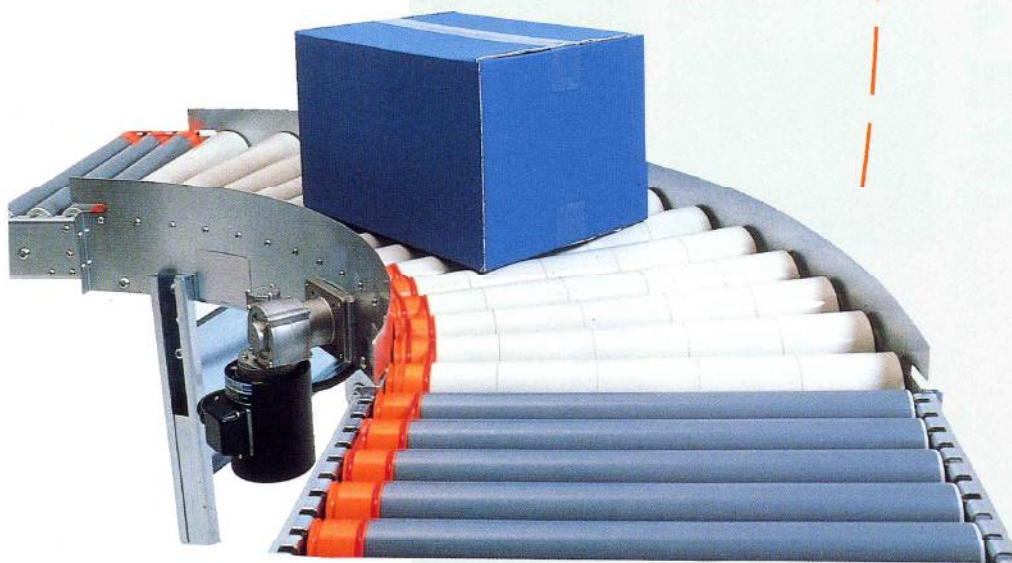




VERPACKEN MIT SYSTEM



Fördersysteme 4

Komplettprogramm

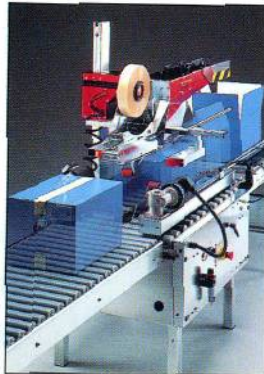
1

Kartonaufrichten
vollautomatisch
halbautomatisch
manuell



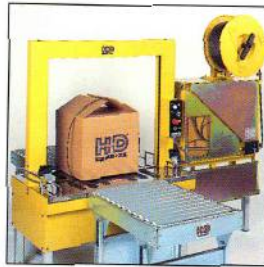
2

Kartonverschluß mit Klebeband
vollautomatisch
halbautomatisch
manuell



3

Kartonverschluß mit Umreifungsband
vollautomatisch
halbautomatisch
manuell



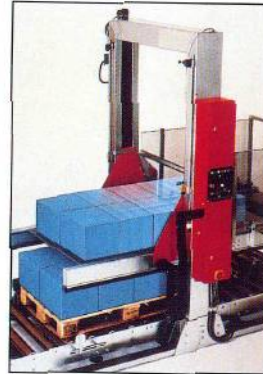
4

Fördersysteme
Rollbahnen freilaufend
und angetrieben
Bandförderer
Zusatzeinrichtungen



5

Palettieren
vollautomatisch
halbautomatisch



6

Palettensicherung und Ladungssicherung
vollautomatisch
halbautomatisch
manuell



7

Handlingsysteme
Saugheber
Palettenmagazine
Vertikalförderer
Roboter



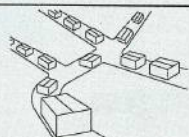
8

Packmittel und Packraumeinrichtung
Kleben
Umreifen
Verschnüren
Heften
Packplatzgestaltung



Generell

Das CON-30 System

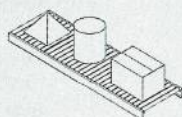


Aufbau des CON-30 Systems Seite 2



Bestellung eines CON-30 Systems

Bestellung per Telefon, Telefax oder E-Mail
Systemlösungen. Seite 4



Dimensionierung

Generelle Hinweise zur Dimensionierung Seite 6-7

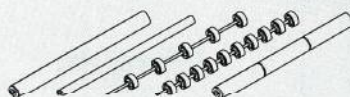


Körpergerecht arbeiten

Der ergonomisch ausgereifte Arbeitsplatz Seite 8

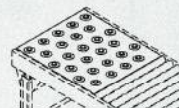
Komponenten

Rollen und Räder



Kunststoffrollen 48 mm
Stahlrollen 28 mm
Radachsen
Radtypen
Dreiteilige Kunststoffrollen 48 mm für feste Kurven Seite 9-10

Kugeltische

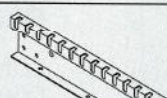


Symmetrischer Kugeltisch
Asymmetrischer Kugeltisch Seite 10



Packtische

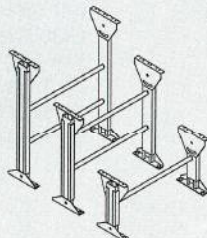
Packtische mit Kunststofflaminatplatte Seite 11



Wangen

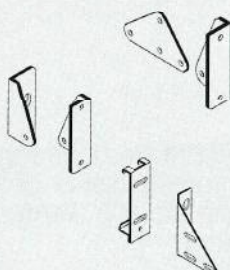
Wangen und Abstandsrohre. Seite 11

Stützen



Standardstützen
Stützen mit Stabilisierungsplatte
Stütze mit 22° Oberplatten
Wandaufhängung
Deckenaufhängung
Stützen für Duplex und Triplexrollbahnen
Stütze mit Kippanordnung
Stützen für mehrstöckige Bahnen Seite 12-15

Kupplungen

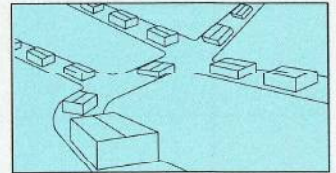


C-Profile
Winkelkupplungen
Wangenkupplungen
Hakenkupplungen
Schwenkbare Bahnkupplungen
Kupplungsbeschläge für Flexbahnen und Flexkurven . Seite 16-17

Das CON-30 System

Unbegrenzte Möglichkeiten.

Das CON-30 System ermöglicht die Realisierung jeder nur denkbaren Förder- und Verpackungslinie. Das bedeutet, daß für jeden Anwendungsfall ganz gezielt ein kundenspezifisches Fördersystem entwickelt werden kann. Um den Aufbau und die Möglichkeiten des Systems zu veranschaulichen werden im folgenden die einzelnen Komponenten der Rollenbahnen detailliert beschrieben.



Rollen/ Radachsen

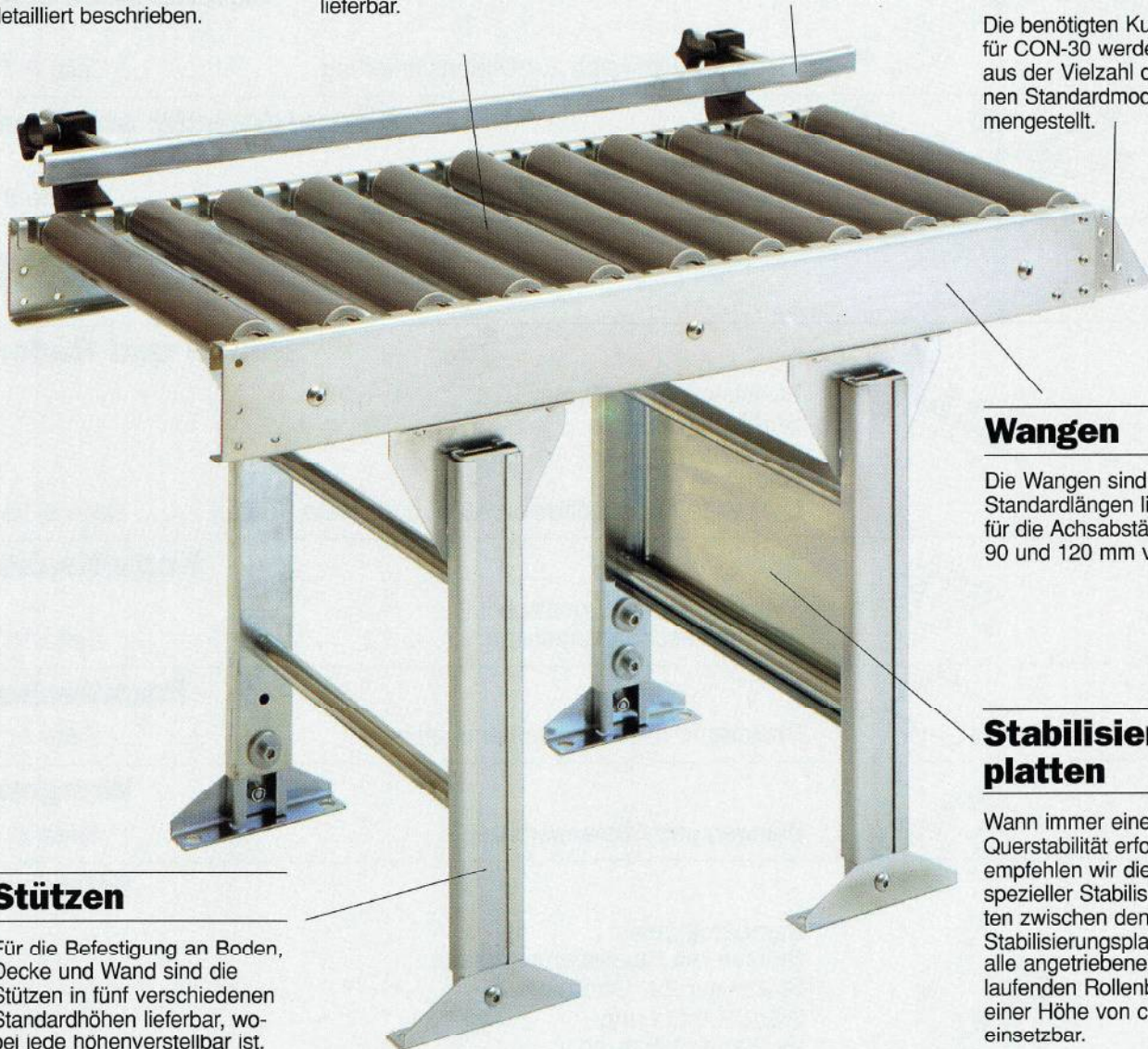
Rollen und Radachsen sind als kompletter Achsensatz in verschiedenen Längen, Durchmessern und Materialien lieferbar.

Seitenführungen

Die Seitenführungen sind mit Höhen bzw. Seitenverstellung lieferbar. Außerdem ist das Steuerprofil der Seitenführungen mit fertig montierten Rollträgern erhältlich.

Kupplungs- beschläge

Die benötigten Kupplungsteile für CON-30 werden einfach aus der Vielzahl der vorhandenen Standardmodule zusammengestellt.



Stützen

Für die Befestigung an Boden, Decke und Wand sind die Stützen in fünf verschiedenen Standardhöhen lieferbar, wobei jede höhenverstellbar ist.

Bodenmontage

Zur problemlosen Montage ist der Plattenwinkel am Fuß der Stützen bereits werksseitig mit Löchern für Schrauben und Bolzen versehen.

Freie Aufstellung

Soll die Bahn ohne besondere Befestigung auf dem Boden stehen, werden die Stützen mit einem Kunststoff-Fuß geliefert.

Schnelle Bahnenverlagerung

Für eine schnelle Verlagerung der Bahn bietet das H+D - SYSTEM Räder an, die durch ihren besonderen Leichtlauf ein Höchstmaß an Flexibilität gewährleisten.

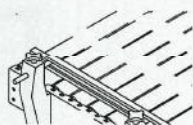
Sie lassen sich unmittelbar an die Stützen montieren und in jeder Position bremsen und fixieren.

Wangen

Die Wangen sind in diversen Standardlängen lieferbar und für die Achsabstände 30, 60, 90 und 120 mm vorbereitet.

Stabilisierungs- platten

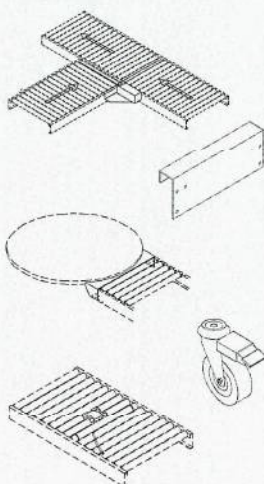
Wann immer eine erhöhte Querstabilität erforderlich ist, empfehlen wir die Montage spezieller Stabilisierungsplatten zwischen den Stützen. Die Stabilisierungsplatten sind für alle angetriebenen sowie freilaufenden Rollenbahnen ab einer Höhe von ca. 1200 mm einsetzbar.



Seitenführungen

Einstellbare Seitenführungen Seite 18

Sonstige Komponenten



Kartonhalter
 Endstopp
 Motorschutz
 Sprungrolle
 Endverschluß
 Kombiplatte
 Rollenschalter
 Positionierer
 Bremsplatte
 Bobby
 Zwischenglied zum Drehtisch
 Bremsrolle
 Bremsrad
 Bodencodiergerät
 Induktives Abtasten
 Umlaufrad
 Abtasten durch Fotozelle Seite 19-21

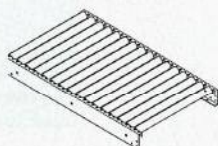


Layout Menü

Software für das betriebsspezifische Layout Seite 22

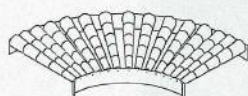
Module

Freilaufende Bahnen



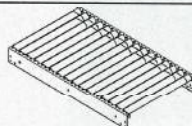
Feste Bahnen mit 48 mm Kunststoffrollen
 Feste Bahnen mit 48 mm Radachsen
 Feste Bahnen mit 28 mm Stahlrollen
 Feste Bahnen mit 48 mm Stahlrollen
 Flexibahnen mit 48 mm Radachsen
 Flexibahnen mit 48 mm dreiteiligen Kunststoffrollen ... Seite 23-25

Freilaufende Kurven



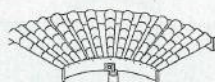
Feste Kurven mit 48 mm Radachsen
 Feste Kurven mit 48 mm dreiteiligen Kunststoffrollen
 Feste Kurven mit konischen Rollen
 Flexikurven mit 48 mm Radachsen
 Flexikurven mit 48 mm dreiteiligen Kunststoffrollen Seite 26-28

Angetriebene Bahnen



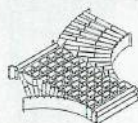
Angetriebene Bahnen mit 48 mm Kunststoffrollen Seite 29-30

Angetriebene Kurven



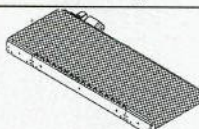
Angetriebene Kurven mit konischen Rollen Seite 31

Weichen



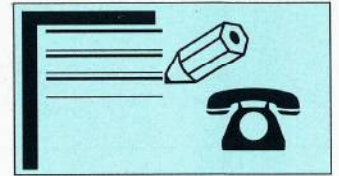
Freilaufende Weichen Seite 32

Bandförderer



Bandförderer mit verschiedenen Bettungen
 und Bändern Seite 33-36

Bestellung eines CON-30 Systems



Sie können Ihr CON-30 System als Komponenten, Module oder Komplettlösungen kaufen.



**BESTELLEN SIE EINFACH,
SCHNELL UND KOSTENLOS
PER:**

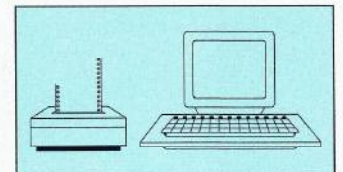
Telefon: 0800 - 722 54 64

Fax: 0800 - 722 53 67

Mail: info@hagenauer-denk.de

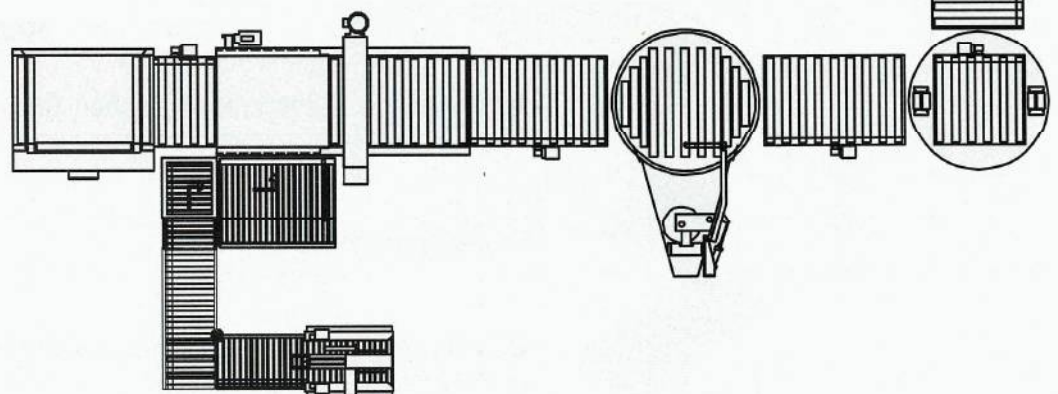
Systemlösungen

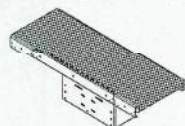
Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir die optimale Versandlösung für Ihre spezifische Aufgabenstellung.



In enger Zusammenarbeit mit unseren Fachberatern vor Ort und der Konstruktionsabteilung in Immenstadt wird im CAD Ihre zukünftige Verpackungsanlage projiziert.

