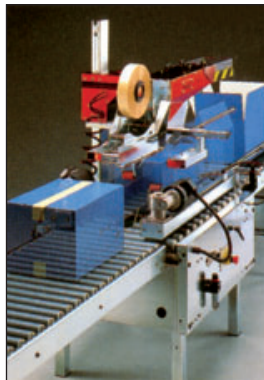
**1**

**Kartonaufrichten**  
vollautomatisch  
halbautomatisch  
manuell



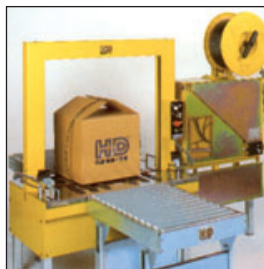
**2**

**Kartonverschluss mit Klebeband**  
vollautomatisch  
halbautomatisch  
manuell



**3**

**Kartonverschluss mit Umreifungsband**  
vollautomatisch  
halbautomatisch  
manuell



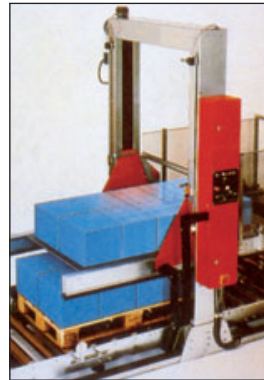
**4**

**Fördersysteme**  
Rollbahnen freilaufend  
und angetrieben  
Bandförderer  
Zusatzeinrichtungen



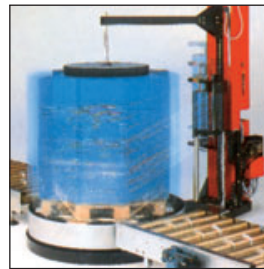
**5**

**Palettieren**  
vollautomatisch  
halbautomatisch



**6**

**Palettensicherung und Ladungssicherung**  
vollautomatisch  
halbautomatisch  
manuell



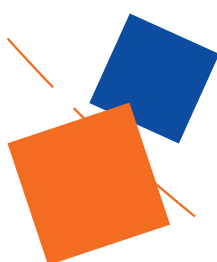
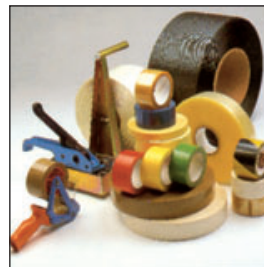
**7**

**Handlingsysteme**  
Saugheber  
Palettenmagazine  
Vertikalförderer  
Roboter



**8**

**Packmittel und Packraumeinrichtung**  
Kleben  
Umreifen  
Verschnüren  
Heften  
Packplatzgestaltung



# Inhalt

<b>Umreifungsmaschinen</b>	<b>Seite</b>
Die Welt der Umreifung	4
Grundmodelle für halbautomatische Umreifung	5
Halbautomaten	6
Rahmenautomaten für den Hochleistungsbetrieb	10
Automaten mit seitlichem Rahmen	12
Fotozellengesteuerte Vollautomaten	14
Rahmenautomat für den universellen Einsatz	16
Rahmenautomat in Edelstahl	17
Sondermodell für Kleinstpackstücke	18
Sondermodell für ringförmige Körper	19
Halbautomatische Palettenumreifung	20
Vollautomatische Palettenumreifung	22
„SiSi“ – das Sicherheitssiegel für Ihre Umreifung	24
Zurüstteile	24







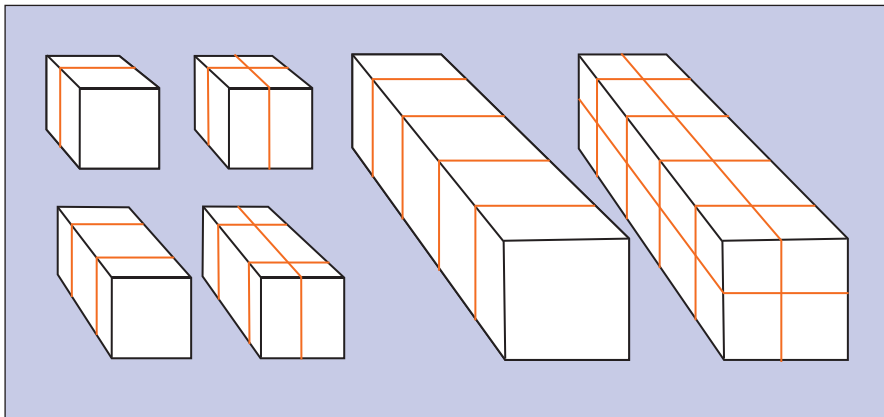
*Die Umreifungstechnologie zählt heute zu den bewährten wirtschaftlichen und umweltverträglichen Packgut- und Ladungssicherungssystemen. Durch innovative Entwicklungsarbeit und hohe Fertigungstiefe setzt H+D neue Maßstäbe in der halbautomatischen und vollautomatischen Vielfalt der Umreifung.*

# Die Welt der Umreifung

Durch Umreifen wird Packgut sicher verschlossen. Das starke Umreifungsband gibt zusätzliche Stabilität. Mehrere Packstücke können zu einer Einheit zusammengefasst werden.

Die Umreifung verhindert unbefugtes Öffnen, Verschieben und Auseinanderfallen von Gütern. Sie ist eine bewährte Methode der Ladungssicherung. Umreifen ist zudem umweltfreundlich

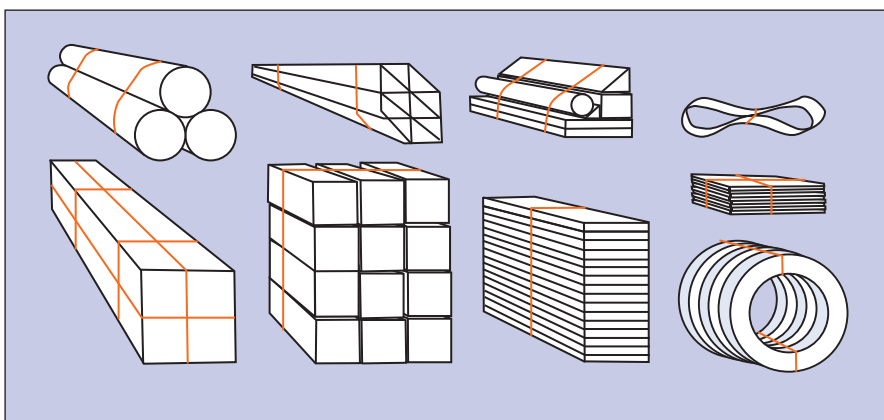
und sparsam. Polypropylen- und Polyester Umreifungsbänder werden in einem eigenen Recyclingsystem wiederverwertet.



## Kartons verschließen

Unterschiedliche Packstücke verlangen unterschiedliche Umreifungsarten. Kein Problem für die universell einsetzbaren Umreifungsautomaten.

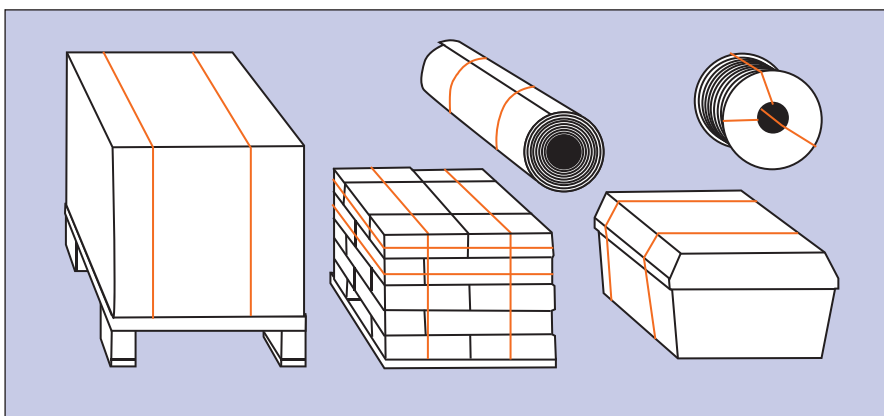
Die Abbildung zeigt einige in der Praxis häufig verwendete Umreifungsarten.



## Bündeln und Zusammenhalten

Es ist rationell, mehrere Packstücke zu einer Einheit zusammenzufassen. So können zweckmäßig Versand- oder Verkaufseinheiten gebildet werden. Das spart Arbeit und Portokosten.

Das Umreifungsband erhöht die Stabilität und ermöglicht, das Packstück bequem zu greifen.