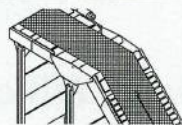
Fertig programmierte Einzel-Module, sog. Makros, vereinfachen dabei die Konstruktion und ermöglichen eine schnelle und unkomplizierte Entwicklungs- und Anpassungsarbeit.





Bandförderer mit untenliegendem Antriebs- und Spannelement

Bandförderer Seite 37



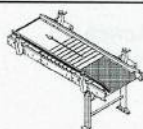
Bandförderer mit Triplex-Knick

Weicher Übergang von steigender zu horizontaler Beförderung Seite 38



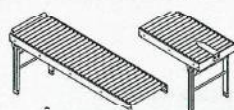
Booster Förderer

Weicher Übergang von horizontaler zu steigender Beförderung Seite 39-40



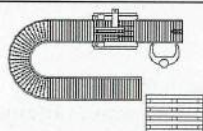
Controller

Controller Typ 1
Controller Typ 2 Seite 41



Inline System

Verpackungslinie 1 + 1 m
Verpackungslinie 1 + 2 m Seite 42



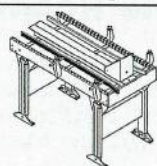
Bumerang System

Ein-Mann Packplatz Seite 43



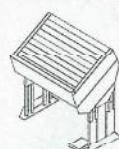
Drehtisch

Drehtisch zum Sammeln Seite 44



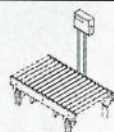
Bodenklappenfalter

Typ F-100M
Typ F-100
Typ F100P Seite 45



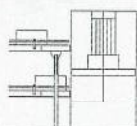
Kipptisch

Pneumatischer Kipptisch
Kippbare Stütze
Sondermaschinen Seite 46



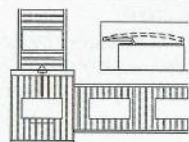
Wiegemodul

In der Rollbahn eingebautes Wiegemodul Seite 47



Lifts

Typ CL-30 Mini
Typ CL-30 Seite 47

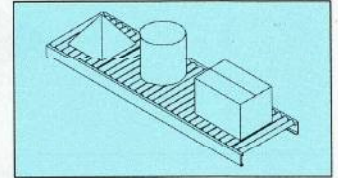


Eckumsetzer

Typ SP-501
Typ SP-502
Eckumsetzer zum Palettieren Seite 48

Dimensionierung

Die unterschiedliche Beschaffenheit der Fördergüter erfordert eine auf den individuellen Kundenbedarf ausgerichtete Förderanlage: CON-30 zum Beispiel, das modulare Fördersystem.

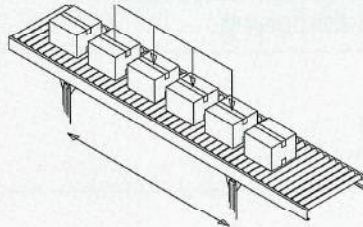


Wangen

Die Wangen sind notwendige Teile aller Module. Sie sind als Standard für alternative Achsabstände (Abstand zwischen den Rollen) vorbereitet.

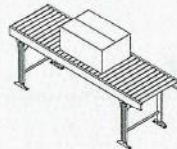
Höchstbelastung

Die Höchstbelastung ist abhängig vom Abstand der Stützen. Bei einem Stützabstand bis zu 2m ist die Bahn mit max. 75kg/lfm belastbar.



Stützen

Um die Stabilität der Förderbahnen zu gewährleisten, sollte der Abstand der einzelnen Stützen nicht mehr als 2 m betragen.



Bei Rollenbahnhöhen über 1200 mm sowie bei angetriebenen Bahnen und Bandförderern werden Stützen mit Stabilisierungsplatten eingesetzt.



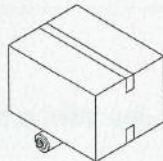
Selbstlaufende Rollenbahnen

Um die Bahnen selbstlaufend zu machen, muß der Neigungswinkel je nach Gewicht und Oberflächenbeschaffenheit der Fördergüter zwischen 2,5 und 5% betragen. Leichte Fördergüter mit rauher Oberfläche erfordern einen höheren Neigungsgrad als schwere Fördergüter mit glatter Oberfläche.

Tragfähigkeit pro Achse:
Höchstens 10 kg pro Achse.

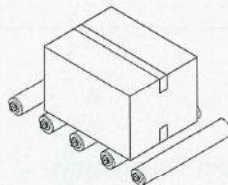
Beispiel:

Das Fördergut wiegt 25 kg.
 $25 : 10 = 2,5$.
Es müssen somit stets drei Rollen unter dem Fördergut sein.



Achsabstand:

Es müssen sich immer **mindestens** drei Achsen unter dem Fördergut befinden. Weiche Fördergüter, Netzkörbe o.dgl. erfordern eine größere Auflagefläche.



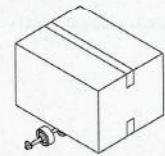
Beispiel:

Der Achsabstand errechnet sich, indem die Länge des Förderguts mit 0,3 multipliziert wird. $270 \text{ mm} \times 0,30 = 81 \text{ mm}$. In diesem Fall muß der Achsabstand 60 mm sein, damit sich mindestens drei Achsen unter dem Fördergut befinden.

Selbstlaufende Röllchenbahnen

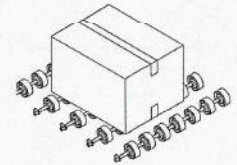
Um die Röllchenbahnen selbstlaufend zu machen, muß der Neigungswinkel zwischen 2,5 und 5% betragen. Auch hier sind Gewicht und Oberflächenbeschaffenheit des Fördergutes zu beachten.

Tragfähigkeit pro Achse:
Höchstens 10 kg pro Achse.



Beispiel:

Das Fördergut wiegt 25 kg.
 $25 : 10 = 2,5$.
Es müssen sich mindestens drei Raddachsen unter dem Fördergut befinden.

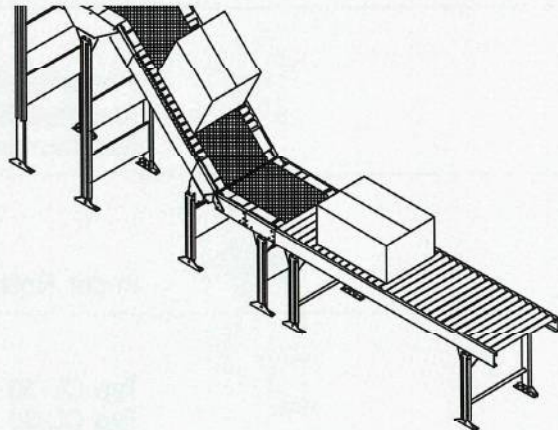


Achsabstand:

Prinzipiell müssen sich immer mindestens sechs Räder unter dem Fördergut befinden.

Angetriebene Rollenbahnen

Angetriebene Rollenbahnen sind vor allem für horizontale Förderung geeignet. Zur Überwindung von Höhenunterschieden empfehlen wir dagegen den Bandförderer wegen seiner hohen Reibung zwischen Fördergut und Transportmittel.

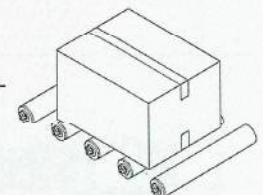


Tragfähigkeit pro Achse

Die Achse kann mit 10 kg über die gesamte Bahnbreite belastet werden. Die benötigte Anzahl der Achsen unter dem Fördergut errechnet sich aus dem oben genannten Beispiel(s. Rollbahnen).

Achsabstand

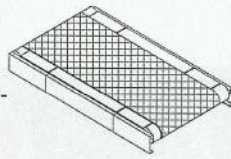
Auch hier ist darauf zu achten, daß sich **mindestens** 3 Achsen unter dem Fördergut befinden. Weiche Gegenstände, Netzkörbe o.dgl. erfordern eine größere Auflagefläche.



Förderer

Zugfähigkeit bei Plattenbandbettung

Bandförderer mit Plattenbandbettung garantieren einen sicheren Transport des Fördergutes. Wegen der hohen Reibung zwischen Band und Bandbettung ist ihre Zugfähigkeit jedoch begrenzt. Bei Bändern mit Steuerprofil muß die Plattenbandbettung immer mit Spuren ausgerüstet sein.



Die Zugfähigkeit für die ganze Fördererlänge ist von der Bandbreite abhängig. In **Abbildung 1** läßt sich die Zugfähigkeit im Verhältnis zur Breite ablesen.

Beispiel:

Bei einer Breite von 300 mm beträgt die Zugfähigkeit 150 kg.

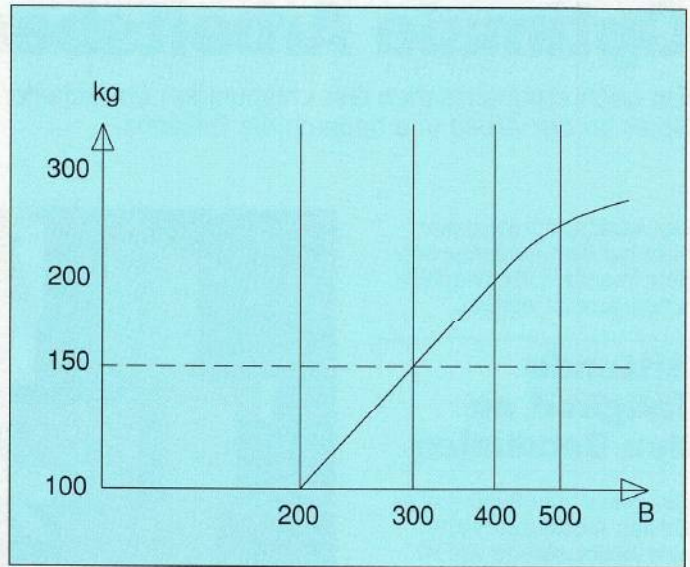
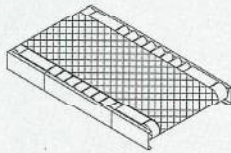


Abb. 1 Platten-Bandbettung

Zugfähigkeit bei Rollenbettung

Bei Bandförderern mit Rollenbettung wurde die Reibung zwischen Band und Bettung auf ein Minimum reduziert. Bandbreite, horizontale oder steigende Förderung sind bei der Berechnung der Zugfähigkeit des Bandförderers zu berücksichtigen.



Horizontale Förderung:

In **Abbildung 2** läßt sich die Zugfähigkeit eines horizontalen Förderers im Verhältnis zur Breite ablesen.

Beispiel:

Bei einer Breite von 300 mm beträgt die gesamte Zugfähigkeit 1500 kg.

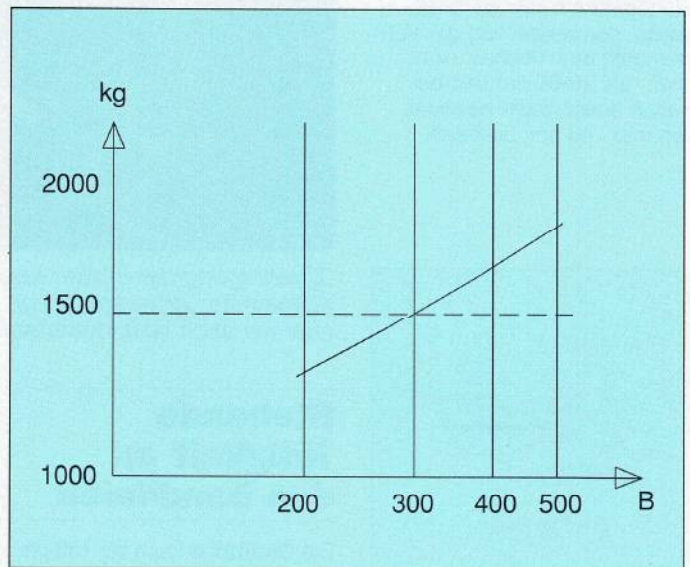
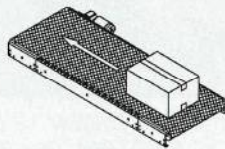


Abb. 2 Rollen-Bandbettung, horizontale Beförderung

Steigende Förderung

In **Abbildung 3** läßt sich die Zugfähigkeit eines Förderers im Verhältnis Bandbreite/ Steigung ablesen.

Beispiel:

Bei einer Breite von 300 mm und einer Steigung von 15° beträgt die gesamte Zugfähigkeit eines Bandförderers 300 kg.

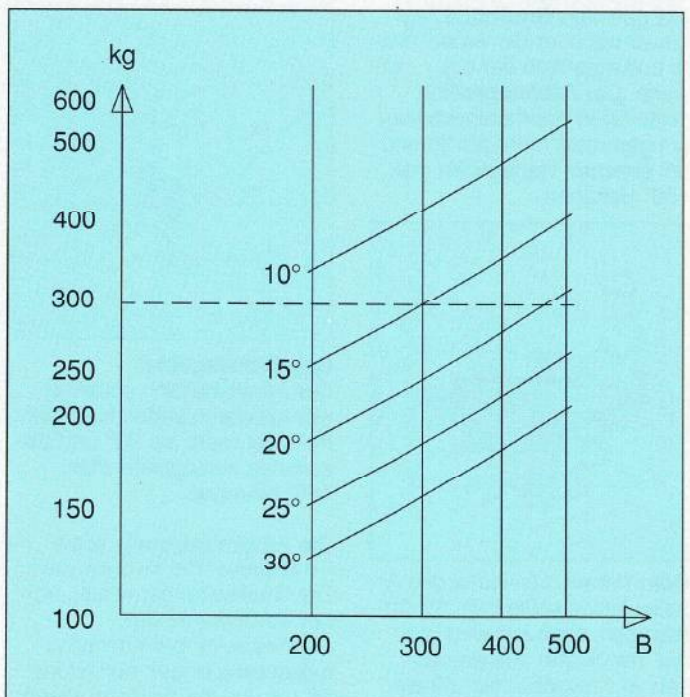
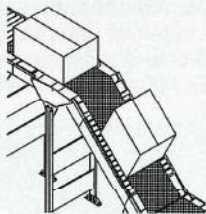


Abb. 3 Rollen-Bandbettung, steigende Beförderung

Bandtypen

Das **Greiferband** wird bei steigender Förderung von glatten Gütern eingesetzt.

Ein **glattes Band** wird bei der horizontalen oder leicht steigenden Förderung 10-12° von rauhen Gütern eingesetzt.

Das **Steuerprofil** auf dem Förderband gewährleistet die korrekte Plazierung des Bandes. Es kommt bei Bändern zum Einsatz, wo Breite und Länge gleich sind, oder wo der Bandförderer seitlichen Einflüssen ausgesetzt ist.

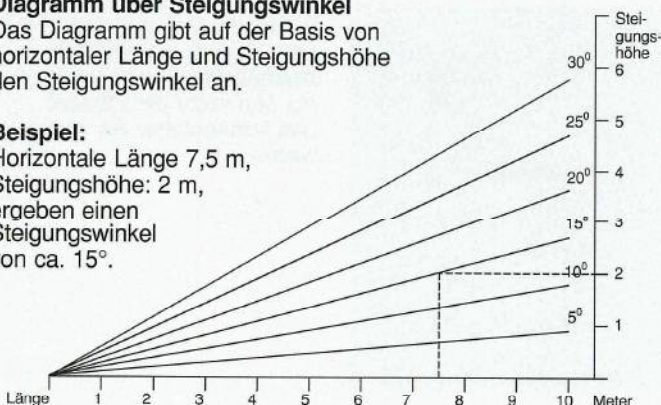
Bitte beachten! Wenn auf dem Band Steuerprofile verwendet werden, müssen die Platten der Bandbettung immer mit Spuren versehen sein!

Diagramm über Steigungswinkel

Das Diagramm gibt auf der Basis von horizontaler Länge und Steigungshöhe den Steigungswinkel an.

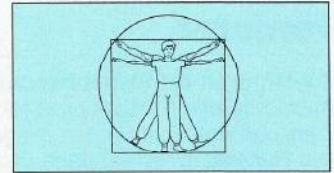
Beispiel:

Horizontale Länge 7,5 m, Steigungshöhe: 2 m, ergeben einen Steigungswinkel von ca. 15°.



Optimale Arbeitsbedingungen

Ein nach ergonomischen Gesichtspunkten entwickelter Arbeitsplatz steigert den Spaß an der Arbeit und dadurch die Effizienz.



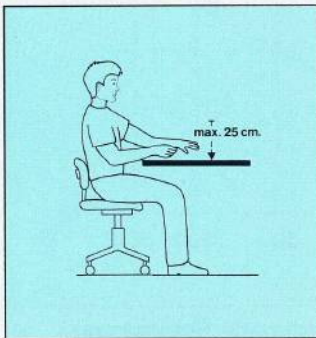
Der Arbeitsplatz soll daher nicht nur dem Fördergut sondern in erster Linie dem Menschen gerecht werden.

Sitzende Tätigkeit an den Bandlinien

Der frontal zum Band ausgerichtete Arbeitsplatz sollte eine **Aktionsbreite** von 80 cm nicht überschreiten. Bei sich wiederholenden Handgriffen sollte die **Greifweite**, gemessen von der Vorderkante des Tisches, nicht mehr als 20-30 cm und bei selten ausgeübten Handgriffen max. 40 cm, betragen.

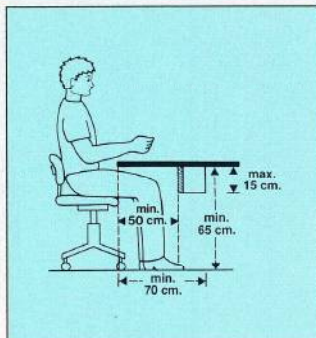


"Übertragung der letzten Lage - in jedem Karton 12 Liter". Ein effektiver und ergonomisch ausgereifter Arbeitsplatz. Der Palettierer ist in sowohl halbautomatischer als auch vollautomatischer Ausführung lieferbar.