## Ladung sichern

Mit einer Umreifung kann der Deckel auf einem Behälter gesichert werden. Der Heißsiegelverschluss wirkt zusätzlich als „Plombe“. Mit dem Sicherheitsiegel „SiSi“ von H+D ist diese Sicherung kundenspezifisch und einzigartig (weitere Informationen siehe Seite 24).

Die Umreifung von Ballen und Coils ist einfach, ökonomisch und stabil. Auch ganze Palettenladungen können gesichert werden.

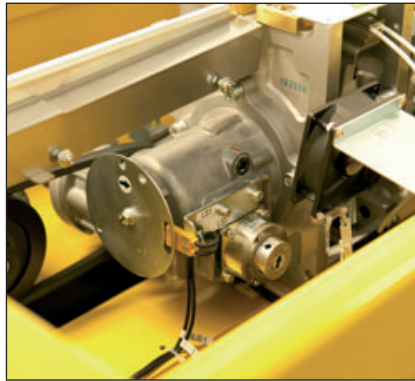


# Grundmodelle für halbautomatische Umreifung

Leistung, Qualität und Bedienkomfort zu niedrigem Preis

## Leistungsstark und wirtschaftlich

HDS-Maschinen der Serie HDS-12 und 25 sind leistungsstarke Halbautomaten, die bereits bei relativ kleinen Packstückaufkommen wirtschaftlich einsetzbar sind. Ein übersichtlicher und ergonomischer Aufbau zeichnet ihre Konstruktion aus. Die Halbautomaten arbeiten schnell und exakt. Die Bandführungen sind auf unterschiedliche Bandbreiten einstellbar. Die Arbeitsplatten sind robust aus Edelstahl.



*Berührungslose Initiatoren melden Systemzustände*

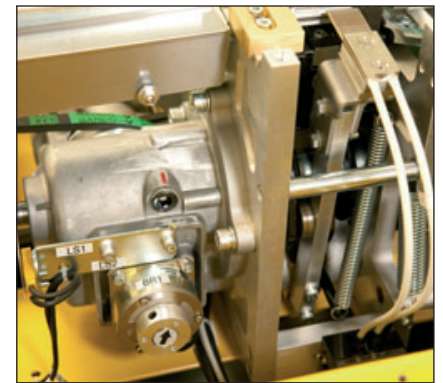
## Verschleißfreier Betrieb

Die elektronische Steuerung regelt den Umreifungsvorgang. Berührungslose Initiatoren melden Systemzustände und steuern Funktionsabläufe. Das Schnellheizsystem stellt die Betriebsbereitschaft schon nach 30 Sekunden her. Halbautomaten arbeiten ohne Riemen oder Ketten. Es gibt wenig bewegte Teile und dadurch kaum Verschleiß. Der Maschinenaufbau garantiert ein geräuscharmes Arbeiten und dies nahezu wartungsfrei.

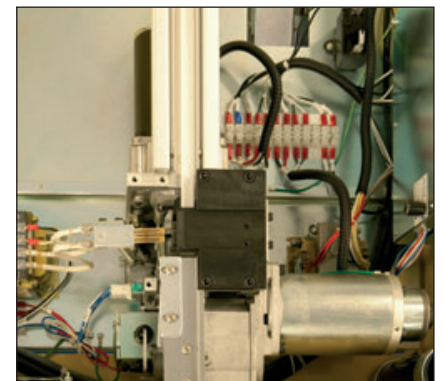
Das Stand-by-System schaltet die Motoren vollautomatisch ab, wenn länger als 2 Minuten kein Umreifungsvorgang ausgelöst wird. Trotzdem bleibt das Aggregat sofort einsatzbereit.



*Maschinen der Serie HDS-12 und 25 lassen sich ideal in Packplätze integrieren*



*Alle Halbautomaten haben einen robusten Aufbau*



*Komponenten hoher Qualität für störungsfreie Funktion*

# Halbautomat in Kompaktbauweise HDS-12

„Die leistungsstarke Kleine“

## Minimaler Platzbedarf

Durch die kompakte Bauweise und das akzeptable Gewicht zählt die HDS-12 zu den kleinsten Umreifungsmaschinen. Sie ist damit überall dort ideal, wo ein mobiler Einsatz notwendig ist oder eingeschränkte Platzverhältnisse keine andere Baugröße zulassen.

## Integrierbar

Die HDS-12 kann höhenbündig in eine Rollbahn eingebaut werden. Auch große Packstücke lassen sich damit ergonomisch umreifen. Hierzu wird die Bandrolle einfach von der Maschine getrennt und z.B. unter der Rollbahn platziert. Dies reduziert nochmals die Baugröße und garantiert einen bequemen Rollenwechsel.



Die HDS-12 ist ideal für Büro, Kleinversand oder Werkstatt

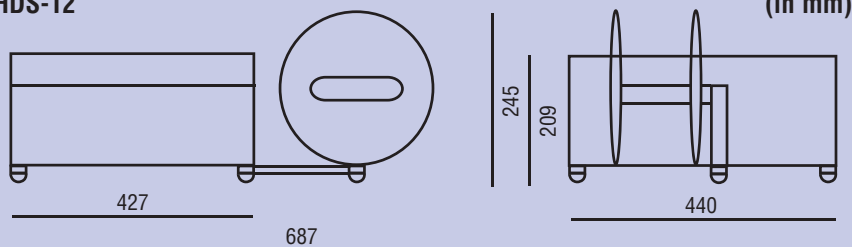


Der perfekte Abschluss einer Verpackungslinie

## Technische Daten HDS-12

<b>Packstückgröße:</b>	Min: 80 x 20 mm (B x H), Max: unbegrenzt
<b>Packstückgewicht:</b>	Max: 45 kg
<b>Leistung:</b>	ca. 18 Umreifungen/Min.
<b>Verschlussmaterial:</b>	Polypropylenband in der Breite 9,0 mm
<b>Verschlussart:</b>	Heißsiegelverschluss
<b>Bandspannkraft:</b>	5 - 400 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	687 x 440 x 245 mm (L x B x H)
<b>Tischhöhe:</b>	209 mm
<b>Maschinengewicht:</b>	29 kg
<b>Anschlusswert:</b>	230 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,40 kW

HDS-12





# Universeller Halbautomat HDS-25

Das Tischmodell für fast unbegrenzten Einsatz

## Einfache Bedienung

Wie alle Halbautomaten überzeugt auch die HDS-25 durch einfache Bedienung. Für einen Umreifungsvorgang wird das Packstück auf der Arbeitsplatte platziert und das Umreifungsband manuell um das Packstück geführt. Hierbei wird ein Kontakt im Bandkanal aktiviert, wodurch die Funktionen Bandspannen, Verschweißen, Abschneiden und neues Band spenden automatisch ausgeführt werden.

Die gewünschte Bandspannung wird über einen Drehpotentiometer stufenlos und fein justierbar eingestellt. Mit einem Schalter in der Maschine kann zusätzlich der Bandspannungsbereich „hoch“ oder „niedrig“ vorgewählt werden.

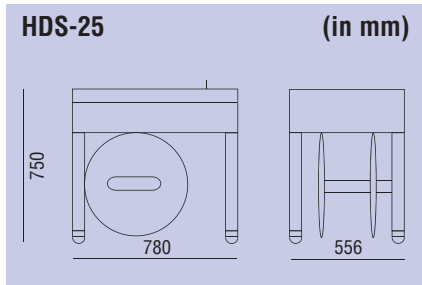
## Kein Bandverlust

Die Bandlänge, die nach einem Umreifungsvorgang neu gespendet werden soll, wird ebenfalls mittels eines Drehpotentiometers gewählt. Zuviel Band

wird im Bandspeicher für die nächste Umreifung gepuffert. Eine zusätzliche Bandmenge kann per Knopfdruck oder durch einfaches Herausziehen gespendet werden.