Die Greifhöhe

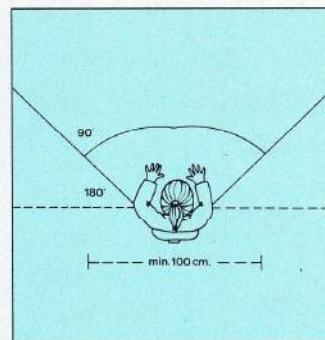
Die optimale Greifhöhe liegt bis 25 cm über der Arbeitsplatte und innerhalb der o.g. Greifweite. Der **Arbeitsbereich** sollte für Wiederholungsbewegungen nicht mehr als 90° und bei seltenen Handgriffen max. 180° betragen.



Beinfreiheit. Die Höhe des Arbeitsplatzes sollte min. 65 cm betragen. Dadurch wird von der Tischkante aus gemessen, in Kniehöhe min. 50 cm und in Fußhöhe min. 70 cm Freiraum eingeräumt werden.

Stehende Tätigkeit an den Bandlinien

Die **Greifhöhe** kann bis 135 cm betragen, sollte aber nicht über Schulterhöhe hinausgehen.

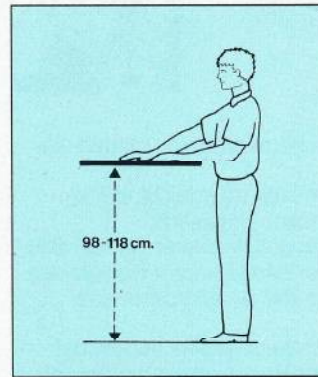


Das Arbeitsgebiet

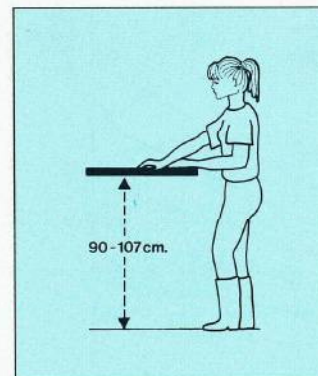
Der Arbeitsbereich sollte bei sich wiederholenden Handgriffen nicht mehr als 90° und bei seltenen Handgriffen max. 180° betragen.

Die Arbeitsplatzbreite sollte mindestens 100 cm betragen. Die Greifweite, gemessen von der Vorderkante des Tisches sollte bei Wiederholungsbewegungen höchstens 25 cm und bei seltenen Bewegungen höchstens 50 cm betragen.

Die **Arbeitshöhe** sollte verstellbar und gemäß der Größe der Bedienungsperson für Männer 98-118 cm und für



Frauen 90-107 cm betragen.



Ergonomische Überlegungen für mehr Lebensqualität am Arbeitsplatz

Reflexfreie Oberflächen und abgerundete Kanten sorgen für Sicherheit am Arbeitsplatz.

Die Lebensqualität wird durch gepolsterte Stühle und höhenverstellbare Fußbänke gesteigert. Diese Faktoren tragen wesentlich zur Humanisierung des Arbeitsplatzes und logisch daraus folgend zur Effizienzsteigerung bei.

Störende Einflüsse wie Lärm, Staub und Schmutz, schlechte Beleuchtung und triste Farben, Zugluft und Vibration beeinträchtigen das Arbeitsklima und somit die Effizienz und sollten daher vermieden werden.

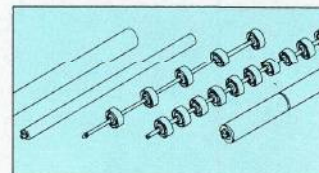
Rollen und Radachsen

Zur Herstellung der verschleißfreien, leichtlaufenden Rollen und Räder werden nur beste Werkstoffe eingesetzt.

Für den Einbau in Rollen-, Röllchen-, Flexibahnen und feste Kurven sind komplette Achsensätze in diversen Standardlängen, Durchmessern und Materialien lieferbar, auf Wunsch auch in Sonderabmessungen (Mindestabnahme 100 Stck.). Rollen können auch ohne Achsen bestellt werden. (Bitte wenden Sie sich an unsere Vertriebsabteilung)

Rostfreie Kugellager

Für die Verwendung in Feuchträumen werden die Rollen mit Endlagern aus rostfreiem Stahl geliefert.



Von links: Kunststoffrolle Ø 48 mm, Stahlrolle Ø 28 mm, Radachse Ø 48 mm mit Einzelradzahl, Radachse Ø 48 mm mit Doppelradzahl.



Einfache Montage

Bei geraden Bahnen läßt sich der komplette Achsensatz ohne Werkzeug in die Wangen einbauen. Änderung des Achsabstands und Auswechseln von Rollen sind kein Problem. Möglich ist auch die Zusammenstellung von Ø 48 mm und Ø 28 mm Rollen in einer Bahn.

Kunststoffrollen

Für den Einbau in Rollenbahnen.

- Standardspezifikationen:**
Rohre: Ø 48 mm schlagfester Kunststoff.
Endlager: Kunststoff-Einsatz mit Kugeln.
Achsen: Ø 8 mm Stahl.
Längen: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
Einbauabmessungen: Nominelle Länge + 19 mm. Beispiel: Länge 200 + 19 = 219.
Belastung: 10 kg pro Rolle.

Stahlrollen

Stahlrollen werden bei der Förderung von kurzen oder scharfkantigen Gütern eingesetzt.

- Standardspezifikationen:**
Rohre: Ø 28 mm elektrogalvanisiert.
Endlager: Kunststoff-Einsatz.
Achse: Ø 8 mm Stahl.
Längen: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
Belastung: 10 kg pro Rolle.

Radachsen

Röllchenbahnen eignen sich besonders für den Transport von leichten und flachbödigen Fördergütern. Die Radachsen sind als kompletter Achsensatz mit Einzel- bzw. Doppel-Radzahl je Achse sowie mit zwei Rädertypen lieferbar.

Radachsen mit Einzelrädern: Werden für große Fördergüter mit geringem Gewicht eingesetzt.

(fortgesetzt auf nächster Seite)

Kunststoffrollen Ø 48 mm (einschl. Achsensatz)

Standard		Mit rostfr. Kugeln in Lagern
Länge	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
200	453210204	453213204
300	453210304	453213304
400	453210404	453213404
500	453210504	453213504
600	453210604	453213604

Die Kunststoff-Rollen sind mit Achsen aus rostfreiem Stahl lieferbar.

Stahlrollen Ø 28 mm (einschl. Achsensatz)

Standard		Mit rostfr. Kugeln in Lagern
Länge	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
200	451311204	451312204
300	451311304	451312304
400	451311404	451312404
500	451311504	451312504
600	451311604	451312604

Sonderabmessungen sind bei min. Zahl von 100 St. auf Wunsch erhältlich. Die Rollen sind mit Achsen aus rostfreiem Stahl lieferbar.

Radachsen Ø 48 mm für gerade Bahnen Einzel-Radzahl

Standard		Mit rostfr. Kugeln in Lagern
Länge	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
200	451203201	451202201
300	451203301	451202301
400	451203401	451202401
500	451203501	451202501
600	451203601	451202601

Die Radachsen sind mit Achsen aus rostfreiem Stahl lieferbar.

Radachsen Ø 48 mm für gerade Bahnen Doppel-Radzahl

Standard		Mit rostfr. Kugeln in Lagern
Länge	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
200	451203202	451202202
300	451203302	451202302
400	451203402	451202402
500	451203502	451202502
600	451203602	451202602

Die Radachsen sind mit Achsen aus rostfreiem Stahl lieferbar.



Dreiteilige Kunststoffrollen

werden für den Einbau in feste Kurven verwendet.

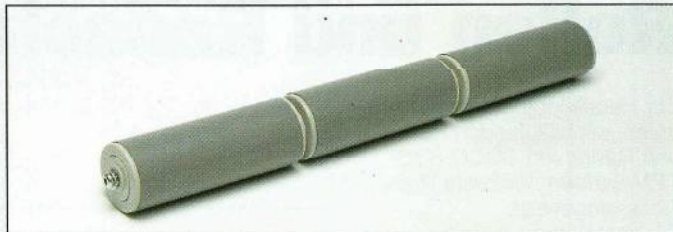
Standardspezifikationen:

Rädertypen Ø 48 mm:
Typ 12: Rotes Kunststoffrad, rostfreie Stahlkugeln, doppelt kugelgelagert.
Typ 15: Blaues Kunststoffrad, Stahlkugeln, doppelt kugelgelagert.

Rohre: Ø 48 mm schlagfester Kunststoff.
Endlager: Kunststoff-Einsatz mit Kugeln.
Achse: Ø 8 mm Stahl.
Längen: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
Belastung: 10 kg pro Rolle.

Standardspezifikationen:

Achse: Ø 8 mm Stahl.
Belastung: 10 kg pro Radachse.



Achsensatz mit dreiteiligen Rollen für feste Kurven.

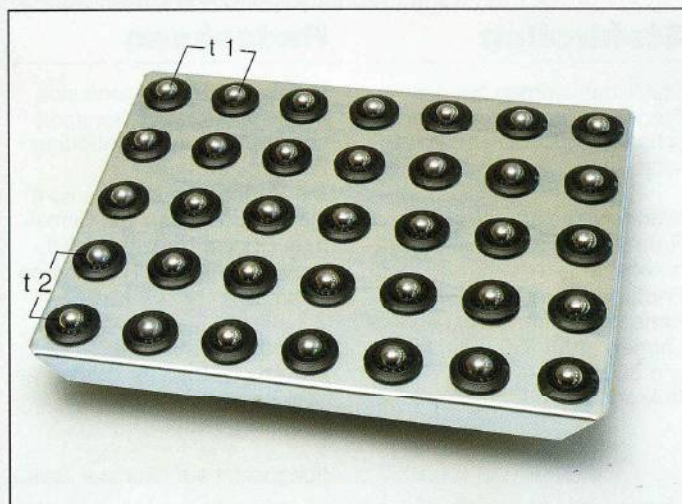
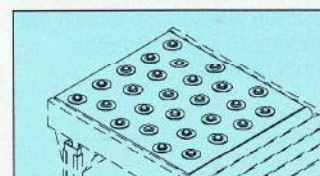
Dreiteilige Kunststoffrollen Ø 48 mm

Standard		Mit rostfr. Kugeln in Lagern
Länge	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
300	453450320	453453320
400	453450420	453453420
500	453450520	453453520
600	453450620	453453620

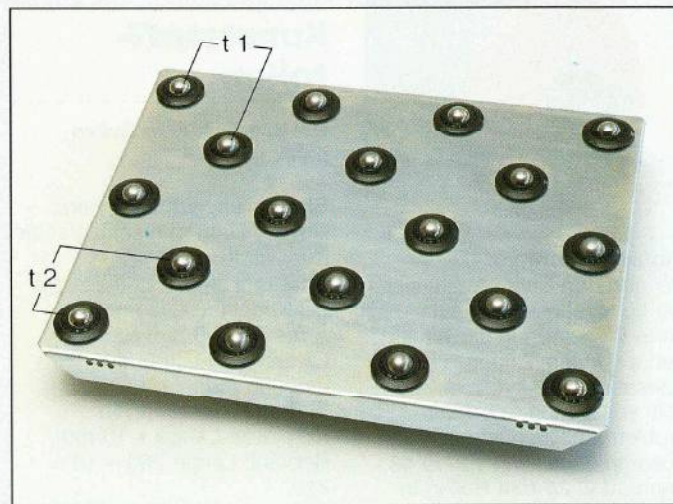
Die Rollen sind mit Achsen aus rostfreiem Stahl lieferbar. Sonderabmessungen sind bei einer Min. Zahl von 100 Stück lieferbar.

Kugeltische

Kugeltische sind die effektive Lösung, wenn es um Drehung und Richtungsänderung von Fördergütern geht.



Symmetrischer Kugeltisch mit kleinem Achsabstand für kleinere Kartons.



Asymmetrischer Kugeltisch mit großem Achsabstand für größere Kartons.

Kugeltische					
Asymmetrisch					
Für Bahnbreite	Länge	Kugelanzahl	X x t 1	X x t 2	Auftrag Nr.
200	319	8	2 x 75	4 x 65	450312308
300	219	8	4 x 65	2 x 75	450312308
	419	13	4 x 65	4 x 85	450313413
400	319	13	4 x 85	4 x 65	450313413
	519	18	4 x 85	6 x 75	450314518
500	419	18	6 x 75	4 x 85	450314518
	619	25	6 x 75	6 x 90	450315625
Symmetrisch					
Für Bahnbreite	Länge	Kugelanzahl	X x t 1	X x t 2	Auftrag Nr.
200	319	15	2 x 75	4 x 65	450312315
300	219	15	2 x 65	4 x 75	450312315
	419	25	4 x 65	4 x 85	450313425
400	319	25	4 x 85	4 x 65	450313425
	519	35	4 x 85	6 x 75	450314535
500	419	35	6 x 75	4 x 85	450314535
	619	49	6 x 75	6 x 90	450315649

Der Kugeltisch kann o/Werkzeug einfach und schnell in die Rollenbahnen eingelegt werden. Kugeltische fügen sich problemlos in das Baukastensystem ein. Die Kugeln sind in einer galvanisierten Stahlplatte montiert. Bei geringem Kugelabstand ist die Anordnung symmetrisch, bei großem Abstand asymmetrisch.

Gehäuse: Kunststoff.
Belastung: 75 kg pro Tisch.



Packtische

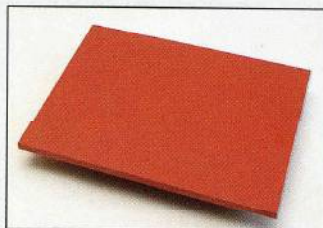
Kompletter Packtisch mit Kunststoff-Laminatplatte.

Der Packtisch wird in CON-30 Wangen eingebaut und ist für den seitlichen Anbau an eine Förderbahn vorgesehen. Die Tische sind mit oder ohne Kartonhalter lieferbar.

Um eine höchstmögliche Entlastung der Bedienerperson zu erzielen, wird der Packtisch nach Kundenvorgabe aus CON-30 Wangen konstruiert. Die Standardstützen, nach Bedarf mit Rädern, sind separat zu bestellen.

Packtisch ohne Kartonhalter:
Auftrag Nr.: 450300560.

Packtisch mit Kartonhalter:
Auftrag Nr.: 450300561.

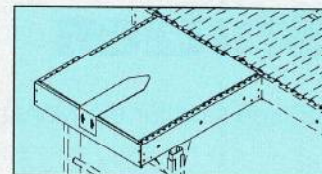
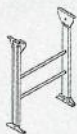


Separate Tischplatte:
Wird einschließlich Einbaubeschlägen für den Einbau in die Bahn geliefert.
Auftrag Nr.: 450301560.

Standardspezifikationen:
Länge: 600 mm.
Breite: 500 mm.

Stützen:
Siehe Seite 12.

Kupplungsbeschläge:
Siehe Seite 16.



Packtisch komplett mit Kartonhalter für die einfache Montage auf die Rollbahnseite.

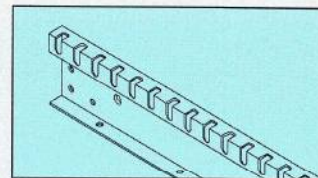
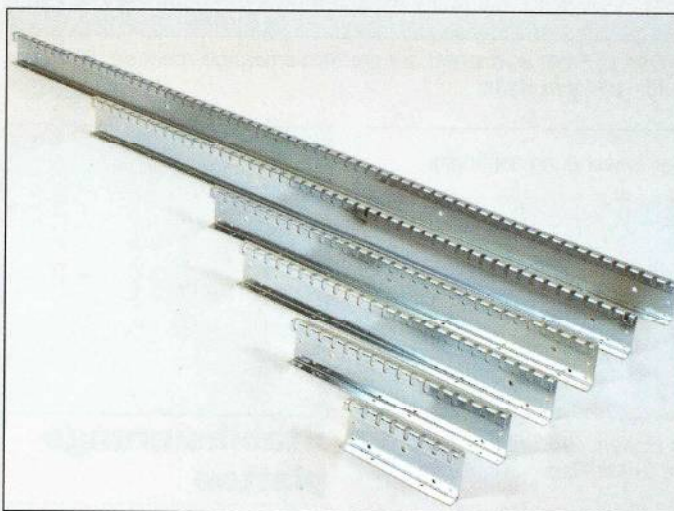
Wangen

Die Wangen werden in den meisten Modulen verwendet und machen das funktionelle Design der Produkte durch ihre glatten Oberflächen und abgerundeten Kanten perfekt.

Die Wangen sind elektrogalvanisiert. Als Standard sind die Achsabstände 30, 60, 90 und 120 mm lieferbar.

Standardspezifikationen:
Länge: 250, 500, 750, 1000, 1500 und 2000 mm.

Die Kombination von Wangen in Größen zwischen 250 mm und 2000 mm ergibt eine Vielfalt von Einbaumöglichkeiten des CON-30 Systems.



Die Wangen sind für die Montage von Stützen, Kupplungsbeschlägen u.a.m. vorbereitet. Die Rollen und Radachsen von H+D-SYSTEM lassen sich ohne Werkzeug direkt in die Wange montieren.

Wangen

Nominelle Wangenlänge	Reelle Wangenlänge	Auftrag Nr.
250	240	209600240
500	480	209600480
750	750	209600750
1000	960	209600960
1500	1500	209601500
2000	1980	209601980

Die Wangen sind in rostfreiem Stahl lieferbar.

Abstandsrohre

Abstandsrohre für Wangen lassen sich mit zwei Button-Head-Schrauben 10x20 schnell und einfach montieren. In den Breiten 200, 300, 400, 500 und 600 mm lieferbar.