## Technische Daten HDS-25

<b>Packstückgröße:</b>	Min: 80 x 20 mm (B x H), Max: unbegrenzt
<b>Packstückgewicht:</b>	Max: 80 kg
<b>Leistung:</b>	ca. 18 Umreifungen/Min.
<b>Verschlussmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 5,0- 16,0 mm (Standard = 12,0 mm)
<b>Verschlussart:</b>	Heißsiegelverschluss
<b>Bandspannkraft:</b>	5 - 400 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	780 x 556 x 750 mm (L x B x H)
<b>Tischhöhe:</b>	750 - 900 mm (variabel)
<b>Maschinengewicht:</b>	50 kg
<b>Anschlusswert:</b>	230 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,40 kW



Drehpotentiometer regeln Bandspannung und Bandvorschub



Umreifungshalbautomat HDS-25

# Halbautomat in Flachbauweise HDS-25 L

Leistungsstarke Maschine in niedriger Bauhöhe



Das Auslösen des Kontaktes im Bandkanal startet den Umreifungsvorgang

Umreifungshalbautomat HDS-25 L

## Flexibles, ergonomisches Verpacken

Große oder schwere Packstücke werden oft in niedriger Arbeitshöhe befüllt. Mit der HDS-25 L lassen sich Packstücke in nur 340 mm Höhe umreifen. Die Bandrolle ist deshalb seitlich angeordnet. Dies ermöglicht z.B. die Anbindung der HDS-25 L an eine mit Gefälle laufende Rollbahn niedriger Bauhöhe. Damit wird ein Anheben großer oder schwerer Kartons auf die Arbeitsplatte der Maschine unnötig. Die Bauhöhe kann zudem den individuellen Erfordernissen angepasst werden.

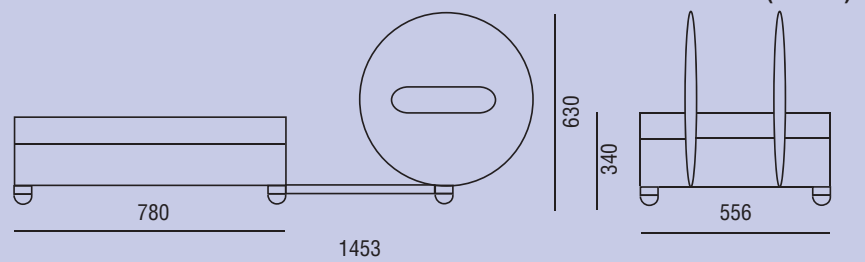
## Durchdacht

Die HDS-25 L zeichnet sich wie das Tischmodell HDS-25 durch die robuste Konstruktion aus. Sie besticht ebenfalls durch die hohe Arbeitsgeschwindigkeit, den präzisen Heißsiegelverschluss und den großen Bedienkomfort.

## Technische Daten HDS-25 L

<b>Packstückgröße:</b>	Min: 80 x 20 mm (B x H), Max: unbegrenzt
<b>Packstückgewicht:</b>	Max: 80 kg
<b>Leistung:</b>	ca. 18 Umreifungen/Min.
<b>Verschlussmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 5,0- 16,0 mm (Standard = 12,0 mm)
<b>Verschlussart:</b>	Heißsiegelverschluss
<b>Bandspannkraft:</b>	5 - 400 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	1453 x 556 x 630 mm (L x B x H)
<b>Tischhöhe:</b>	340 mm (variabel)
<b>Maschinengewicht:</b>	55 kg
<b>Anschlusswert:</b>	230 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,40 kW

HDS-25 L



# Halbautomat HDS-25 Y

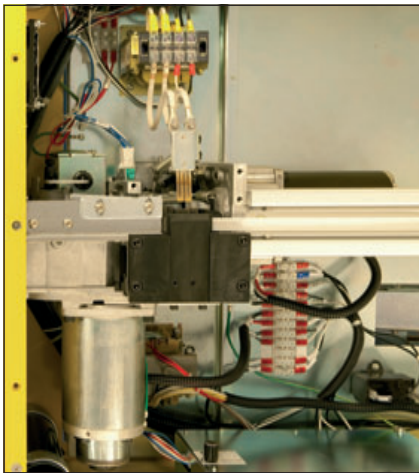
Leistungsstarke Maschine mit seitlichem Schweißkopf

## Ideal für Sonderfälle

Bei der HDS-25 Y sind die elektrischen und mechanischen Komponenten seitlich angeordnet. Damit ist die Maschine gerade für die Umreifung stark verschmutzter Güter ideal, da keine Verunreinigungen und keine Feuchtigkeit in das Maschineninnere eindringen können.

Auch gibt es viele spezielle Anwendungen, wie z. B. das Umreifen von Stapeln, bei denen man gerne mit seitlichem Anschlag und seitlichem Heißsiegelverschluss arbeitet.

Durch die oberhalb des Aggregates angebrachte Bandrolle wird zudem ein platzsparender Einbau erreicht. Die variable Tischhöhe ermöglicht einen flexiblen Einsatz.



Der vertikale Schweißkopf für seitlichen Heißsiegelverschluss



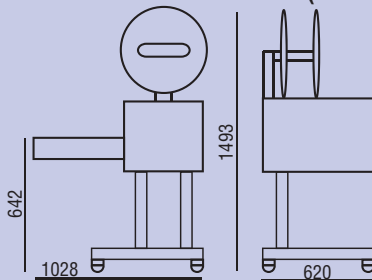
Die HDS-25 Y ist ideal für die Umreifung von schmalen, verschmutzten oder nassen Packstücken

## Technische Daten HDS-25 Y

<b>Packstückgröße:</b>	Min: 30 x 80 mm (B x H), Max: unbegrenzt
<b>Packstückgewicht:</b>	Max: 50 kg
<b>Leistung:</b>	ca. 15 Umreifungen/Min.
<b>Verschlussmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 5,0- 16,0 mm (Standard = 12,0 mm)
<b>Verschlussart:</b>	Heißsiegelverschluss
<b>Bandspannkraft:</b>	5 - 400 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	1028 x 620 x 1493 mm (L x B x H)
<b>Tischhöhe:</b>	642 mm (variabel)
<b>Maschinengewicht:</b>	75 kg
<b>Anschlusswert:</b>	230 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,67 kW

HDS-25 Y

(in mm)





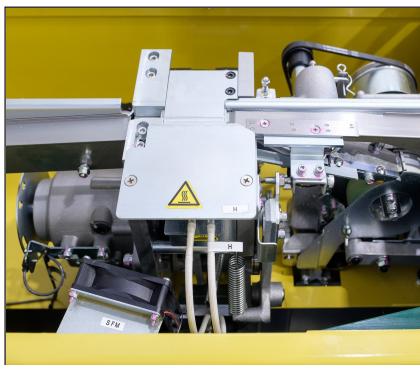
# Rahmenautomaten für den Hochleistungsbetrieb

Hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Betriebssicherheit

## Höchstleistung

Die Maschinen der HDS-9.2 Serie verbinden besonders schnelle Arbeitsweise mit höchster Zuverlässigkeit. Die Leistung der HDS-9.2 beträgt ca. 50 Umreifungen pro Minute, erweiterbar auf 60 Umreifungen. Die Auslösung einer Umreifung erfolgt per Knopfdruck oder Fußschalter. Die HDS-9.2 ist mit einem Schnellheizsystem für die Siegeleinheit ausgestattet. Damit ist die Maschine in 30 Sekunden betriebsbereit. Der integrierte Stand-by-Modus spart Energie.

Alle Maschinen sind in verschiedenen Rahmengrößen lieferbar. Der Rahmen kann in 200 mm-Abstufungen den Anforderungen angepasst werden, sowohl in der Breite, als auch in der Höhe von 500 mm bis 2000 mm.



Verschleißfreie Direktantriebe für prozesssicheren Dauereinsatz



Integrierte Fußtrittleiste für Hand-frei-Bedienung



Die HDS-9.2 für hohe Leistung

## Präzision und Zuverlässigkeit

Ein Motor, gesteuert und automatisch durch eine Elektronik überwacht, treibt die Hauptwelle. Über elektromagnetische Kupplungen und Bremsen sowie Magnetspulen werden die einzelnen Funktionsabläufe realisiert. Auch Bandvorschub und Bandspannmechanismus sind mit einer Kontrollelektronik und Steuerinitiatoren gekoppelt. Ein Sekundär-Motor treibt bei Bandbedarf die Förderrolle für den Bandspeicher.

Die Einzelaufhängung der Bandklappen, Präzisionsteile und sorgfältigste Montage garantieren stets eine perfekte Versiegelung. Störende Bandüberschläge sind ausgeschlossen. Sämtliche Lager sind wartungsfrei.

## Flachmodell

Die HDS-9.2 ist auch in niedriger und anpassbarer Bauhöhe als Flachmodell HDS-9.2 L lieferbar.



Das Flachmodell HDS-9.2 L eignet sich zur Umreifung großer und schwerer Packstücke

# Rahmenautomat HDS-9.2

Besonders hoher Bedienkomfort

## Automatische Bandeinfädung

Die HDS-9.2 bietet höchsten Bedienkomfort. Bei Bandwechsel erfolgt das Einfädeln des Bandes automatisch, ohne Öffnen der Maschine: Fehlbedienungen sind damit ausgeschlossen.



Einfädelautomatik für schnellen Rollenwechsel



Elektronische Auswerteeinheit mit Umreifungszähler

## Fehlerkorrektursystem

Ein Initiator erfasst die Bandbewegung. Wird versehentlich der Startknopf gedrückt, ohne dass ein Packstück bereit liegt, wird die gebildete Bandschleife automatisch ausgestoßen und die Maschine ist für weitere Umreifungen sofort wieder bereit.

## Selbstdiagnosesystem

Ist eine Umreifung fehlgeschlagen, weil das Band nicht richtig bereitgestellt wurde, erfolgt automatisch eine Wiederholung des Bandeinschusses. Das Selbstdiagnosesystem überwacht ständig

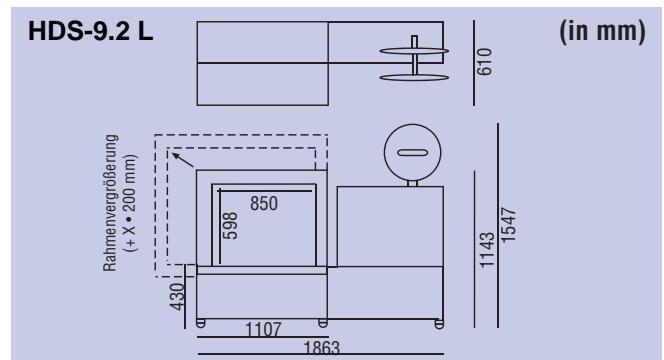
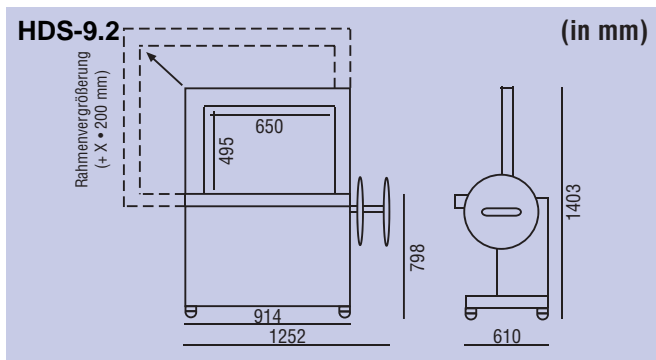
kritische Funktionen und macht über LEDs alle Betriebszustände sichtbar. Eine Schnittstelle an der Kontrollelektronik ermöglicht ein Abgreifen von Signalen zur externen Weiterbearbeitung.

## Verschleißbarer Betrieb

Durch die konsequente Nutzung des Hebelprinzips treten bei der HDS-9.2 Reibung, Abrieb und Verschleiß in Verbindung mit großen Kräften nicht auf. Schmieren oder Ölen wird überflüssig. Die Maschine arbeitet praktisch wartungsfrei.

## Technische Daten

	HDS-9.2	HDS-9.2 L
<b>Packstückgröße:</b>	Min: 80 x 30 mm (B x H), Max: entsprechend Rahmengröße	
<b>Packstückgewicht:</b>	Max: 100 kg	
<b>Leistung:</b>	ca. 50 Umreifungen/Min.; optional 60 Umreifungen/Min.	
<b>Verschlußmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 5,0- 16,0 mm (Standard = 12,0 mm)	
<b>Verschlußart:</b>	Heißsiegelschluß	
<b>Bandspannkraft:</b>	40 - 800 N	
<b>Maschinenabmessung:</b>	1252 x 610 x 1403 mm	1863 x 610 x 1547 mm (L x B x H)
<b>Standardrahmen:</b>	650 x 500 mm (+/- 200)	850 x 600 mm (+/- 200) (L x H)
<b>Tischhöhe:</b>	798 mm	430 mm
<b>Maschinengewicht:</b>	160 kg	285 kg
<b>Anschlusswert:</b>	3 x 400 V, 50 Hz	
<b>Anschlussleistung:</b>	0,65 kW	



# Automaten mit seitlichem Rahmen

## Noch mehr Flexibilität

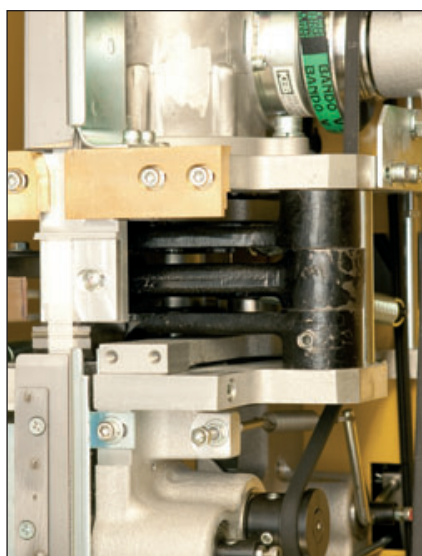
### Seitlicher Heißsiegelverschluss

Bei der HDS-9 Y führt man das Packgut über einen Packtisch, eine Rollbahn oder einen Bandförderer seitlich an den Schweißkopf heran. Der Siegelverschluss erfolgt vertikal. Der Umreifungsvorgang wird per Startknopf, Fußschalter oder Fozelle ausgelöst.

### Anspruchsvolle Ausstattung

Wie alle Automaten der HDS-9 Serie besitzt auch die Seitenrahmenmaschine HDS-9 Y einen robusten Aufbau und technisch durchdachte Details. So ist die Seitenrahmenmaschine mit folgenden bewährten Funktionen serienmäßig ausgestattet:

- Schnellheizsystem für Betriebsbereitschaft in nur 30 Sekunden.
- Einfädelautomatik für schnellen und bedienerfreundlichen Rollenwechsel.
- Umfangreiches Fehlerkorrektur- und Selbstdiagnosesystem.
- Großer regelbarer Bandspannungsbereich.
- Energiesparender Stand-by-Betrieb.
- Wartungsarmer Dauerbetrieb.



Durch die Nutzung des Hebelprinzips wird ein verschleißarmer Dauerbetrieb sichergestellt



Seitenrahmenmaschine HDS-9 Y

### Variantenreich

Seitenrahmenmaschinen sind in zahlreichen, auch übergroßen Rahmenabmessungen lieferbar. Bei großen Rahmen sorgen zusätzliche Antriebe für sicheren Bandvorschub. Eine Warnleuchte meldet, wenn ein Rollenwechsel erforderlich wird (optional).



Sicherer Bandvorschub bei großen Rahmen durch zusätzliche Motoren

Mit speziellen Einstellungen werden Sonderfunktionen möglich:

- Besonders große Spannwege z.B. für großvolumige oder nachgebende Packstücke.
- Schweißzeitverlängerung für absolute Verschlussfestigkeit bei größerer Bandstärke.
- Impulssteuerung der Schweißtemperatur bei extremen Umgebungstemperaturen.
- Selbstkontrolle der Elektronik mit Notlaufeigenschaften.



# Seitenrahmenautomat HDS-9 Y

Für den problemlosen Einbau in Fördersysteme

## Viele Vorteile

Für viele Umreifungsaufgaben bietet der seitliche Verschluss vorteilhafte Lösungen:

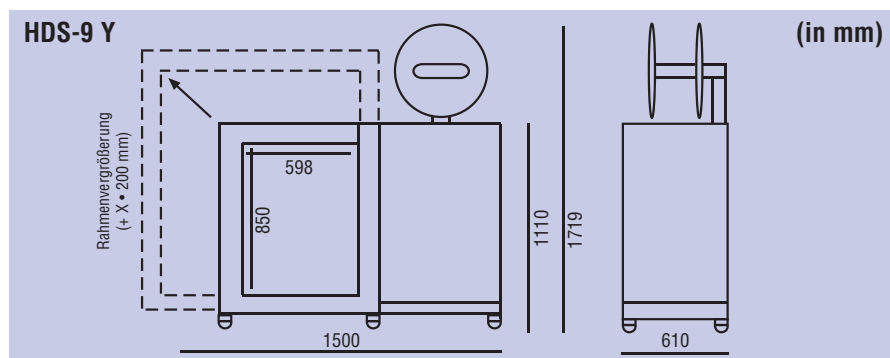
- Der Großteil der Maschinenteile der HDS-9 Y befindet sich seitlich neben dem Packstück. So kann auch stark verschmutztes oder feuchtes Packgut der Maschine nichts anhaben.
- Die Zuführung lässt sich frei gestalten. Für schwere Packstücke sieht man z. B. eine Schwerlastrollbahn vor. Schlanke Packstücke, die evtl. zum Kippen neigen, können seitlich geführt und präzise für die Umreifung positioniert werden.
- Der Einbau der Maschine in eine (bestehende) Förderanlage ist ohne großen mechanischen und steuerungstechnischen Aufwand möglich: Der schmale Rahmen wird einfach zwischen zwei Fördersegmente geschoben.
- Die Bauhöhe der Maschine kann variabel den Erfordernissen angepasst werden.
- Ein vollautomatischer Betrieb ist einfach zu realisieren. Die Steuerung für das Auslösen des Umreifungsvorganges geschieht dann über Fotozellen, die die Position des Packstückes erfassen.
- Der Maschinenkörper ist für den Rollenwechsel leicht zugänglich.
- Große Packstücke können auf niedrigen Arbeitshöhen umreifet werden.