Auftrag Nr.: 1510710020.

Abstandsrohre

Breite	Auftrag Nr.
200	400310259
300	400310359
400	400310459
500	400310559
600	400310659

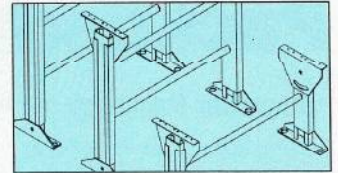
Die Abstandsrohre sind in rostfreiem Stahl lieferbar.

Stützen

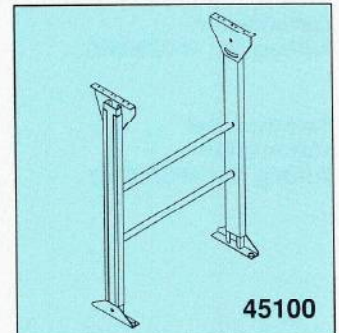
Stützen sind für die Montage am Boden, Decke und Wand lieferbar.



Stützen für jeden Zweck. Einfache Montage auf Rollbahn und Förderer.



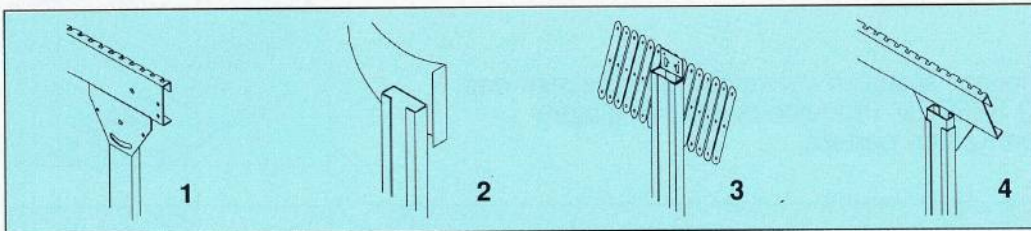
Die starken C-Profile aus stabilem Stahlblech gewährleisten eine große Tragfähigkeit und unterstreichen das funktionelle Design. Die Stützen sind in elektrogalvanisiertem oder rostfreiem Stahl lieferbar. Die Standardhöhen sind individuell verstellbar und können in 9 Höhen- und 5 Breitenabstufungen geliefert werden.



Standardstütze

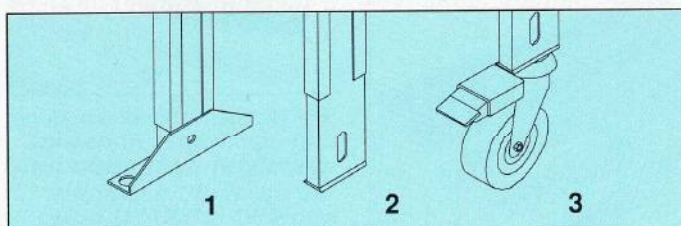
Die Stütze Typ 45100 mit Abstandsrohr ist ein vorbildliches Beispiel für das Baukasten-System. Die Standardstütze läßt sich problemlos bei allen Bahntypen einsetzen. Einzige Voraussetzung ist die Angabe, ob die Stütze bei Rollenbahnen, Flexibahnen oder Kurven zum Einsatz kommt, da die Oberplatte vom Bahntyp abhängig ist.

Wahl des Oberteils (vom Bahntyp abhängig)



1) Oberplatte für gerade Bahnen. 2) Das C-Profil wird direkt auf die Kurvenwange montiert. 3) Oberplatte für Flexibahnen. 4) Oberplatte für gekippte Bahn.

Wahl des Fußteils (von der Anwendung abhängig)



1) Fußteil für die Befestigung auf dem Boden. 2) Kunststoff-Fuß für freien Stand auf dem Boden. 3) Mit Rad.

Bodenmontage

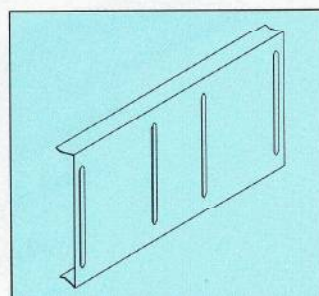
Zur problemlosen Montage ist der Plattenwinkel am Fuß der Stützen bereits werkseitig mit Löchern für Schrauben und Bolzen versehen.

Freie Aufstellung

Soll die Bahn ohne besondere Befestigung auf dem Boden stehen, werden die Stützen mit einem Kunststoff-Fuß geliefert.

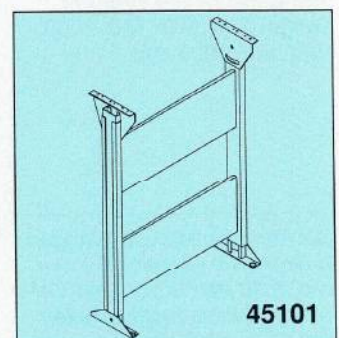
Schnelle Bahnverlagerung

Für einen schnellen Positionswechsel des Fördersystems bieten Bremsräder ein Höchstmaß an Flexibilität. Die Bremsräder lassen sich einfach an den Kunststoff-Fuß der Stützen anbringen. Die leichtlaufenden Räder lassen sich in jeder Position bremsen. Durch die Montage erhöht sich die Gesamthöhe der Förderlinie um 140 mm.



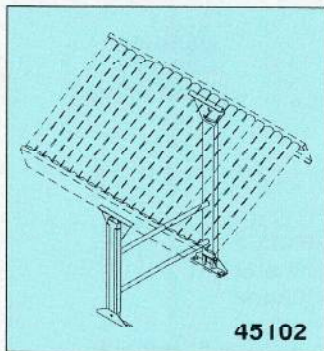
Stabilisierungsplatten

Wann immer eine erhöhte Querstabilität erforderlich ist, empfehlen wir die Montage spezieller Stabilisierungsplatten zwischen den Stützen. Die Stabilisierungsplatten sind für alle angetriebenen sowie freilaufenden Rollenbahnen ab einer Höhe von ca. 1200 mm einsetzbar.



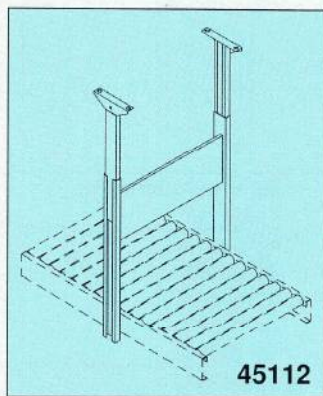
Stützen mit Stabilisierungsplatten

Der Typ 45101 empfiehlt sich für angetriebene Bahnen, die eine große Querstabilität erfordern. Die Stütze mit Stabilisierungsplatte kann auch bei Kurven und freilaufenden Bahnen ab einer Höhe von über ca. 1200 mm eingesetzt werden.



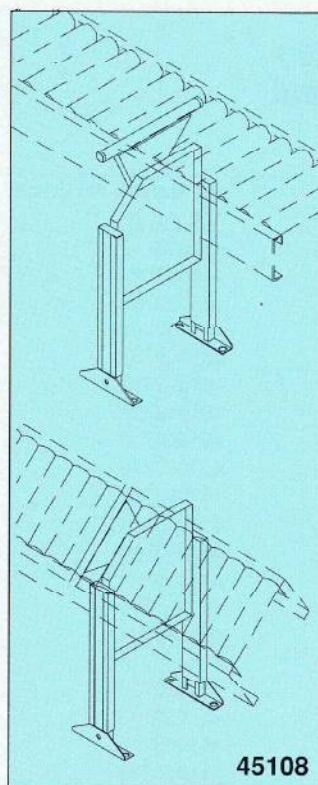
Gekippte Stütze

Gekippte Stütze Typ 45102 ermöglicht einen konstanten Neigungsgrad der Bahn von 22°. Ist also hervorragend für die Verpackung von hohen Fördergütern und wird häufig in Kombination mit dem Seitenklebebanddispenser verwendet.



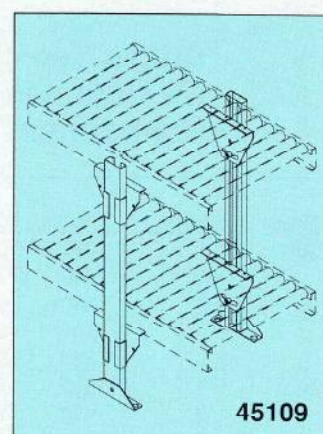
Deckenmontage

Soll die Bahn an der Decke befestigt werden, kommt Typ 45112 zum Einsatz. Bei der Bestellung muß der Abstand zwischen Rollenbahn und Stabilisierungsplatte berücksichtigt werden.



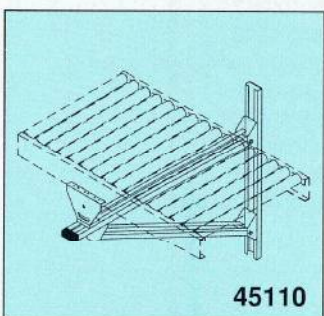
Kippbare Stütze

Das Einsatzgebiet von Typ 45108 befindet sich dort, wo hohe bzw. instabile Fördergüter verpackt werden sollen. Nach Verpackung kann die Bahn horizontal gekippt werden und ermöglicht so den problemlosen Weitertransport des Kartons, z.B. in einen Kartonverschleißer.



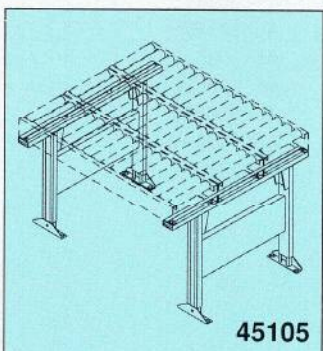
Mehrstöckige Bahnen

Optimale Raumnutzung wird durch Übereinanderplatzierung 2 oder mehr Bahnen erreicht. Für mehrstck. Bahnen ist Stütze Typ 45109 erforderlich. Berücksichtige bei Bestellung Abstand zwischen Rollenbahnen.



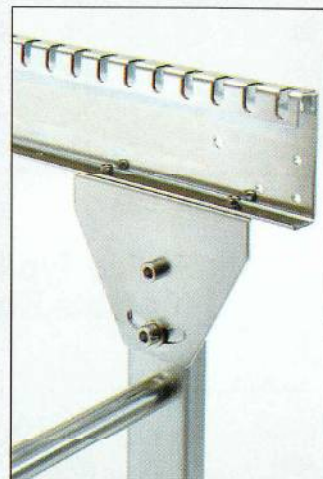
Wandmontage

Soll der Raum unter der Bahn auch Nutzraum sein, empfiehlt sich die Wandmontage von Typ 45110. Höhe, Breite und Neigungsgrad sind individuell einstellbar.



Duplex und Triplexbahnen

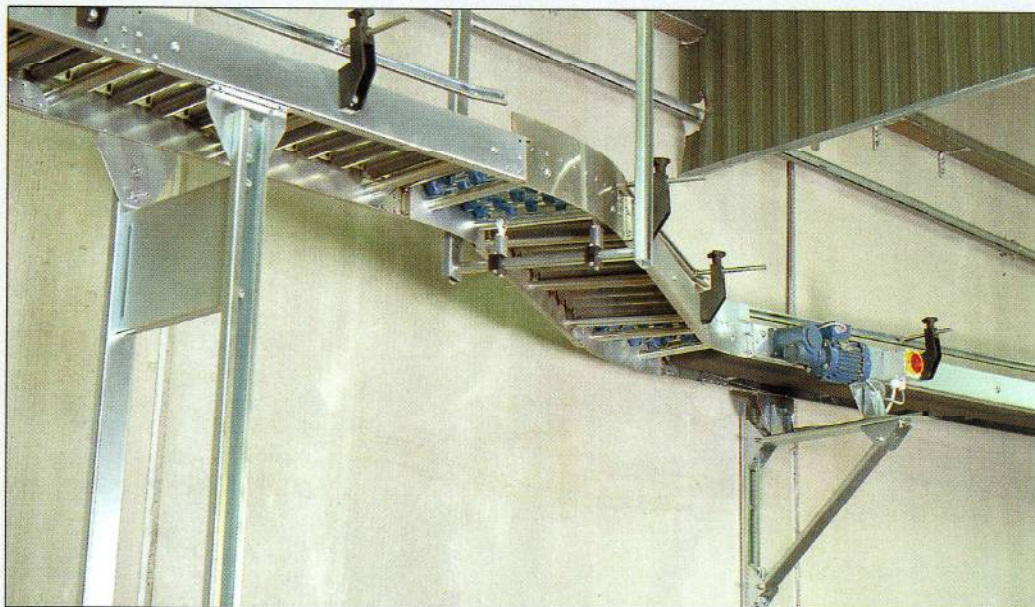
Duplex- und Triplexbahnen ermöglichen eine hohe Effizienz auf kleinstem Raum. Typ 45112 kommt bei einer parallelen Platzierung von zwei oder drei Bahnen zur Anwendung.



Die Montage von Stützen erfolgt einfach und schnell sowohl bei Rollbahnen als auch bei Bandförderern.

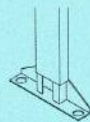
Hier windet sich das Fördersystem unter der Decke, durch mehrere Lagergebäude bis hin zur Endstation, wo die Palettierung der Produkte erfolgt.

Zu dieser Installation wurden Stützen für die Montage am Boden, an die Decke sowie an die Wand eingesetzt.





Stütze Typ 45100 für Röllchen- und Rollbahnen



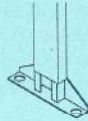
Höhe mit Rädern =
H + 140 mm

Breite	Höhe	H.min	H.max	Für Befest. am Boden	Mit Kunststoff-Fuß	Mit Rad
				Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
200	1	390	500	451003712	451003512	451003912
	2	490	700	451003722	451003522	451003922
	3	640	940	451003732	451003532	451003932
	4	790	1090	451003742	451003542	451003942
	5	940	1240	451003752	451003552	typ 45101 wird empfohlen
300	1	390	500	451003713	451003513	451003913
	2	490	700	451003723	451003523	451003923
	3	640	940	451003733	451003533	451003933
	4	790	1090	451003743	451003543	451003943
	5	940	1240	451003753	451003553	typ 45101 wird empfohlen
400	1	390	500	451003714	451003514	451003914
	2	490	700	451003724	451003524	451003924
	3	640	940	451003734	451003534	451003934
	4	790	1090	451003744	451003544	451003944
	5	940	1240	451003754	451003554	typ 45101 wird empfohlen
500	1	390	500	451003715	451003515	451003915
	2	490	700	451003725	451003525	451003925
	3	640	940	451003735	451003535	451003935
	4	790	1090	451003745	451003545	451003945
	5	940	1240	451003755	451003555	typ 45101 wird empfohlen
600	1	390	500	451003716	451003516	451003916
	2	490	700	451003726	451003526	451003926
	3	640	940	451003736	451003536	451003936
	4	790	1090	451003746	451003546	451003946
	5	940	1240	451003756	451003556	typ 45101 wird empfohlen

Bei einer Höhe von über 1200 mm wird Typ 45101 empfohlen.



Stütze Typ 451007 für feste Kurven



Höhe mit Rädern =
H + 140 mm

Breite	Höhe	H.min	H.max	Für Befest. am Boden	Mit Kunststoff-Fuß	Mit Rad
				Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
200	1	290	400	451007712	451007512	451007912
	2	390	600	451007722	451007522	451007922
	3	540	840	451007732	451007532	451007932
	4	690	990	451007742	451007542	451007942
	5	840	1140	451007752	451007552	typ 451017 wird empfohlen
300	1	290	400	451007713	451007513	451007912
	2	390	600	451007723	451007523	451007922
	3	540	840	451007733	451007533	451007932
	4	690	990	451007743	451007543	451007942
	5	840	1140	451007753	451007553	typ 451017 wird empfohlen
400	1	290	400	451007714	451007514	451007914
	2	390	600	451007724	451007524	451007924
	3	540	840	451007734	451007534	451007934
	4	690	990	451007744	451007544	451007944
	5	840	1140	451007754	451007554	typ 451017 wird empfohlen
500	1	290	400	451007715	451007515	451007915
	2	390	600	451007725	451007525	451007925
	3	540	840	451007735	451007535	451007935
	4	690	990	451007745	451007545	451007945
	5	840	1140	451007755	451007555	typ 451017 wird empfohlen
600	1	290	400	451007716	451007516	451007916
	2	390	600	451007726	451007526	451007926
	3	540	840	451007736	451007536	451007936
	4	690	990	451007746	451007546	451007946
	5	840	1140	451007756	451007556	typ 451017 wird empfohlen

Bei einer Höhe von über 1200 mm wird Typ 451017 empfohlen.