Durch ihren seitlichen Rahmen ist die HDS-9 Y in vollautomatische Verpackungslinien integrierbar

## Technische Daten HDS-9 Y

<b>Packstückgröße:</b>	Min: 30 x 80 mm (B x H), Max: entsprechend Rahmengröße
<b>Packstückgewicht:</b>	Min: 4 kg, Max: unbegrenzt
<b>Leistung:</b>	ca. 35 Umreifungen/Min.
<b>Verschlussmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 5,0- 16,0 mm (Standard = 12,0 mm)
<b>Verschlussart:</b>	Heißsiegelsverschluss
<b>Bandspannkraft:</b>	40 - 800 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	1500 x 610 x 1719 mm (L x B x H)
<b>Standardrahmen:</b>	600 x 850 mm (+/- 200) (B x H)
<b>Schweißkopfhöhe:</b>	647 mm
<b>Maschinengewicht:</b>	180 kg
<b>Anschlusswert:</b>	3 x 400 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,65 kW



# Fotozellengesteuerte Vollautomaten

Prozessorgesteuerte Umreifung für den vollautomatischen Betrieb



Umreifungsvollautomat HDS-9 A

## Technische Perfektion

Mit der HDS-9 A werden Packstücke fotozellengesteuert innerhalb des Rahmens transportiert und vollautomatisch umreift. Die Fotozellen bewirken den vollautomatischen Packstückstop und die Auslösung der Umreifung. Eine initiatorgesteuerte Kontrollelektronik sorgt für eine sichere Umreifung und gibt das Signal für den Wiederanlauf der Transportgurte. Über potenzialfreie Kontakte ist die HDS-9 A zur Integration in eine angetriebene Fördertechnik vorbereitet.

## Anspruchsvolle Ausstattung

Wie alle Automaten der HDS-9 Serie besitzt die HDS-9 A standardmäßig das Schnellheizsystem, die Einfädelautomatik, das Fehlerkorrektur- und Selbstdiagnosesystem, den energiesparenden Stand-by-Betrieb sowie eine wartungsarme Mechanik. Die HDS-9 A ist in vielen Rahmengrößen lieferbar.

## Großer Bandspeicher

Durch ihren großen Bandspeicher ist die HDS-9 A für den Dauerbetrieb ausgerüstet. Von der Bandrolle wird dabei Bandvorrat über einen Bremsarm abgezogen und im Bandspeicher zum schnellen Bandanschluss in den Rahmen bereitgestellt. Der federbelastete Bremsarm bewirkt ruhigen Bandablauf.

## Vollautomatischer Betrieb

Das integrierte Transportsystem für die Erkennung der Packstückposition und -größe sowie die Auslösung der Umreifungen durch Fotozellen gewährleisten den vollautomatischen Betrieb der HDS-9 A.

Die Transportgeschwindigkeit richtet sich nach Größe und Gewicht des Packstückes. Standardmäßig wird die Maschine mit einer Transportgeschwindigkeit von 21 Meter/Min. und einem zulässigen Packstückgewicht von 30 kg ausgeliefert. Die Leistung der Maschine liegt bei ca. 26 Umreifungen/Min. und ist von der Anzahl der Umreifungen pro Packstück, der Packstücklänge, dem Packstückgewicht und der Geschwindigkeit des Transportsystems abhängig.

## Flachmodell

Die HDS-9 A ist auch in niedriger und flexibler Bauhöhe als Flachmodell HDS-9 LA lieferbar.



Durch Stellfüße kann das Flachmodell HDS-9 LA der gewünschten Bauhöhe angepasst werden

# Vollautomat HDS-9 A

Anspruchsvolle Hochleistungsmaschine mit Presse

## Zuverlässiges Transportsystem

Die Gurte in der Transporteinheit der HDS-9 A haben auf ihrer Unterseite ein Rippenprofil. Ein außermittiges Laufen der Bänder ist damit ausgeschlossen. Die sichere Kraftübertragung von den Antriebswalzen auf die Gurte ist gewährleistet.

Je nach Beschaffenheit der Packstücke kann zwischen unterschiedlichen Gurtanordnungen gewählt werden. Bemerkenswert ist dabei der sogenannte Mittelantrieb, der den Transport und die vollautomatische Umreifung von Kleinstpackstücken von nur 170 mm Breite ermöglicht.



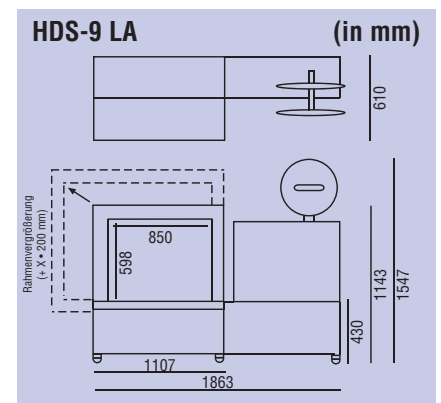
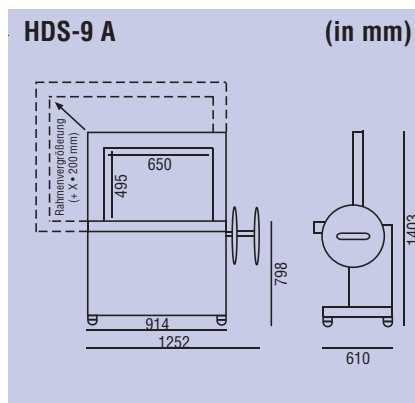
Sicherer Lauf durch bewährtes Rippenprofil

## Pneumatikpresse

Für die HDS-9 A sind diverse Optionen erhältlich. So kann die Maschine mit einer Presse ausgerüstet werden. Diese ermöglicht eine exakte und sichere Umreifung von sehr kleinen, druckelastischen oder leichten Packstücken. Die pneumatisch betriebene Presse senkt sich dabei vor jeder Umreifung auf das Packstück und gibt es nach vollendeter Umreifung wieder frei. Durch die höheren Gewichtsbelastungen ist der Transporttisch verstärkt. Die Presse ist in die Maschinensteuerung integriert.

## Technische Daten HDS-9 A

	HDS-9 A	HDS-9 LA
<b>Packstückgröße</b>	Min: 230 x 170 x 100 mm (L x B x H), Max: entsprechend Rahmengröße	
<b>Packstückgewicht:</b>	Min: 4 kg, Max: 30 kg	
<b>Leistung:</b>	ca. 26 Umreifungen/Min.	
<b>Verschlußmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 5,0- 16,0 mm (Standard = 12,0 mm)	
<b>Verschlußart:</b>	Heißsiegelverschluß	
<b>Bandspannkraft:</b>	40 - 800 N	
<b>Maschinenabmessung:</b>	1252 x 610 x 1403 mm	1863 x 610 x 1547 mm (L x B x H)
<b>Standardrahmen:</b>	650 x 500 mm (+/- 200)	850 x 600 mm (+/- 200) (L x H)
<b>Tischhöhe:</b>	798 mm	430 mm (variabel)
<b>Maschinengewicht:</b>	230 kg	285 kg
<b>Anschlusswert:</b>	3 x 400 V, 50 Hz	
<b>Anschlussleistung:</b>	0,83 kW	



Die Pneumatikpresse garantiert störungsfreie Umreifungen von kleinen, druckelastischen oder leichten Packstücken



# Rahmenautomat für den universellen Einsatz HDS-6

Robust und preisgünstig

## Genau das Richtige!

Für Anwender, die auf einen robusten Aufbau und eine klare Konstruktion Wert legen, aber den hohen Bedienkomfort und die hohe Arbeitsgeschwindigkeit der HDS-9 nicht nutzen, ist die preisgünstige HDS-6 die richtige Alternative.

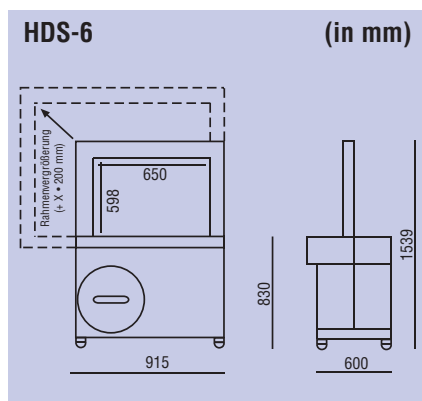
Die Maschine bietet eine ausgereifte Technik und eine absolut zuverlässige Arbeitsweise. Es sind keine nennenswerten Wartungsarbeiten erforderlich.

## Ansprechende Ausstattung

- Maximalleistung von 30 Umreifungen/Min.
- Elektronische Spannwegkontrolle
- Schnellheizsystem für Startbereitschaft in nur 30 Sekunden.
- Einfache Einstellung der Bandspannung mittels Drehknopf.
- Energiesparender Stand-by-Betrieb.
- Anschlussbuchse und Stecker zum Anschluss von Fußschaltern.
- Schlankes Maschinengehäuse für bequemes Arbeiten.
- In vielen Rahmengrößen lieferbar.
- Rollen im Arbeitstisch für leichtes Packstück-Handling (optional).



Standardautomat HDS-6



## Technische Daten HDS-6

<b>Packstückgröße:</b>	Min: 60 x 30 mm (B x H), Max: entsprechend Rahmengröße
<b>Packstückgewicht:</b>	Max: 100 kg
<b>Leistung:</b>	ca. 30 Umreifungen/Min.
<b>Verschlussmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 5,0 - 16,0 mm (Standard = 12,0 mm)
<b>Verschlussart:</b>	Heißsiegelverschluss
<b>Bandspannkraft:</b>	40 - 700 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	915 x 600 x 1539 mm (L x B x H)
<b>Standardrahmen:</b>	650 x 600 mm (+/- 200) (L x H)
<b>Tischhöhe:</b>	830 mm
<b>Maschinengewicht:</b>	110 kg
<b>Anschlusswert:</b>	230 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,56 kW

# Rahmenautomat in Edelstahl HDS-6 MD

Bewährter Einsatz in der Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie

## Edelstahlausführung

Die HDS-6 MD ist speziell für die fisch-, fleisch-, milchverarbeitende und Pharmaindustrie mit ihren weitgehenden Anforderungen konstruiert. Korrosion ist für diese Maschine kein Problem. Das Maschinengehäuse einschließlich der großen Laufrollen ist aus Edelstahl und gegen Spritzwasser und Verschmutzung besonders abgesichert. Andere Teile sind aus Messing, Aluminium oder Kunststoff. Durch den dauergeschmierten Hebelmechanismus der Spanneinheit und die seitliche Anordnung des Schweißkopfes können auch aggressive Flüssigkeiten den wichtigen Funktionsteilen der Maschine nichts anhaben.

Die Maschinen entsprechen den Hygienevorschriften der Nahrungsmittelindustrie.

## Sicher geschützt

Der Großteil der Maschinenteile befindet sich geschützt seitlich neben dem Packstück. Weiterhin sind alle wenig benutzten Bedienelemente im Inneren der Maschine untergebracht. Mit nur drei von außen zugänglichen Bedientasten wird gearbeitet. Eine Anschlussbuchse für Fernauslösung ist vorhanden. Im Inneren der Maschine befindet sich eine Heizung, die anfallendes Kondensat wetrocknet. Die HDS-6 MD kann durch lichtschranken-gesteuerte Fördertechnik als Umreifungsvollautomat mit einer Leistung bis 35 Umreifungen/Min. eingesetzt werden.

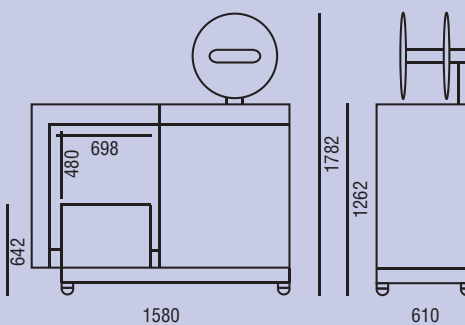


Umreifungsautomat in Edelstahl: HDS-6 MD

## Technische Daten HDS-6 MD

<b>Packstückgröße:</b>	Min: 30 x 80 mm (B x H), Max: entsprechend Rahmengröße
<b>Packstückgewicht:</b>	Max: 100 kg
<b>Leistung:</b>	ca. 35 Umreifungen/Min.
<b>Verschlußmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 8,0 - 16,0 mm (Standard = 12 mm)
<b>Verschlußart:</b>	Heißsiegelverschluß
<b>Bandspannkraft:</b>	40 - 800 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	1580 x 610 x 1782 mm (L x B x H)
<b>Standardrahmen:</b>	698 x 480 mm (+/- 200) (L x H)
<b>Tischhöhe:</b>	642 mm (variabel)
<b>Maschinengewicht:</b>	200 kg
<b>Anschlusswert:</b>	3 x 400 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,85 kW

HDS-6 MD



(in mm)

# Sondermodell für Kleinstpackstücke HDS-9 S

Perfekter Spezialmaschinenbau

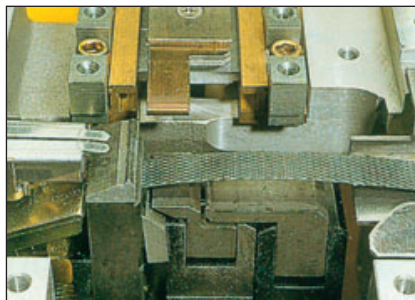
## Kleinstpackstücke fest umreifen

Die Umreifung von Packstücken mit sehr kleinen Auflageflächen ist die Spezialität der HDS-9 S. So führt der Einsatz einer speziellen Druckplatte für den Heißsiegelverschluss nicht zu Bandspannungsverlusten und lockeren Umreifungen. Dies ist immer dann der Fall, wenn die Auflagefläche von Packstücken kleiner ist, als die Abmessung der Druckplatte. Mit der HDS-9 S können Kleinstpackstücke von 40 mm Breite oder Rundkörper von 80 mm Durchmesser sicher und fest umreift werden.

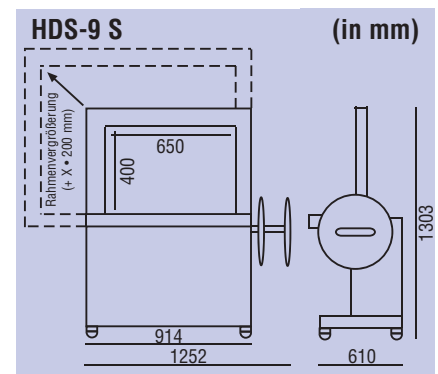
## Kompaktbauweise

Die Druckplatte für den Heißsiegelverschluss ist durch eine Kröpfung der Stempel und die reduzierte Breite der Heizzunge extrem schlank ausgeführt. Nach Wegschwenken der Druckplatte und zeitgleicher Freigabe der Umreifung gibt es so gut wie keine Bandspannungsverluste.

Technische Daten HDS-9 S	
<b>Packstückgröße:</b>	Min: 40 x 30 mm (B x H), Max: entsprechend Rahmengröße
<b>Packstückgewicht:</b>	Max: 100 kg
<b>Leistung:</b>	ca. 30 Umreifungen/Min.
<b>Verschlussmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 5,0 - 12,0 mm
<b>Verschlussart:</b>	Heißsiegelverschluss
<b>Bandspannkraft:</b>	40 - 800 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	1252 x 610 x 1303 mm (L x B x H)
<b>Standardrahmen:</b>	650 x 400 mm (+/- 200) (L x H)
<b>Tischhöhe:</b>	798 mm
<b>Maschinengewicht:</b>	160 kg
<b>Anschlusswert:</b>	230 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,65 kW



Gekröpte Stempel und eine schlanke Heizzunge sorgen für feste Umreifungen



Die HDS-9 S für Kleinstpackstücke



Rundkörper mit nur 80 mm Ø werden umreift



# Sondermodell für ringförmige Körper HDS-25 RS

Schnelles Sichern von Autoreifen, Kabelringen und Schläuchen

## Einfache Mehrfachumreifung

Die HDS-25 RS ist vorgesehen für die Umreifung von ringförmigen Gütern, wie Reifen, Kabel, Schläuche, Trossen. Zwei kugelgelagerte Wellen unterstützen die Rotation des Packgutes für die Mehrfachumreifung. Der Schweißkopf für den Heißsiegelschluss ist seitlich positioniert und garantiert eine sichere Umreifung auch von schmalen Ringen.