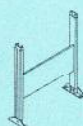


Stütze Typ 45101 für Förderer und angetriebene Rollbahnen

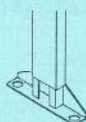


Höhe mit
Rädern=
H + 140 mm

Breite	Höhe	H.min	H.max	Für Befest. am Boden	Mit Kunststoff-Fuß	Mit Rad
				Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
300	1	390	500	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden
	2	490	700	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden
	3	640	940	451013733	451013533	451013933
	4	790	1090	451013743	451013543	451013943
	5	940	1240	451013753	451013553	451013953
	6	1190	1490	451013763	451013563	451013963
	7	1440	1740	451013773	451013573	451013973
	8	1690	2190	451013783	451013583	451013983
	9	2190	2690	451013793	451013593	451013983
400	1	390	500	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden
	2	490	700	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden
	3	640	940	451013734	451013534	451013934
	4	790	1090	451013744	451013544	451013944
	5	940	1240	451013754	451013554	451013954
	6	1190	1490	451013764	451013564	451013964
	7	1440	1740	451013774	451013574	451013974
	8	1690	2190	451013784	451013584	451013984
	9	2190	2690	451013794	451013594	451013994
500	1	390	500	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden
	2	490	700	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden
	3	640	940	451013735	451013535	451013935
	4	790	1090	451013745	451013545	451013945
	5	940	1240	451013755	451013555	451013955
	6	1190	1490	451013765	451013565	451013965
	7	1440	1740	451013775	451013575	451013975
	8	1690	2190	451013785	451013585	451013985
	9	2190	2690	451013795	451013595	451013995
600	1	390	500	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden
	2	490	700	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden	Typ 45100 verwenden
	3	640	940	451013736	451013536	451013936
	4	790	1090	451013746	451013546	451013946
	5	940	1240	451013756	451013556	451013956
	6	1190	1490	451013766	451013566	451013966
	7	1440	1740	451013776	451013576	451013976
	8	1690	2190	451013786	451013586	451013986
	9	2190	2690	451013796	451013596	451013996



Stütze Typ 451017 für angetriebene Kurven



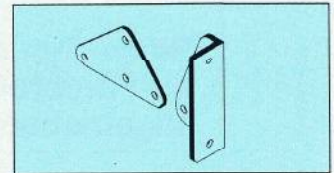
Höhe mit
Rädern=
H + 140 mm

Breite	Höhe	H.min	H.max	Für Befest. am Boden	Mit Kunststoff-Fuß	Mit Rad	
				Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	
300	3	540	840	451017733	451017533	451017933	
	4	690	990	451017743	451017543	451017943	
	5	840	1140	451017753	451017553	451017953	
	6	1090	1390	451017763	451017563	451017963	
	7	1340	1640	451017773	451017573	451017973	
	400	3	540	840	451017734	451017534	451017934
		4	690	990	451017744	451017544	451017944
5		840	1140	451017754	451017554	451017954	
6		1090	1390	451017764	451017564	451017964	
7		1340	1640	451017774	451017574	451017974	
500	3	540	840	451017735	451017535	451017935	
	4	690	990	451017745	451017545	451017945	
	5	840	1140	451017755	451017555	451017955	
	6	1090	1390	451017765	451017565	451017965	
	7	1340	1640	451017775	451017575	451017975	
600	3	540	840	451017736	451017536	451017936	
	4	690	990	451017746	451017546	451017946	
	5	840	1140	451017756	451017556	451017956	
	6	1090	1390	451017766	451017566	451017966	
	7	1340	1640	451017776	451017576	451017976	

Typ 451017 ist in Breite 200 mm und in Höhen zwischen 1690 und 2690 mm lieferbar. Bitte wenden Sie sich an unsere Vertriebsabteilung.

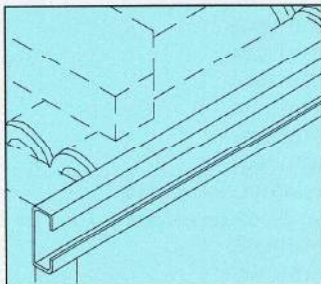
Kupplungen

Das vielfältige Angebot von Beschlagstypen ermöglicht die individuelle Kombination der SYSTEM Produkte.



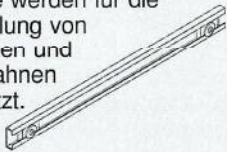
Sämtliche Kupplungsbeschläge werden mit Schrauben montiert und erleichtern die Aufstellung und die Montage der CON-30 Module. Abänderung bzw. Ausbau des Fördersystems ist daher problemlos zu realisieren.

Alle Kupplungen werden als kompletter Satz einschließlich Schrauben geliefert.



C-Profil

C-Profile werden für die Verkuppung von Maschinen und Rollenbahnen eingesetzt.

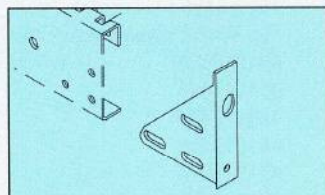


Auftrag Nr.:
Standard: 460225010
(B = 655 mm)

Breit: 460227010
(B = 865 mm)



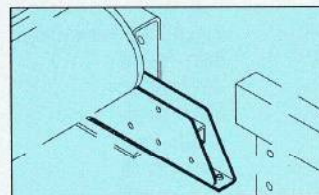
Hakenkupplungen für das einfache Verhaken einer Rollbahn bzw. eines Packtisches an die Förderbahnseite.



Winkelkupplungen

Typ CF
Wird für die Kupplung von Kurven, Flexibahnen, 3-Wege Spuren u.a.m. an Rollenbahnen und als Abschluß der CON-30 Wange eingesetzt.

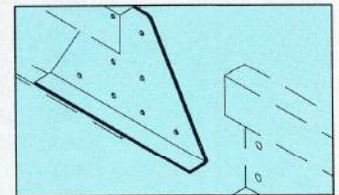
Auftrag Nr.: 453390010



Wangenkupplungen

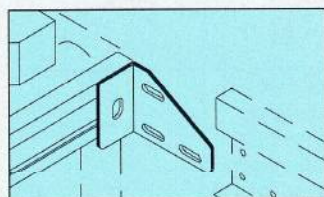
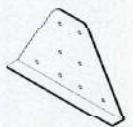
Typ DL
Wird bei der Kupplung einer Rollenbahn an das Anspann-Segment des Bandförderers eingesetzt und dabei auf die Montage der Stützen abgestimmt.

Auftrag Nr.: 453270010



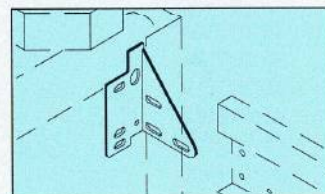
Typ VH
Wird bei der fortlaufenden Kupplung von Rollenbahnen eingesetzt. Die Stützen lassen sich problemlos aufmontieren.

Auftrag Nr.: 453120010



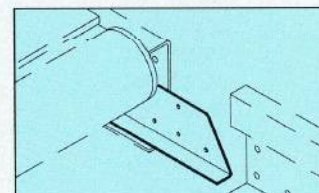
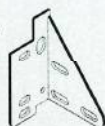
Typ MB
Wird zusammen mit dem C-Profil bei der Verkuppung von Rollenbahnen an Maschinen eingesetzt.

Auftrag Nr.: 453500010



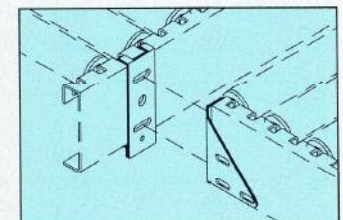
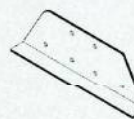
Typ MC
Wird für die unmittelbare Kupplung von Rollenbahnen an Maschinen eingesetzt.

Auftrag Nr.: 453490010



Typ VL
Wird bei der Kupplung einer Rollenbahn an die Antriebsseite eines Bandförderers eingesetzt. Die Stützen lassen sich problemlos aufmontieren.

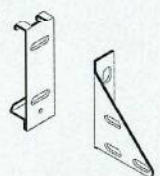
Auftrag Nr.: 453110010

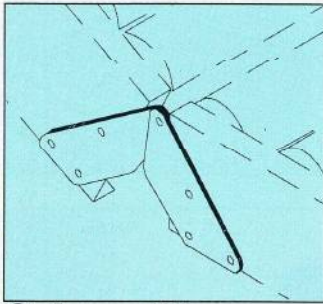


Hakenkupplungen

Wird bei der Seitenankuppung von Bahnen eingesetzt.

Auftrag Nr.:
453510010



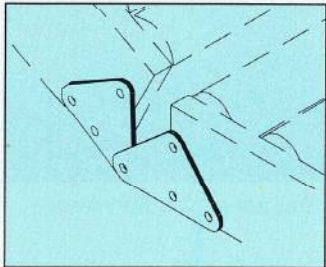


Schwenkbare Bahnkupplungen

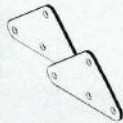
Typ A
Wird bei Innenkurven (Booster Vorrichtung) eingesetzt.



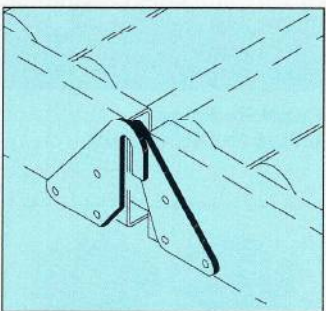
Auftrag Nr.: 453160010



Typ C
Wird bei Außenkurven eingesetzt.



Auftrag Nr.: 453170010

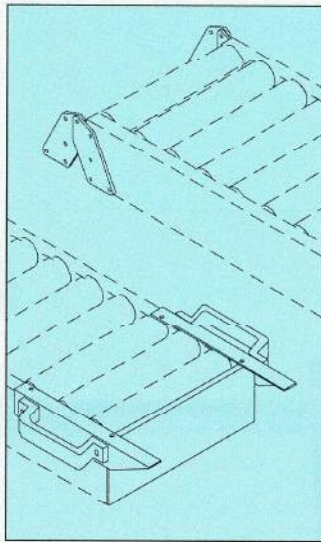


Typ AH
Kommt dann zum Einsatz, wenn das Auseinanderhaken bzw. die Verlagerung einer Bahn erforderlich ist.

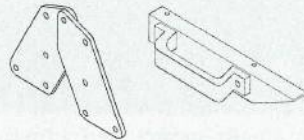


Auftrag Nr.: 453140010

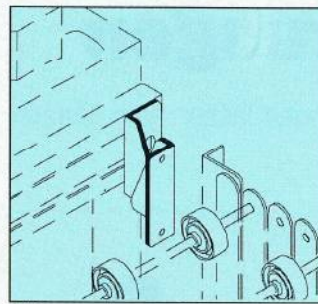
Kupplungsbeschläge sind ein wichtiger Teil eines CON-30 Systems. Die Typenvielfalt der Beschläge ermöglicht die individuelle Anpassung des Systems an die Erfordernisse des jeweiligen Kunden.



Typ SH
Wird dann eingesetzt, wenn bei der Rollenbahn ein Durchgang erforderlich ist. Der komplette Satz wird mit Scharnierbändern, Handgriff und Endplatte geliefert.

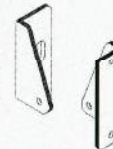


Breite	Auftrag Nr.
200	453180200
300	453180300
400	453180400
500	453180500
600	453180600



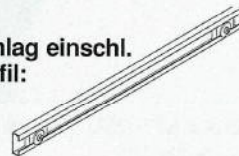
Kupplungsbeschläge für Flexibahnen und Kurven

Typ FM
Wird bei der Kupplung einer Flexibahn an eine Maschine über ein C-Profil eingesetzt.



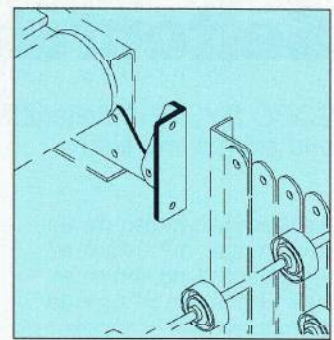
Auftrag Nr.: 453460010

Beschlag einschl. C-Profil:

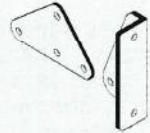


Auftrag Nr.: Standard: 453460510 (B = 655 mm)

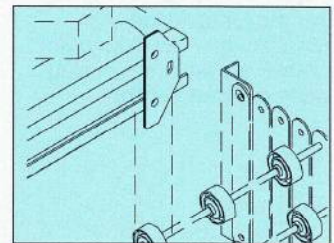
Breit: 453460710 (B = 865 mm)



Typ FC
Wird bei der Kupplung einer Flexikurve an Rollenbahnen und Bandförderer eingesetzt.



Auftrag Nr.: 453480010



Typ FF
Wird bei der festen Kupplung einer Flexibahn an eine Maschine eingesetzt.



Auftrag Nr.: 453470010

Beschlag einschl. C-Profil:

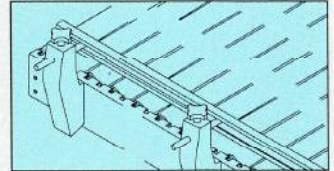
Auftrag Nr.: Standard: 453470510 (B = 655 mm)

Breit: 453470710 (B = 865 mm)



Seitenführungen

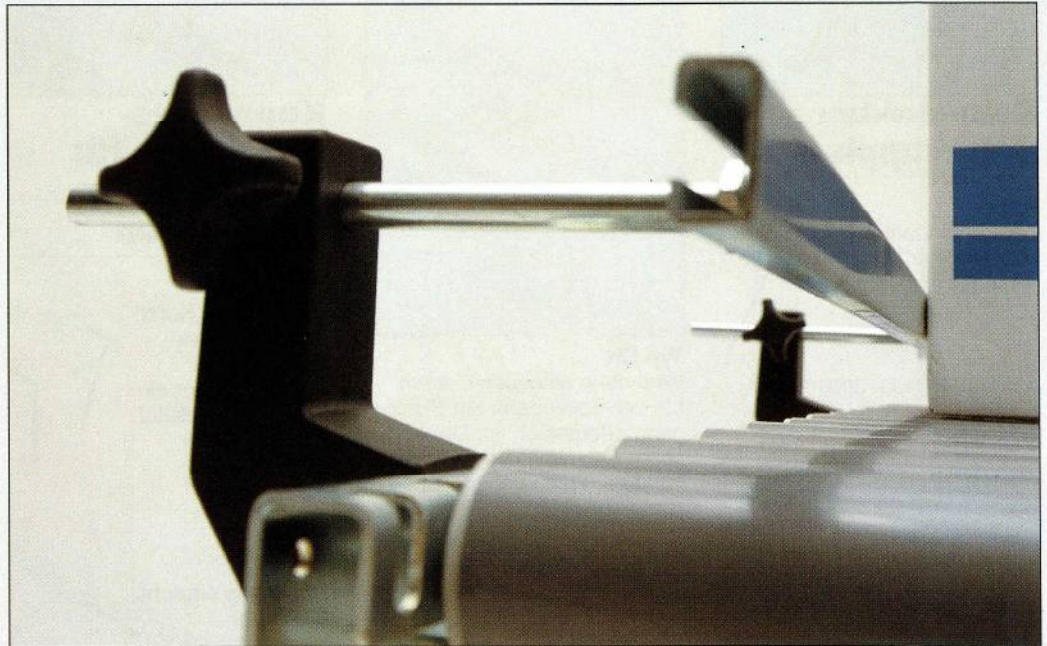
SYSTEM Seitenführungen lassen sich einfach und schnell montieren.



Als Standard werden die Seitenführungen mit stufenloser Seitenverstellung und einer festen Höhe von 57 mm, gemessen von der Achsemitte der Rollenbahn, geliefert.

Für die stufenlose Höhenverstellung empfiehlt sich die Bestellung der Seitenführungen in Kombination mit den elektrolytisch beschichteten C-Steuerprofilen und Kunststoff Tragbeschlägen.

Zur Standardausführung der Seitenführung gehört der Bogen am Einlaufende. Auf Wunsch kann der Bogen am Einlauf- als auch am Auslaufende geliefert werden.



SYSTEM Seitenführungen lassen sich einfach und schnell auf Rollbahnen und Bahnförderer montieren.

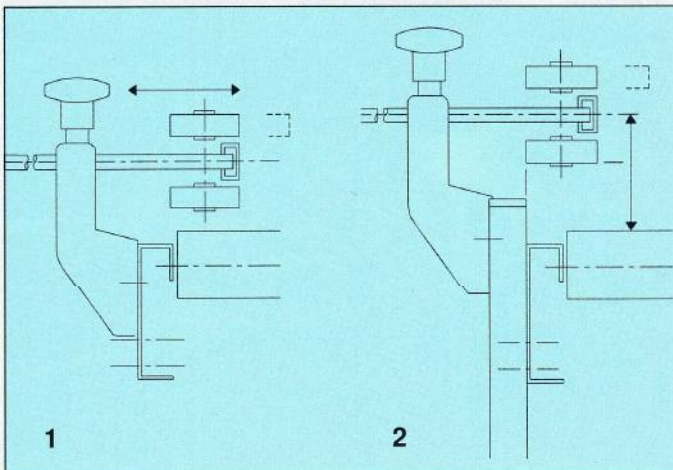
Seitenführungen (inkl. Tragbeschlag in fester Höhe)

Nominelle Länge	Reelle Länge	Anzahl Tragbeschl.	Auftrag Nr.
500	480	2	450412048
1000	960	2	450412096
1500	1500	2	450412150
2000	1980	2	450412198
2500	2460	3	450412246
3000	2940	3	450412294

Seitenführungen (inkl. höhenverstell. Tragbeschlag)

Nominelle Länge	Reelle Länge	Anzahl Tragbeschl.	Auftrag Nr.
500	480	2	450414048
1000	960	2	450414096
1500	1500	2	450414150
2000	1980	2	450414198
2500	2460	3	450414246
3000	2940	3	450414294

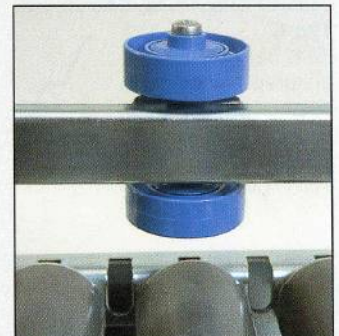
Die Seitensteuer sind in rostfreiem Stahl lieferbar.



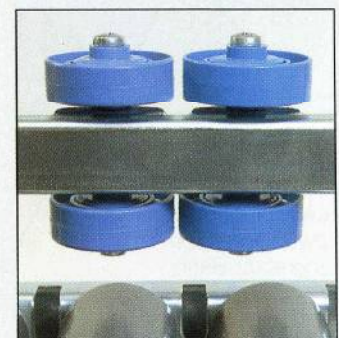
Radträger

Wo durch Beförderung schwerer Güter eine Reibungsverminderung erreicht werden soll, empfiehlt sich der Einbau von 4 Einzelradträgern je Kartonlänge und 1 Doppelradträger.

Radträger sind separat zu bestellen.



Einzel Radträger
Auftrag Nr.: 452350010



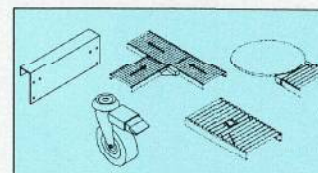
Doppel Radträger
Auftrag Nr.: 452350020

Einstellungsmöglichkeiten der Seitenführung:

- 1) Stufenlose (120 mm) Verstellung der Seitenführung von der Wangenkante mittels Montagestangen (Standard).
- 2) Das C-Profil für die Höhenverstellung der Seitenführung. Die Höhe ist zwischen 57 mm und 250 mm verstellbar.

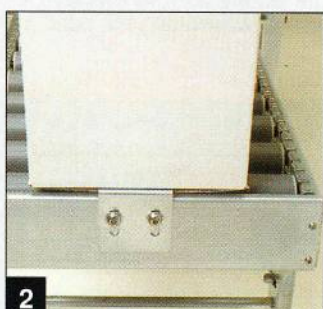
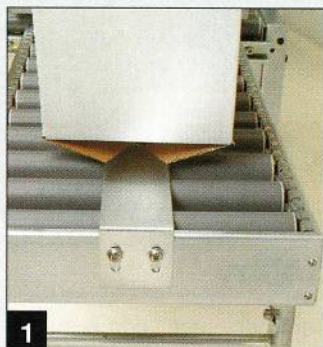
Sonstige Komponenten

Das umfangreiche CON-30 System besteht aus einer Vielzahl erprobter Standardmodule.



Kartonhalter

Der Kartonhalter wird schnell und einfach am Einlaufende der als Packtisch verwendeten Rollenbahn befestigt. Die Klappe des Kartons wird unter die Platte (1) geschoben. Die Bedienerperson hat jetzt beide Hände zum Füllen des Kartons frei, da der Halter den Karton während des Füllvorganges fixiert (2). Der Kartonhalter wird komplett mit Endverschluss und Schrauben geliefert.



Sprungrolle

Die Sprungrolle wird als erste Rolle einer Rollenbahn hinter dem Bandförderer montiert. Gerät ein Fremdkörper zwischen Bandförderer und Rollenbahn springt diese Rolle automatisch auf und verhindert somit den Weitertransport der Fördergüter über die Gefahrenstelle.

Sprungrolle

Ø 48 mm Kunststoff-Rolle	
Breite	Auftrag Nr.
200	453440184
300	453440284
400	453440384
500	453440484
600	453440584

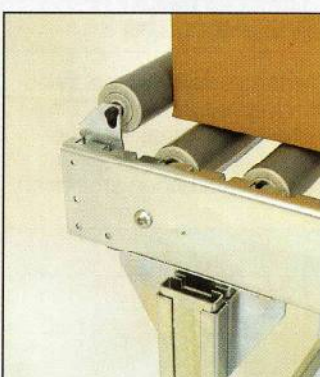
Sprungrolle ist mit Lagern und Achse in rostfr. Stahl lieferbar.

Kartonhalter

Breite	Auftrag Nr.
200	450220200
300	450220300
400	450220400
500	450220500
600	450220600

Endstopp

Eine höher montierte Rolle am Ende der Rollenbahn bietet die Möglichkeit eines Endstopps und gleichzeitig eine Hilfe für das einfache Abheben des Fördergutes von der Bahn. Der Endstopp wird komplett mit Rolle und Beschlag geliefert.



Endstopp

Ø 48 mm Kunststoff-Rolle:		Ø 28 mm Stahl-Rolle:
Breite	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
200	450237201	450234201
300	450237301	450234301
400	450237401	450234401
500	450237501	450234501
600	450237601	450234601

Der Endstopp ist in rostfreiem Stahl lieferbar.

Endverschluss

Der Endverschluss wird am Rollenbahnende montiert und verleiht der Anlage ein optisch wie funktionell erstklassiges Design.

Endverschluss

Breite	Auftrag Nr.
200	450220201
300	450220301
400	450220401
500	450220501
600	450220601

Der Endverschluss ist in rostfreiem Stahl lieferbar.

Kombiplatte

Die Kombiplatte ist eine elektrogalvanisierte Stahlplatte, die bei Flexibahnen als Stopp und Griff und bei Rollenbahnen als Stopp eingesetzt wird. Wird die Kombiplatte als Stopp bei CON Rollenbahnen benutzt, ist zusätzlich ein Satz Winkelkupplungsbeschläge Typ CF erforderlich. (Siehe Seite 16).

Kombiplatte

Breite	Auftrag Nr.
200	450240200
300	450240300
400	450240400
500	450240500
600	450240600

Die Kombiplatte ist in rostfreiem Stahl lieferbar.

Motorschutz

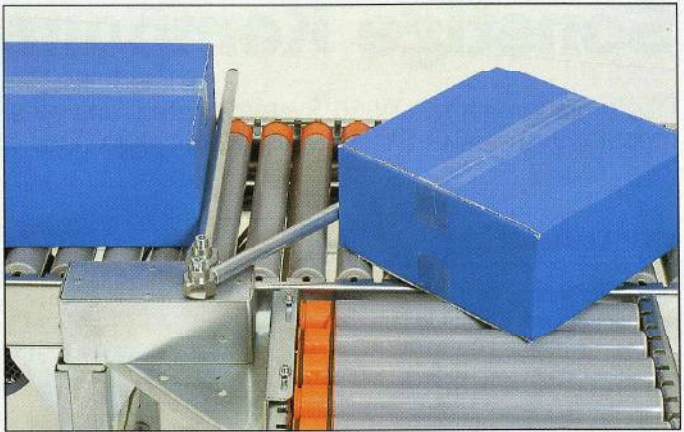
Der Motorschutz ist mit der einfachen Hand- oder der komfortablen Magnetbedienung lieferbar. Er kann mit oder ohne thermischen Taster zur Abschaltung des Motors bei eventueller Überlastung

angefordert werden. Der Bestellung sollten Angaben über Betriebsspannung, Steuerungsspannung und Ampereverbrauch des Motors beigefügt werden.



Rollenschalter

Die Funktion des Rollenschalters basiert auf einer mit Federn ausgestatteten Rolle. Dieses System läßt sich optimal in kleinere oder größere Steuerungsfunktionen integrieren.



Bobby

Der Bobby regelt den Zusammenlauf von zwei Bahnen. Der Bobby wird als mechanische Vorrichtung mit oder

ohne elektrischem Schalter geliefert. Der Schalter ermöglicht die Registrierung der Hebelposition und läßt sich problemlos in Steuerungsfunktionen einbauen.

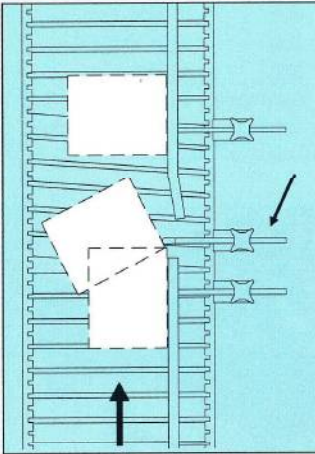
Rollenschalter

Breite	Ø 48 mm Kunststoffrolle:	Ø 28 mm Stahlrolle:
	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
200	450297200	450294200
300	450297300	450294300
400	450297400	450294400
500	450297500	450294500
600	450297600	450294600

Der Rollenschalter ist in rostfreiem Stahl lieferbar.

Bobby

Mech. Vorrichtung:		Mech. Vorrichtung einschl. Schalter:
Länge	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
300	450283300	450284300
400	450283400	450284400
500	450283500	450284500



Positionierer Typ SK1

Ermöglicht eine schnelle und unkomplizierte Richtungsänderung des Fördergutes und ist für ein Kartongewicht bis 10 kg verwendbar. Er kommt bei angetriebenen Bahnen und Bahnförderern zum Einsatz. Um dem Karton die nötige Richtungsstabilität zu geben, empfiehlt es sich, vor und nach dem Positionierer eine Seitenführung zu montieren.

Auftrag Nr.: 465440240

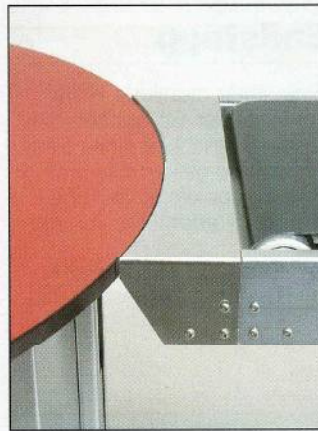


Bremsplatte

Die rostfreie Bremsplatte wird bei selbstlaufenden Bahnen eingesetzt. An zwei Rollen montiert, ermöglicht sie ein direktes Abbremsen des Fördergutes.

Bremsplatte

Breite	Auftrag Nr.
200	312160200
300	312160300
400	312160400
500	312160500
600	312160600



Zwischenglied

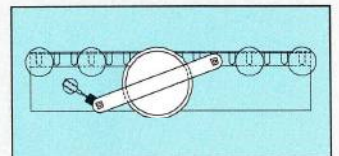
Diese Platte aus rostfreiem Stahl sorgt für einen optimalen Übergang von CON-30 Bahnen auf die Ø 1200 mm Drehtischplatte.

Zwischenglied

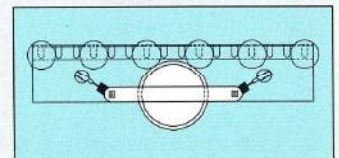
Breite	Auftrag Nr.
200	450260200
300	450260300
400	450260400
500	450260500
600	450260600

Bremsrolle

Die Bremsrolle wird bei fallenden Bahnen sowie bei "First in First out" Regalen eingesetzt. Die Bremsrolle ist in zwei Ausführungen erhältlich:



1. Im Niveau des oberen Teils der Rollenbahn aufgehängt. Die Abbremsung des Fördergutes erfolgt direkt.



2. Die Bremsrolle läßt sich so aufhängen, daß ein direkter Kontakt mit zwei Rollen in der Rollenbahn entsteht. Hierdurch wird eine indirekte Abbremsung des Fördergutes erzielt.

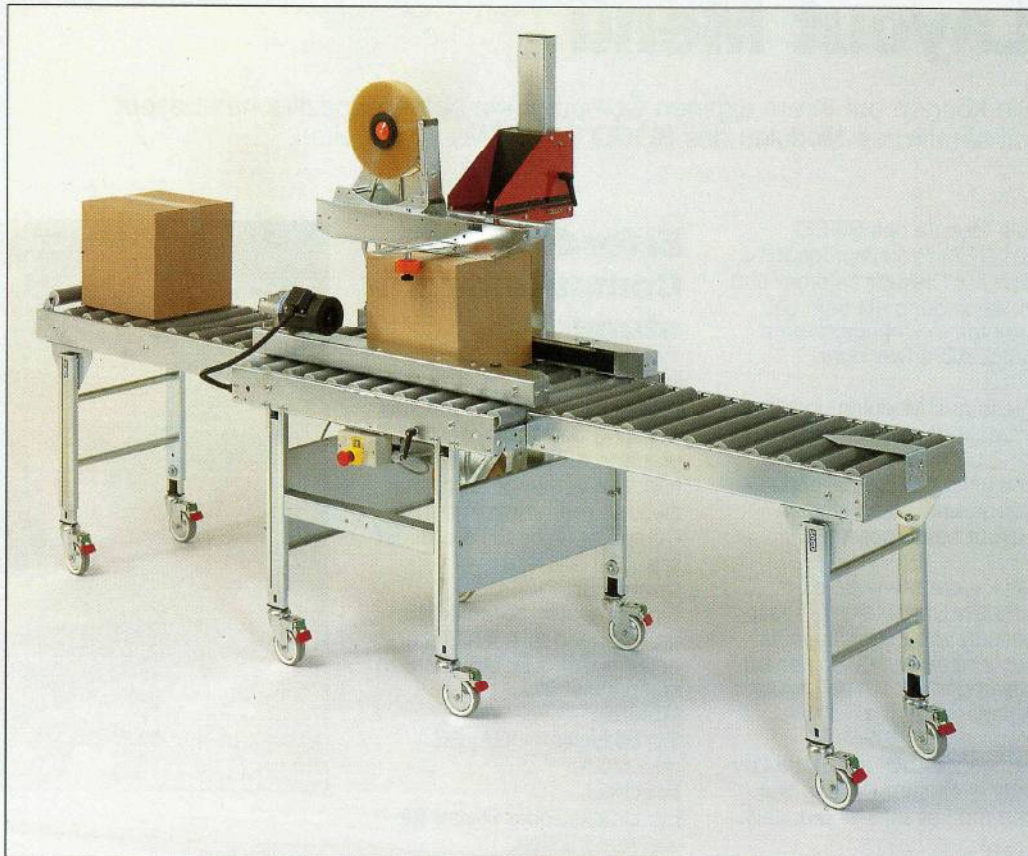
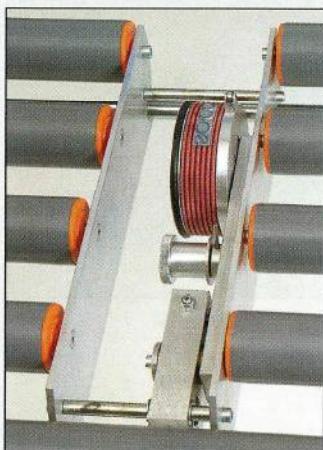
Belastbarkeit der beiden Bremsrollen: bis 75 kg.

Bremsrad

Die Maschinen und Stützen sind für die Montage von Bremsrädern vorbereitet.

Die robusten Bremsräder sind leichtlaufend und lassen sich in jeder Position bremsen. Durch die Montage erhöht sich die Gesamthöhe um 140 mm.

Auftrag Nr.: 6005000329



Durch den Einsatz von SYSTEM Bremsrädern erfolgt die Verlagerung von Rollbahnen und Maschinen problemlos. Hier wird ein kompletter Packplatz mit Kartonverschleißer und Rollbahnen verlagert.

Bodencodiergerät

Das Bodencodiergerät wurde für den Einbau in eine CON-30 Rollenbahn entwickelt. Der Rollenstempel markiert den Boden des Kartons immer an derselben Stelle. Um Abfärbung zu vermeiden, sind nach dem Codiergerät die Rollen zweigeteilt.

Umlaufrad

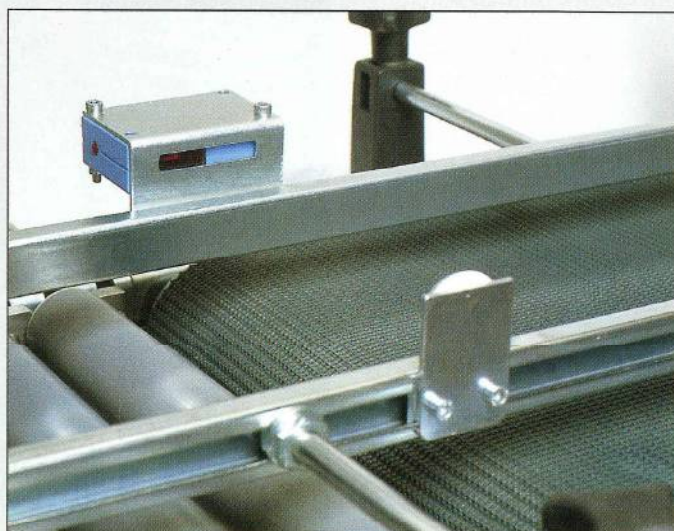
Das Umlaufrad Ø 100 mm wird bei winkelrechter Übergabe eines Kartons auf eine angetriebene Rollenbahn eingesetzt. Gestützt durch das Umlaufrad, kann das Fördergut unbeschadet die Kurve passieren.

Auftrag Nr.: 465270100



Fotozelle

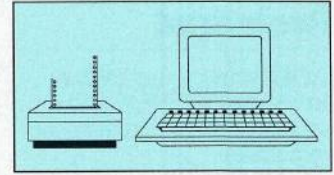
Die Fotozellenvorrichtung wird als kompletter Satz mit Ständern und Beschlägen für die Fotozelle und den Reflektor geliefert. Die Fotozelle läßt sich nach individuellem Bedarf in kleinere oder größere Steuerungssysteme integrieren.



Induktives Abtasten

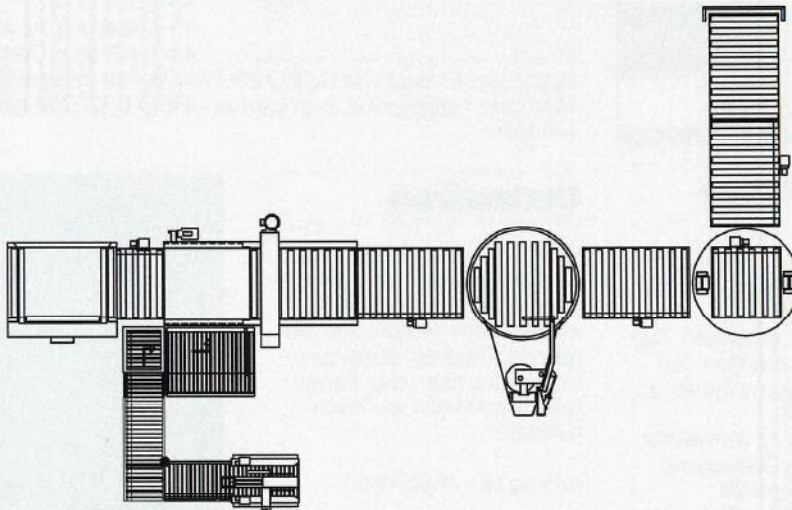
Signalgeber für den Einsatz in größere bzw. kleinere Steuerungen.