## Konstante Bandspannung durch Drehmoment-Regler

Die HDS-25 RS zeichnet sich wie das Tischmodell HDS-25 durch robuste Konstruktion, hohe Arbeitsgeschwindigkeit und präzisen Heißsiegelverschluss aus. Die Bandspannung selbst kann über einen Drehknopf exakt eingestellt werden. Ein integrierter Drehmoment-Spannungsregler sorgt dabei dafür, dass unterschiedliche Produkte stets mit gleicher Bandspannung umreifert werden.

Auf beiden Seiten der HDS-25 RS angebrachte Taster für den Bandvorschub sorgen für eine praxisgerechte Bedienung der Maschine von links und rechts. Lenkrollen mit Feststellmechanik garantieren einen mobilen Einsatz.

## Technische Daten HDS-25 RS

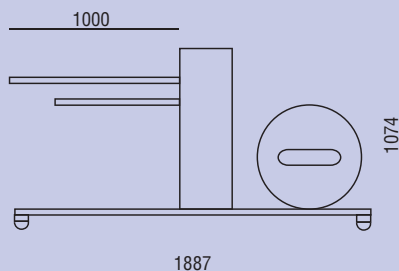
<b>Ring-Innendurchmesser:</b>	Min: 200 mm, Max: 800 mm
<b>Ring-Breite:</b>	Min: 100 mm, Max: 950 mm
<b>Ring-Gewicht:</b>	Max: 30 kg
<b>Leistung:</b>	Max. 15 Umreifungen/Min.
<b>Verschlussmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 5,0 bis 16,0 mm (Standard = 12,0 mm)
<b>Verschlussart:</b>	Heißsiegelverschluss
<b>Bandspannkraft:</b>	5 - 700 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	1887 x 583 x 1074 mm
<b>Schweißkopfhöhe:</b>	860 mm
<b>Maschinengewicht:</b>	100 kg
<b>Anschlusswert:</b>	230 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,40 kW



Wirtschaftliche Sicherung ringförmiger Produkte

HDS-25 RS

(in mm)



# Halbautomatische Palettenumreifung HDS-25 PV

## Wirtschaftliches Sichern von Palettenladungen

### Arbeiterleichterung

Wer viele Paletten manuell mit Umreifungsband sichert, kennt das Problem: das manuelle Abziehen des Umreifungsbandes von einem Abroller, das Durchschieben des Bandes unter der Palette und das Spannen und Verschließen des Bandes mit Handgeräten ist mühselig und zeitaufwändig. Soll eine Palette drei- oder viermal mit Umreifungsband gesichert werden, belaufen sich die Lohnkosten der manuellen Palettensicherung nicht selten auf fünf oder mehr Euro.

### Halbautomatischer Verschluss

Mit der HDS-25 PV können Palettenladungen halbautomatisch umreift werden. Dazu wird die Maschine einfach gegen die Palette geschoben, so dass die Lanze zwischen die Palettenfüße einfährt und der Schweißkopf an der Palettenladung anliegt. Durch Drücken des Tasters für Bandvorschub wird automatisch Band unter der Palette durchtransportiert. Das gespendete Band wird nun gefasst, über die Palettenladung geführt und manuell in die Bandaufnahme oberhalb des Schweißkopfes gesteckt. Die HDS-25 PV spannt das Band, aktiviert den Schweißverschluss, schneidet das Band verlustfrei ab und ist bereit für die nächste Umreifung.

### Manueller Bandspannungsmodus

Bei der HDS-25 PV und der HDS-25 PV-Akku kann für empfindliches Palettiergut das Anspannen des Umreifungsbandes zusätzlich über den Bedienehebel individuell gesteuert werden. Damit wird auch das Ansetzen von Kanten-schutzleisten ermöglicht.

## Technische Daten HDS-25 PV

<b>Palettengröße:</b>	Min: 150 x 380 mm (BxH), Max: 1200 x 2000 mm (BxH), mit verlängerter Lanze auch bis 2500 x 2000 mm (BxH)
<b>Packstückgewicht:</b>	unbegrenzt
<b>Leistung:</b>	ca. 70 Umreifungen/Stunde
<b>Verschlußmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 12 - 16 mm
<b>Verschlußart:</b>	Heißsiegelverschluss
<b>Bandspannkraft:</b>	5 - 700 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	1795 x 542 x 1208 mm (L x B x H)
<b>Schweißkopfhöhe:</b>	380 mm
<b>Höhe Lanze:</b>	35, 50, 65 mm (einstellbar)
<b>Maschinengewicht:</b>	95 kg
<b>Anschlusswert:</b>	230 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,40 kW



Die HDS-25 PV umreift Paletten schnell und sicher

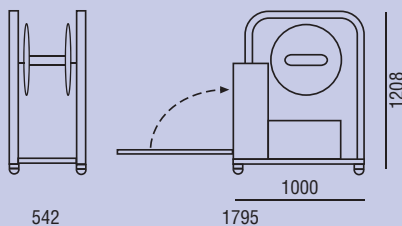
# Halbautomatische Palettenumreifung HDS-25 PV-Akku

Noch mehr Mobilität durch Akku-Betrieb

## Kein Netzkabel mehr

Die HDS-25 PV-Akku ist ideal für Anwendungen an ständig wechselnden Einsatzorten. Mit bis zu 800 Umreifungszyklen Akku-Leistung bleibt der Anwender zusätzlich über lange Zeit unabhängig von einem Stromanschluss. Dabei kann die Maschine jederzeit sowohl kabelfrei im Akku-Betrieb als auch mit Netzspannung eingesetzt werden. Arbeitsweise der HDS-25 PV-Akku: siehe Seite 20.

HDS-25 PV (Akku) (in mm)



## Technische Daten HDS-25 PV-Akku

<b>Palettengröße:</b>	Min: 150 x 380 mm (B x H), Max: 1200 x 2500 mm (B x H), mit verlängerter Lanze auch bis 2500 x 2500 mm (B x H)
<b>Packstückgewicht:</b>	unbegrenzt
<b>Leistung:</b>	ca. 70 Umreifungen/Stunde
<b>Verschlußmaterial:</b>	Polypropylenband in den Breiten 12 - 16 mm
<b>Verschlußart:</b>	Heißsiegelverschluß
<b>Bandspannkraft:</b>	5 - 700 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	1795 x 542 x 1208 mm (L x B x H)
<b>Schweißkopfhöhe:</b>	380 mm
<b>Höhe Lanze:</b>	35, 50, 65 mm (einstellbar)
<b>Maschinengewicht:</b>	112 kg
<b>Akku-Anschlusswert:</b>	12 V DC
<b>Akku-Typ:</b>	G-85, tiefentladend
<b>Akku-Leistung:</b>	600 - 800 Umreifungszyklen
<b>Akku-Ladezeit:</b>	ca. 8 Stunden
<b>Anschlusswert:</b>	230 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,40 kW



Noch mehr Mobilität mit der HDS-25 PV-Akku



# Halbautomatische Palettenumreifung HDS-40 PV

Für Palettenhöhen ab 360 mm und PET-Umreifungsbänder

## Paletten ab einer Höhe von nur 360 mm

werden mit der neuen Umreifungsmaschine HDS-40 PV perfekt gesichert. In Verbindung mit dem speziell für die Verarbeitung von PET-Band konzipierten Schweißkopf ist dies ein Novum auf dem Umreifungssektor.

## Einfache Anwendung:

Die Maschine wird gegen die Palette geschoben, so dass die Lanze zwischen die Palettenfüße einfährt. Durch Drücken des Tasters für Bandvorschub wird automatisch Band unter der Palette durchtransportiert. Das gespannte Band wird gefasst, über die Palette geführt und in die Bandaufnahme am Schweißkopf gesteckt. Die Umreifungsmaschine HDS-40 PV spannt das Band, aktiviert den Schweißverschluss, schneidet das Band verlustfrei ab und ist bereit für die nächste Umreifung.