Layout Menü



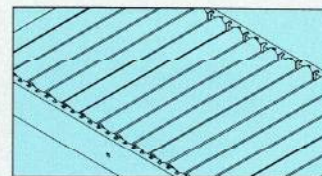
Die Entwicklung einer optimalen Versandlösung für Ihre spezifische Aufgabenstellung ist Aufgabe unserer Fachberater vor Ort und unserer Konstruktionsabteilung in Immenstadt. Durch den streng modularen Aufbau aller unserer Komponenten lassen sich aus Standardelementen kundenspezifische Lösungen unkompliziert realisieren.

Werden Gebäude- oder Hallendaten vom Kunden digital zur Verfügung gestellt, erfolgt die Einplanung der Verpackungsanlage direkt in das Gebäude und ermöglicht eine perfekte Visualisierung des Layoutvorschlags im 3D-Format.

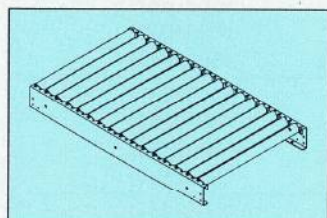


Die hier realisierte 12-Platz-Verpackungsanlage wurde im Vorfeld in 3D visualisiert und der Warenfluss zur Bestimmung von Kapazitätsengpässen vor Auftragsvergabe simuliert.

Freilaufende Bahnen



Die modular konzipierten Rollenbahnen sind leicht und schnell installierbar. Lassen sich ebenso einfach verändern, verlagern und ergänzen, sind verschleißfrei und leichtlaufend.



Feste Bahnen mit 48 mm Kunststoff-Rollen

Der Bahnentyp ist vielseitig einsetzbar und mit leichtlaufenden Rollen ausgestattet. Um die Bahn selbstlaufend zu machen, sollte der Neigungswinkel zwischen 2,5- 5° liegen.

- Der Achsabstand läßt sich ohne Werkzeug variieren.
- Das System ist geräuscharm mit minimaler Reibung.
- Die Wangenseiten der Bahnen sind glatt und ohne scharfe Kanten.

Standardspezifikationen:

Rollen: Ø 48 mm, wird als kompletter Achsensatz geliefert.

Rohre: Schlagfester Kunststoff.

Achsen: Ø 8 mm Stahl.

Endlager: Kunststoff-Einsatz mit Stahlkugeln

Wangen: Elektrogalvanisiert.

Achsabstand: 60, 90 und 120 mm.

Bahnbreiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.

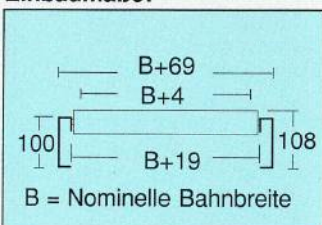
Bahnlängen: 250, 500, 750, 1000, 1500 und 2000 mm.

Belastung:

Pro Rolle: 10 kg.

Pro Bahnmeter: Max. 75 kg.

Einbaumaße:

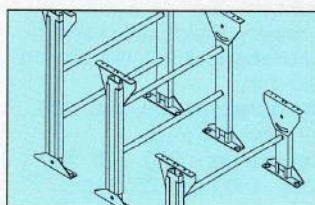


Die Bahnen sind in vielerlei Längen und Breiten sowie mit verschiedenen Rollen- bzw. Radtypen lieferbar.



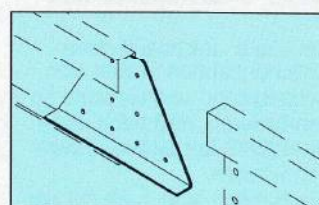
Einfache Rollenmontage

Die Rollen lassen sich ohne Werkzeug einbauen. Änderungen des Achsabstands und Auswechseln von Rollen sind kein Problem.



Stützen

Für die Montage an Boden, Decke oder Wand. Die Stützen sind in diversen Längen erhältlich und verstellbar. (Siehe Seite 12).



Kupplungen

Hier steht ein vielfältiges Angebot an Kupplungsbeschlägen zur Auswahl. (Siehe Seite 16).

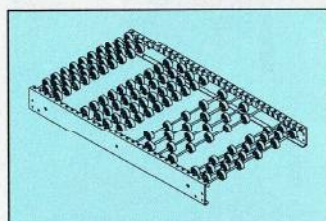
Rollbahnen mit Ø 48 mm Kunststoff-Rollen

Breite	Länge	Achsabstand 60:			Achsabstand 90:		Achsabstand 120:	
		Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	
200	500	450047212	450047213	450047214	450047214	450047214	450047214	
	1000	450047222	450047223	450047224	450047224	450047224	450047224	
	1500	450047232	450047233	450047234	450047234	450047234	450047234	
	2000	450047242	450047243	450047244	450047244	450047244	450047244	
300	500	450047312	450047313	450047314	450047314	450047314	450047314	
	1000	450047322	450047323	450047324	450047324	450047324	450047324	
	1500	450047332	450047333	450047334	450047334	450047334	450047334	
	2000	450047342	450047343	450047344	450047344	450047344	450047344	
400	500	450047412	450047413	450047414	450047414	450047414	450047414	
	1000	450047422	450047423	450047424	450047424	450047424	450047424	
	1500	450047432	450047433	450047434	450047434	450047434	450047434	
	2000	450047442	450047443	450047444	450047444	450047444	450047444	
500	500	450047512	450047513	450047514	450047514	450047514	450047514	
	1000	450047522	450047523	450047524	450047524	450047524	450047524	
	1500	450047532	450047533	450047534	450047534	450047534	450047534	
	2000	450047542	450047543	450047544	450047544	450047544	450047544	
600	500	450047612	450047613	450047614	450047614	450047614	450047614	
	1000	450047622	450047623	450047624	450047624	450047624	450047624	
	1500	450047632	450047633	450047634	450047634	450047634	450047634	
	2000	450047642	450047643	450047644	450047644	450047644	450047644	

Die Rollbahnen sind auf Wunsch in rostfreiem Stahl erhältlich.



Feste Bahnen mit Ø 28 mm Stahlrollen eignen sich besonders gut für die Beförderung von Gegenständen mit unebenem Boden.



- Röllchenbahnen eignen sich gut zur Beförderung von Pappkartons, Platten o.dgl.
- Mit rostfreien Kugellagern lieferbar.

Standardspezifikationen:

Radachsen: Ø 48 mm Räder mit Einzel oder Doppelradzahl pro Achse.
Achsen: Ø 8 mm Stahl.
Wangen: Elektrogalvanisiert.
Achsabstand: 30, 60, 90 und 120 mm.
Bahnbreiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
Bahnlängen: 250, 500, 750, 1000, 1500 und 2000 mm.

Achsabstand 90 mm und 120 mm.
 Auf Wunsch sind die Röllchenbahnen auch aus rostfreiem Stahl lieferbar.

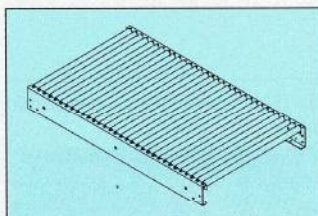
Feste Röllchenbahnen mit 48 mm Radachsen

Bei diesen leichtlaufenden Röllchenbahnen lassen sich Achsabstand und Radzahl so kombinieren, daß auch empfindliche Güter befördert werden können. Die Bahnen sind auch mit der doppelten Radzahl pro Achse kombinierbar.

- Die Räder laufen leise und brauchen nur wenig Gefälle zum Selbstlaufen.

Rollbahnen mit Ø 28 mm Stahlrollen

Breite	Mit gewöhnlichen Lagern:		Mit rostfreien Lagern:
	Länge	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
200	500	450034211	450035211
	1000	450034221	450035221
	1500	450034231	450035231
	2000	450034241	450035241
300	500	450034311	450035311
	1000	450034321	450035321
	1500	450034331	450035331
	2000	450034341	450035341
400	500	450034411	450035411
	1000	450034421	450035421
	1500	450034431	450035431
	2000	450034441	450035441
500	500	450034511	450035511
	1000	450034521	450035521
	1500	450034531	450035531
	2000	450034541	450035541
600	500	450034611	450035611
	1000	450034621	450035621
	1500	450034631	450035631
	2000	450034641	450035641



Feste Bahnen mit 28 mm Stahlrollen

Die Bahnen sind wegen geringen Achsabstands besonders für Fördergüter geeignet, die aus einem Schrumpftunnel

kommen sowie für Fördergüter mit unebenem Boden.

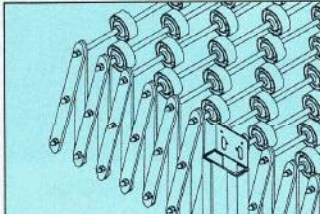
Standardspezifikationen:
Rollen: Ø 28 mm.
Rohre: Elektrogalvanisiert.
Achsen: Ø 8 mm Stahlrohre.
Endlager: Kunststoff-Einsatz mit Stahlkugeln.
Wangen: Elektrogalvanisiert.
Achsabstand: 30 mm.
Bahnbreiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
Bahnlängen: 250, 500, 750, 1000, 1500 und 2000 mm.
Belastung:
Pro Rolle: Max. 10 kg.
Pro Bahnmeter: Max. 75 kg.
Einbaumaße: Seite 23.

Röllchenbahnen mit Ø 48 mm Radachsen

Breite	Länge	Einzel-Radzahl		Doppel-Radzahl	
		Achsabstand 30 mm: Auftrag Nr.	Achsabstand 60 mm: Auftrag Nr.	Achsabstand 30 mm: Auftrag Nr.	Achsabstand 60 mm: Auftrag Nr.
200	500	450013211	450013212	450023211	450023212
	1000	450013221	450013222	450023221	450023222
	1500	450013231	450013232	450023231	450023232
	2000	450013241	450013242	450023241	450023242
300	500	450013311	450013312	450023311	450023312
	1000	450013321	450013322	450023321	450023322
	1500	450013331	450013332	450023331	450023332
	2000	450013341	450013342	450023341	450023342
400	500	450013411	450013412	450023411	450023412
	1000	450013421	450013422	450023421	450023422
	1500	450013431	450013432	450023431	450023432
	2000	450013441	450013442	450023441	450023442
500	500	450013511	450013512	450023511	450023512
	1000	450013521	450013522	450023521	450023522
	1500	450013531	450013532	450023531	450023532
	2000	450013541	450013542	450023541	450023542
600	500	450013611	450013612	450023611	450023612
	1000	450013621	450013622	450023621	450023622
	1500	450013631	450013632	450023631	450023632
	2000	450013641	450013642	450023641	450023642

Feste Bahnen mit 48 mm Stahlrollen

Die leichtlaufenden Rollen sind robust und daher hervorragend zum Transport schwerer Güter geeignet. Ab einem Neigungswinkel von 3-5 % sind die Rollen selbstlaufend.



Flexibahnen mit 48 mm Radachsen

Flexibahnen lösen die Förderprobleme bei kleinen und empfindlichen Gütern. Sie lassen sich in jede gewünschte Position schwenken und drehen.

Die Länge variiert zwischen 1520 mm und 5350 mm. Flexibahnen werden von vorn herein mit Rädern an den Stützen geliefert. Die Räder sind in jeder Position bremsbar.

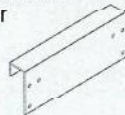
- Flexibahnen eignen sich hervorragend zum Be- und Entladen von Lkw's, Containern und Bahnwaggons.
- Sie sind faltbar und daher raumsparend.



Flexibahnen lassen sich leicht in die gewünschte Position schwenken bzw. drehen.

Standardspezifikationen:
Radachsen: Ø 48 mm Räder mit Einzel oder Doppelradzahl pro Achse.
Achsen: M6 Stehbolzen.
Bahnbreiten: 300, 400 und 500 mm.
Länge: Min. 1520 mm, max. 5350 mm.
Höhe: 680-1030 mm.

Bei Flexibahnen empfiehlt sich der Einbau einer Kombiplatte. Diese dient als Endstop und zur leichteren Verlagerung der Bahn.



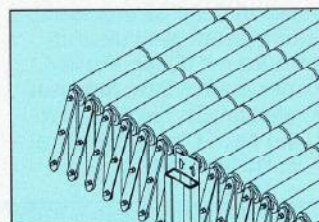
Kombiplatte

Breite	Auftrag Nr.
300	450240300
400	450240400
500	450240500

Flexibahnen mit Ø 48 mm Radachsen

Breite	Standard Lager	
	Einzel-Radzahl: Auftrag Nr.	Doppel-Radzahl: Auftrag Nr.
300	450163331	450163332
400	450163431	450163432
500	450163531	450163532

Breite	Rostfreie Lager	
	Einzel-Radzahl: Auftrag Nr.	Doppel-Radzahl: Auftrag Nr.
300	450162331	450162332
400	450162431	450162432
500	450162531	450162532



Flexibahnen mit dreiteiligen 48 mm Kunststoff-Rollen

Die klassische Rollenbahn zur Beförderung von Kunststoff-Kästen und Gütern mit unebenem Boden in Produktions- und Verpackungsabteilungen. Die Bahnlänge ist nach Bedarf variiert.

- Dreiteilige Achsen garantieren einen geräuscharmen Leichtlauf.
- Die Bahn ist mit Bremsrädern und höhenverstellbaren Stützen ausgerüstet.

Standardspezifikationen:
Rohre: Ø 48 mm schlagfestes Kunststoff.
Endlager: Kunststoff-Einsatz mit Stahlkugeln.
Achsen: M6 Stehbolzen.
Bahnbreiten: 300, 400 und 500 mm.
Länge: Min. 2250 mm, max. 5350 mm.
Belastung: 10 kg pro Achsen-satz.
Höhe: 680-1030 mm.

Verlängerung der Flexibahn

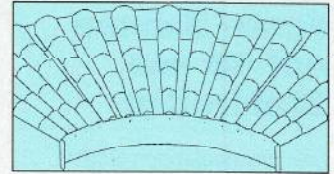
Rollenbahnen mit Radachsen bzw. Rollenachsen lassen sich problemlos dem individuellen Bedarf entsprechend verlängern. Bahnelemente mit 12 Achsen sind leicht und schnell montierbar. Die Elemente mit Rädern haben eine Länge von min. 412 und max. 1490 mm und solche mit Rollen min. 610 und max. 1490 mm.

Flexibahnen mit dreiteiligen Ø 48 mm Kunststoff-Rollen

Breite	Standard Lager:	Rostfreie Lager:
	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
300	450167333	450168333
400	450167433	450168433
500	450167533	450168533

Freilaufende Kurven

Diese Kurven gibt es in verschiedenen Breiten und Radien. Auch die Achsenzah und die Radzahl pro Achse sind variabel.



Feste Kurven mit 48 mm Radachsen

Sie eignen sich besonders für leichtere und kleinere Fördergüter mit ebenem Boden. Die Kurven sind mit Steuerprofilen auf der Außen- bzw. Innenseite lieferbar und erreichen hervorragende Steuerungs- und Kurveigenschaften.

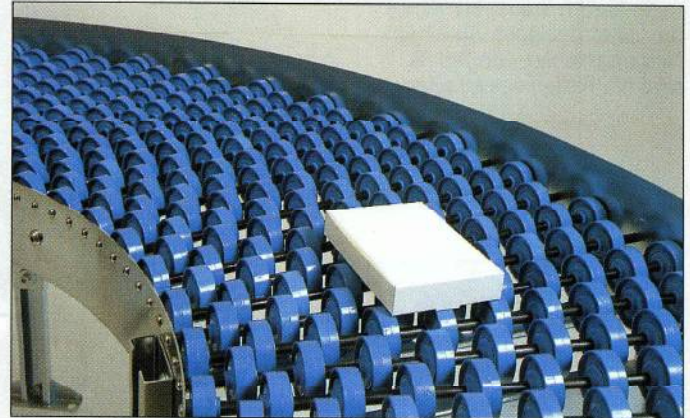
Standardspezifikationen:

Radachsen: Ø 48 mm Räder mit Einzel oder Doppelradzahl pro Achse. Die Räder sind mit rostfreien Kugellagern lieferbar.
Achsen: Ø 8 mm Stahl.
Wangen: Elektrogalvanisiert.

Achsabstand: Als Standard werden die Kurven mit einem Achsabstand von 3° mm geliefert, wobei jedoch auch ein Achsabstand von 6° mm erhältlich ist.
Bahnbreite: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.

Einbauabmaße: Siehe Seite 27.

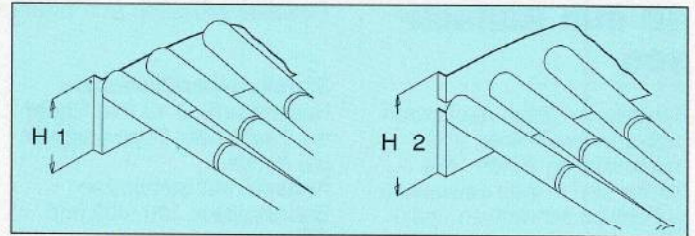
Stützen: Siehe Seite 14.



Kurven mit 48 mm Radachsen eignen sich gut für die Beförderung von leichten und kleineren Gegenständen.

Steuerprofile

Um einen besonders sicheren Transport des Fördergutes zu gewährleisten, sind die Kurven auch mit hohen Profilen auf der Außen- bzw. Innenseite lieferbar. Ein niedriges Profil wird als H1, ein hohes Profil als H2 bezeichnet.