## Spannung nach dem Hebelprinzip

garantiert eine wirksame und verschleißarme Verarbeitung des Umreifungsbandes: Der Spannarm der Umreifungsmaschine spannt das Umreifungsband exakt auf den eingestellten Spannwert. Der stufenlos einstellbare Bandspannbereich von 5 bis 700 N ermöglicht es, empfindliche Produkte aber insbesondere auch Schwergut sicher zu umreifen. Die Umreifungsmaschine ist speziell für den Einsatz von PET-Umreifungsbändern konzipiert. Das Aggregat verarbeitet

PET-Bänder von 9 bis 16 mm Breite und 0,5 bis 1,2 mm Stärke. Selbstverständlich kann auch PP-Band eingesetzt werden.

## Technische Daten HDS-40 PV

<b>Verschlußmaterial:</b>	PET und PP-Umreifungsband, Breite 9 - 16 mm, Stärke 0,5 - 1,2 mm; Kern-Ø 200 oder 406 mm
<b>Verschlußart:</b>	Heißsiegelverschluß
<b>Packstückgewicht:</b>	unbegrenzt
<b>Palettengröße:</b>	Min: 150 x 380 mm (BxH), Max: 1200 x 2000 mm (BxH),
<b>Leistung:</b>	ca. 70 Umreifungen/Stunde
<b>Bandspannkraft:</b>	5 - 700 N
<b>Maschinenabmessung:</b>	1697 x 506 x 1420 mm (L x B x H)
<b>Schweißkopfhöhe:</b>	360 mm
<b>Höhe Lanze:</b>	60 mm
<b>Maschinengewicht:</b>	130 kg
<b>Anschlusswert:</b>	230 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	0,85 kW



Die HDS-40 PV für PET- und PP-Umreifungsband

# Vollautomatische Palettenumreifung HDS-3000 PV

## Vertikale Palettensicherung

### Arbeitsweise Vertikalumreifer

Die Palettenladung fährt über ein Transportsystem in den unten offenen Rahmen der Maschine ein. Eine Lanze stößt durch den Palettenfuß und dockt an der gegenüberliegenden Rahmenseite der Maschine an. Damit ist der Rahmen geschlossen. Das Band schießt in den Rahmen ein. Das seitlich angeordnete Verschlussaggregat fährt vollautomatisch an die Ladung, spannt und verschweißt das Umreifungsband und schneidet das Bandende verlustfrei ab. Nach erfolgter Umreifung fährt das Aggregat wieder in Ausgangsposition. Für eine zweite Umreifung wird die Palette neu positioniert.

### Verschweißung am Palettenkopf

Bei stark variierenden Palettenhöhen oder ungleichen Palettenkonturen wird das Verschlussaggregat von oben auf die Palette abgesenkt. Das „schwimmend“ gelagerte Aggregat gleicht dabei Unebenheiten aus.

### Besondere Merkmale

- Der Bandkanal mit Führungsbürsten arbeitet nahezu verschleißfrei und garantiert eine exakte Positionierung des Bandes.
- Die selbstreinigende Schweißeinheit gewährleistet eine gleichbleibende Verschlussfestigkeit.
- Schneller Aggregatwechsel zu Wartungszwecken über Schnellkupplungen.
- Prozesssichere Verarbeitung von Polypropylen- und Polyesterbändern unterschiedlichster Ausführung.
- Die Bandspannungskompensation garantiert eine gleichmäßige Kraftverteilung auf der zu sichernden Ware (optional).
- In Verbindung mit einer Führungsschienen-Weiche können auch gestapelte Paletten mehrfach umreift werden (optional).



HDS-3000 PV mit seitlich verfahrbarem Schweißkopf



HDS-3000 PV mit Aggregat „Kopf oben“ für die vertikale Palettenumreifung

# Vollautomatische Palettenumreifung HDS-3000 PH

## Horizontale Palettensicherung

### Arbeitsweise Horizontalumreifer

Der waagrecht angeordnete Bandrahmen fährt nach unten über die bereitgestellte Palette. Fotозellen tasten die Palettenhöhe ab. Das Verschlussaggregat fährt vollautomatisch an die Palettenladung heran. Nach erfolgter Umreifung wird der Vorgang für eine Folgeumreifung wiederholt oder die Palette durch Hochfahren des Bandrahmens freigegeben. Die Horizontalumreifung dient besonders der Stabilisierung und Fixierung von Paletten mit Säulenstapelung.

### Optionen

- Bandrahmen mit Andruck- und Positionierarm für präzise Positionierung des Umreifungsbandes.
- Vollautomatischer Kantenschutzanleger.
- Fahrwerk zur seitlichen Bewegung der Umreifungsmaschine
- Hebeeinrichtung zum Austausch des Umreifungsaggregates

### Projektentwicklung

Diese Umreifungsanlagen werden den speziellen kundenseitigen Erfordernissen angepasst. Wir projektieren komplette Anlagen einschließlich aller Förderelemente und Steuerungen.

## Technische Daten HDS-3000 PV + PH

<b>Palettengröße:</b>	Min: 600 x 400 x 500 mm (L x B x H), Max: 1400 x 1400 x 3500 mm (L x B x H)
<b>Palettengewicht:</b>	unbegrenzt
<b>Leistung:</b>	ca. 3 Umreifungen/Min.
<b>Verschlussmaterial:</b>	PP und PET-Bänder in den Breiten 12 bis 19 mm
<b>Verschlussart:</b>	Heißsiegelverschluss
<b>Bandspannkraft:</b>	100 - 2300 N (optional 8000 N)
<b>Maschinenabmessung:</b>	ca. 3500 x 2500 x 3500 mm (L x B x H), abhängig von Palettenformat
<b>Maschinengewicht:</b>	ca. 750 kg
<b>Anschlusswert:</b>	3 x 400 V, 50 Hz
<b>Anschlussleistung:</b>	ab 1,25 kW



HDS-3000 PH für die horizontale Palettenumreifung



# „SiSi“ – das Sicherheitssiegel für Ihre Umreifung

Schützt gegen unbefugtes Öffnen

## Verschluss mit Siegelprägung

Warenversender und Empfänger haben mit „SiSi“ die Garantie, dass die Ware original verpackt abgeschickt wird und ebenso original ankommt. Die Siegel-einheit ist dabei fester Bestandteil des Schweißkopfes und wird als Matrize ausgeführt. Während des Schweiß-verschlusses wird das Siegel in den noch flüssigen Kunststoff eingedrückt. Nach Erkalten des Bandes lässt sich das Siegel nicht mehr entfernen. Sind Band und Verschluss unverletzt, ist die Palette im Originalzustand. Die Sicherung ist bei hochwertigen, diebstahlge-fährdeten Gütern besonders sinnvoll.

## Für alle H+D-Umreifungsautomaten

„SiSi“ ist für alle H+D-Umreifungs-automaten lieferbar. Auch die Nach-rüstung von Altmaschinen und Fremd-fabrikaten ist möglich.



Das „SiSi“ bietet Schutz vor unbefugtem Öffnen

## Zurüstteile für noch mehr Bedienkomfort

- Bandrückzugskontrolle für Produkte mit hoher Haftreibung (z. B. Styropor, Gummi)
- Extra hohe Spannkraft für druckelastische Produkte
- Doppelte Rollenaufnahme für automatischen Bandrollenwechsel
- Reduzierte Bandrückzugsgeschwindigkeit für empfindliche Produkte
- Konstante Bandspannungskontrolle durch Paketgrößenerkennung
- Automatischer Restbandauswurf
- Signal „Bandende naht“
- Vorbereitung Signalaustausch
- Verstärkte Tischplatte
- Kugeltisch
- Zählwerk
- Sonderausführung für PET-Bänder
- Mittiger Schweißkopf bei Großrahmen
- Flexible Arbeitshöhe über Spindel oder hydraulisch
- Pneumatikpresse mit regelbarem Anpressdruck
- Individuell bedruckte Umreifungs-bänder
- ... und mehr

# Ausstellung

Auf 400 m<sup>2</sup> Ausstellungsfläche erleben Sie Ideen modernster Verpackungstechnologie – zum Anschauen, Anfassen und Testen. Besuchen Sie uns in Immenstadt!



# Packmuseum

So wurde früher verpackt. Ein Blick in Deutschlands erstes Packmuseum bei H+D.





VERPACKEN MIT SYSTEM

**Hagenauer + Denk KG**

Illerstraße 8

87509 Immenstadt

Telefon 08323 9660-0

Telefax 08323 9660-70

[www.hagenauer-denk.de](http://www.hagenauer-denk.de)

[info@hagenauer-denk.de](mailto:info@hagenauer-denk.de)