Feste Kurven mit Ø 48 mm Radachsen

Breite 200

	Einzel-Radzahl pro Achsensatz:		Doppel-Radzahl pro Achsensatz:	
	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen
Winkel	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
30 Grad.	450103270	450103290	450103271	450103291
60 Grad.	450103240	450103260	450103241	450103261
90 Grad.	450103200	450103220	450103201	450103221

Breite 300

	Einzel-Radzahl pro Achsensatz:		Doppel-Radzahl pro Achsensatz:	
	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen
Winkel	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
30 Grad.	450103370	450103390	450103371	450103391
60 Grad.	450103340	450103360	450103341	450103361
90 Grad.	450103300	450103320	450103301	450103321

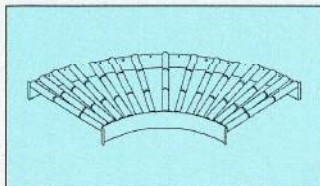
Breite 400

	Einzel-Radzahl pro Achsensatz:		Doppel-Radzahl pro Achsensatz:	
	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen
Winkel	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
30 Grad.	450103470	450103490	450103471	450103491
60 Grad.	450103440	450103460	450103441	450103461
90 Grad.	450103400	450103420	450103401	450103421

Breite 500

	Einzel-Radzahl pro Achsensatz:		Doppel-Radzahl pro Achsensatz:	
	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen
Winkel	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
30 Grad.	450103570	450103590	450103571	450103591
60 Grad.	450103540	450103560	450103541	450103561
90 Grad.	450103500	450103520	450103501	450103521

Die Kurven sind in rostfreiem Stahl lieferbar.



Wangen: Elektrogalvanisiert.
Achsabstand: 6°.
Bahnbreite: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.

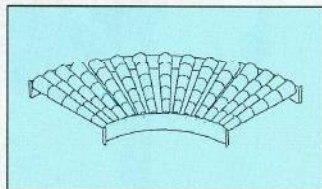
Einbauabmaße:
 Siehe Schema.

Feste Kurven mit 48 mm dreiteiligen Rollen

Sie eignen sich hervorragend für Güter mit einer Bodenkante wie z.B. Kunststoff-Kästen. Um eine besonders sichere Führung der Fördergüter zu gewährleisten, sind die Kurven auch mit Steuerprofilen auf der Außen- oder Innenseite lieferbar. Ein größerer Neigungsgrad unterstützt die Steuerungseigenschaften bei schwereren Fördergütern erheblich.

Standardspezifikationen:

- Rollen:** Ø 48 mm.
- Rohre:** Schlagfester Kunststoff.
- Achsen:** Ø 8 mm Stahl.
- Endlager:** Kunststoff-Einsatz. Die Lager sind mit rostfreien Kugeln lieferbar.



Feste Kurven mit konischen Rollen

Feste Kurven mit konischen Rollen leisten optimale Dienste im Kurvenbetrieb, da Umlaufgeschwindigkeit immer der des Fördergutes entspricht, unabhängig davon, ob es innen oder außen auf der Bahn transportiert wird. Auch diese Kurven sind mit Steuerprofilen der Innen- oder Außenkante lieferbar. Kurven mit konischen Rollen eignen sich gut für den Transport von schweren Gütern sowie für Fördergüter, die be-

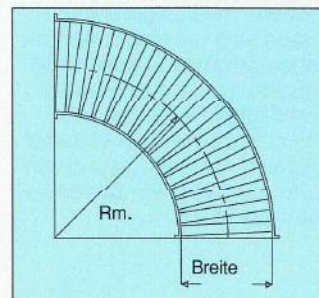


Kurven mit dreiteiligen Rollen eignen sich gut für schwerere Gegenstände sowie für Gegenstände mit einer Bodenkante, wie z.B. Kunststoff-Kästen.

sonders gute Steuerungseigenschaften der Kurve erfordern.

Standardspezifikationen:

- Rollen:** Konische
- Rohre:** Schlagfester Kunststoff.
- Achsen:** Ø 10 mm Stahl.
- Endlager:** Kunststoff-Einsatz. Die Lager sind mit rostfreien Kugeln lieferbar.
- Wangen:** Elektrogalvanisiert.
- Achsabstand:** 6°.
- Bahnbreite:** 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
- Einbauabmaße:** Rm. steht für Mittelradius



Einbauabmaße:

Breite	Rm.
200	700 mm
300	750 mm
400	800 mm
500	850 mm

Feste Kurven mit Ø 48 mm dreiteiligen oder konischen Rollen

Breite 200

Winkel	Dreiteilige Rollen:		Konische Rollen:	
	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen
	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
30 Grad	450107276	450107296	450127270	450127290
60 Grad	450107246	450107266	450127240	450127260
90 Grad	450107206	450107226	450127200	450127220

Breite 300

Winkel	Dreiteilige Rollen:		Konische Rollen:	
	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen
	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
30 Grad	450107376	450107396	450127370	450127390
60 Grad	450107346	450107366	450127340	450127360
90 Grad	450107306	450107326	450127300	450127320

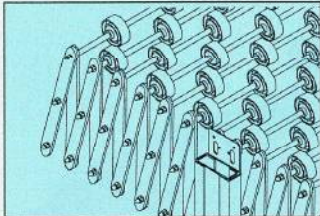
Breite 400

Winkel	Dreiteilige Rollen:		Konische Rollen:	
	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen
	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
30 Grad	450107476	450107496	450127470	450127490
60 Grad	450107446	450107466	450127440	450127460
90 Grad	450107406	450107426	450127400	450127420

Breite 500

Winkel	Dreiteilige Rollen:		Konische Rollen:	
	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen	H1 innen + H1außen	H1 innen + H2außen
	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
30 Grad	450107576	450107596	450127570	450127590
60 Grad	450107546	450107566	450127540	450127560
90 Grad	450107506	450107526	450127500	450127520

Die Kurven sind mit Lagern in rostfreiem Stahl lieferbar.



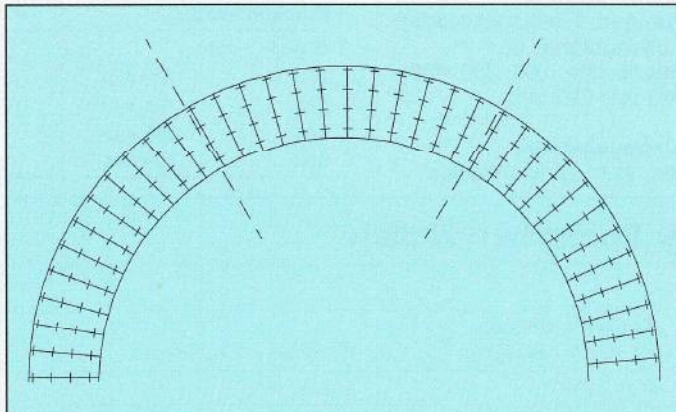
Flexikurven mit 48 mm Radachsen

Die Flexikurven: mit 48 mm Radachsen haben sich besonders beim bedarfsorientierten Variieren von Kurvenradien bewährt. Wird ein größerer Radius gewünscht, lassen sich die einzelnen Sektionen problemlos aneinanderkuppeln. Die außerordentlich leichtlaufenden Räder besitzen eine gute Kurvenstabilität und sind zur Beförderung von Gütern mit ebenem Boden bestens geeignet.

Die Radzahl der Flexikurve richtet sich nach dem Fördergut. Bei kleineren und länglichen Fördergütern empfiehlt es sich, die Doppelradzahl zu wählen.

Standardspezifikationen:

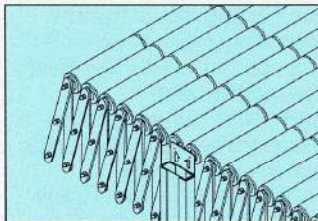
- Rollen:** Ø 48 mm.
- Rohre:** Schlagfester Kunststoff.
- Achsen:** M6 Stehbolzen.
- Wangen:** Elektrogalvanisiert.
- Bahnbreite:** 300, 400 und 500 mm.
- Achsabstand:** Min. 32 mm, max. 130 mm.
- Länge:** Min. 412 mm, max. 1490 mm pro Sektion.



Die Flexikurven wird von Sektionen mit je 12 Achsen aufgebaut. Eine Kurve von 180 Grad ist von 3 Sektionen aufgebaut.



Flexikurven eignen sich dort gut, wo eine schnelle Änderung der Drehung der Kurve erforderlich ist.



Flexikurven mit dreiteiligen Kunststoffrollen

Bei der flexiblen Kurve mit 48 mm dreiteiligen Kunststoffrollen läßt sich der Radius wegen der flexiblen Zentrumslinie ganz nach Bedarf verändern.

Diese geräuscharme Kurve eignet sich gut zur Beförderung von z.B. Kunststoff-Kästen mit Bodensteuerprofil.

Standardspezifikationen:

- Rollen:** Ø 48 mm.
- Rohre:** Schlagfester Kunststoff.
- Achsen:** M6 Stehbolzen.
- Endlager:** Kunststoff-Einsatz. Die Lager sind mit Kugeln aus rostfreiem Stahl lieferbar.
- Wangen:** Elektrogalvanisiert.
- Bahnbreite:** 300, 400 und 500 mm.
- Achsabstand:** Min. 50 mm, max. 130 mm.
- Länge:** Min. 610 mm, max. 1490 mm pro Sektion.

Flexikurven mit Ø 48 mm Radachsen

Breite 300		
Bis Grad	Einzel-Radzahl: Auftrag Nr.	Doppel-Radzahl: Auftrag Nr.
60 Grad	450153311	450153312
120 Grad	450153321	450153322
180 Grad	450153331	450153332

Breite 400		
Bis Grad	Einzel-Radzahl: Auftrag Nr.	Doppel-Radzahl: Auftrag Nr.
60 Grad	450153411	450153412
120 Grad	450153421	450153422
180 Grad	450153431	450153432

Breite 500		
Bis Grad	Einzel-Radzahl: Auftrag Nr.	Doppel-Radzahl: Auftrag Nr.
60 Grad	450153511	450153512
120 Grad	450153521	450153522
180 Grad	450153531	450153532

Die Flexikurven sind aus rostfreiem Stahl lieferbar.

Stütze Typ 451006 für Kurven

Br.	Höhe	H.min.	H.max.	Mit Kunststofffuß: Auftrag Nr.	Mit Rad: Auftrag Nr.
300	2	405	555	451006523	451006923
	3	555	805	451006533	451006933
400	2	405	555	451006524	451006924
	3	555	805	451006534	451006934
500	2	405	555	451006525	451006925
	3	555	805	451006535	451006935

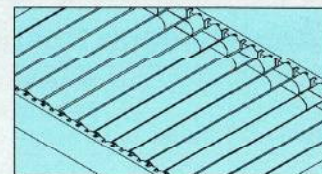
Flexikurven mit dreiteiligen Rollen

Breite	Bis Grad	Auftrag Nr.
300	60 Grad	450157313
	120 Grad	450157323
	180 Grad	450157333
400	60 Grad	450157413
	120 Grad	450157423
	180 Grad	450157433
500	60 Grad	450157513
	120 Grad	450157523
	180 Grad	450157533

Die Flexikurven sind aus rostfreiem Stahl lieferbar.

Angetriebene Rollenbahnen

Angetriebene H+D-SYSTEM Rollenbahnen werden immer dann eingesetzt, wenn bestimmte Beförderungsprobleme geräuscharm und betriebssicher gelöst werden sollen.



Typische Beispiele sind rechtwinklig aufeinanderstoßende Bahnen oder Verzweigungspunkte, an denen die Fördergüter von einer Bahn auf Abzweiglinien übergeben werden.

- Die Bahnen sind geräuscharm mit glatten Wangen ohne scharfe Kanten.
- Die Bahnen lassen sich um Kupplungselemente verlängern.
- Die Klemmgefahr ist gering, da die Antriebsachse in der ganzen Bahnlänge abgeschirmt ist.

Standardspezifikationen:

Rohre: Ø 48 mm schlagfester Kunststoff.

Achsen: 8 mm Stahl.

Die Achsen sind in rostfreiem Stahl lieferbar.

Endlager: Kunststoff-Einsatz mit Kugeln aus Stahl.

Die Lager sind mit rostfreien Stahlkugeln lieferbar.

Leistungsaufnahme der Antriebseinheit: 0,10 kW oder 0,37 kW.

Getriebe: Standard 20:1 = 10 m/Min. Andere Übersetzungen sind lieferbar. Eine Frequenzsteuerung läßt sich unmittelbar an den Dreiphasenmotor anschließen.

Antrieb: Mit Polycordriemen, die von den zusammengekupelten Achsen auf die jeweilige Rolle wirken.

Wangen: Elektrogalvanisiert.

Achsabstand: 60 oder 90 mm.

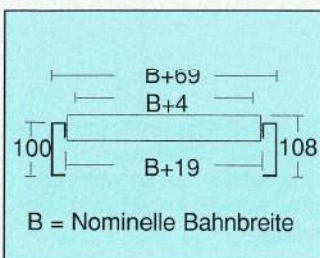
Bahnbreite: 300, 400, 500 und 600 mm.

Bahnlänge: 500, 750, 1000, 1500 und 2000 mm.

Gesamtlänge: Max. 10-12 m je nach Belastung.

Belastung: 10 kg pro Rolle oder max. 75 kg pro Bahnmeter.

Einbaumaße:



Angetriebene Rollbahnen mit glatten Wangen ohne scharfe Kanten.

Bestellbeispiel

Eine Antriebseinheit in der Tabelle oben auf Seite 30 wählen. Dabei berücksichtigen, ob die gesamte Bahnlänge über oder unter 4,0 m ist. Bei Längen über 4,0 m beträgt die Länge der Antriebseinheit 2 m (siehe rechte Seite des Schemas).

Anschließend ein Kupplungselement wählen mit einer Länge, die zusammen mit der Antriebseinheit die gewünschte Gesamtlänge ergibt.

Beispiel 1:

1,5 m angetriebene Rollbahn mit Achsabstand 60, Breite 400.
1 Stück Auftrag Nr. 450760743

Beispiel 2:

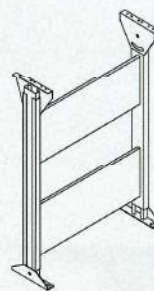
3,0 m angetriebene Rollbahn mit Achsabstand 60, Breite 400.
1 Stück Auftrag Nr. 450760744
1 Stück Auftrag Nr. 450761742

Beispiel 3:

6,0 m angetriebene Rollbahn mit Achsabstand 60, Breite 400.
1 Stück Auftrag Nr. 450762744
1 Stück Auftrag Nr. 450761744

Stützen

Typ 45101 empfiehlt sich (siehe Seite 12).



Kupplungen

Siehe Seite 16.



Bitte beachten. Kupplungen zwischen Antriebs- und Kupplungseinheit sind in der Auftragsnummer und im Preis eingeschlossen.



Das System mit Antriebs- und Kupplungssektion ermöglicht den Ausbau der angetriebenen Rollbahn auf eine Gesamtlänge bis zu 12 m bei Anwendung derselben Antriebssektion.

Angetriebene Rollbahnen, Antriebssektionen

Breite	Länge	Antriebssektion für Gesamtlänge unter 4 m:		Antriebssektion für Gesamtlänge über 4 m:	
		Achsabstand 60 Auftrag Nr.	Achsabstand 90 Auftrag Nr.	Achsabstand 60 Auftrag Nr.	Achsabstand 90 Auftrag Nr.
300	500	450760731	450763731		
	1000	450760732	450763732		
	1500	450760733	450763733		
	2000	450760734	450763734	450762734	450765734
400	500	450760741	450763741		
	1000	450760742	450763742		
	1500	450760743	450763743		
	2000	450760744	450763744	450762744	450765744
500	500	450760751	450763751		
	1000	450760752	450763752		
	1500	450760753	450763753		
	2000	450760754	450763754	450762754	450765754
600	500	450760761	450763761		
	1000	450760762	450763762		
	1500	450760763	450763763		
	2000	450760764	450763764	450762764	450765764

Angetriebene Rollbahnen sind mit Lagern in rostfreiem Stahl sowie mit anderen Getriebsübersetzungen lieferbar.

Kupplungssektionen

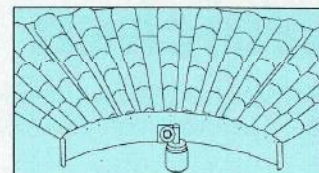
Breite	Länge	Achsabstand 60	Achsabstand 90
		Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
300	500	450761731	450764731
	1000	450761732	450764732
	1500	450761733	450764733
	2000	450761734	450764734
400	500	450761741	450764741
	1000	450761742	450764742
	1500	450761743	450764743
	2000	450761744	450764744
500	500	450761751	450764751
	1000	450761752	450764752
	1500	450761753	450764753
	2000	450761754	450764754
600	500	450761761	450764761
	1000	450761762	450764762
	1500	450761763	450764763
	2000	450761764	450764764



Angetriebene Rollbahnen transportieren fertige Kartons zur Umreifungsmaschine.

Angetriebene Kurven

Die angetriebenen konischen Rollen gewährleisten einen konstanten Transport des Fördergutes und einen optimalen Kurvendurchlauf.



Die Kurven werden standardmäßig mit nur einem Antrieb geliefert. Bei hohen Belastungen, z.B. dem Befördern von großen und schweren Gütern, empfiehlt sich aber der Einsatz von zwei Kurvenantrieben. Die Kurven sind sowohl mit einem inneren wie auch einem äußeren Steuerprofil lieferbar. Die Fördergeschwindigkeit läßt sich durch Verwendung verschiedener Getriebeübersetzungen und einem Frequenzumformer individuell regeln.

Standardspezifikationen:

Rollen: Schlagfester Kunststoff.

Achsen: Ø 10 mm.

Endlager: Kunststoff-Einsatz. Die Lager sind mit rostfreien Stahlkugeln lieferbar.

Getriebe: Standard 20:1 = 10 m/Min. Größere oder kleinere Übersetzungen sind lieferbar. Die Frequenzsteuerung läßt sich direkt an den Dreiphasenmotor anschließen.

Antrieb: Durch Polycordriemen.

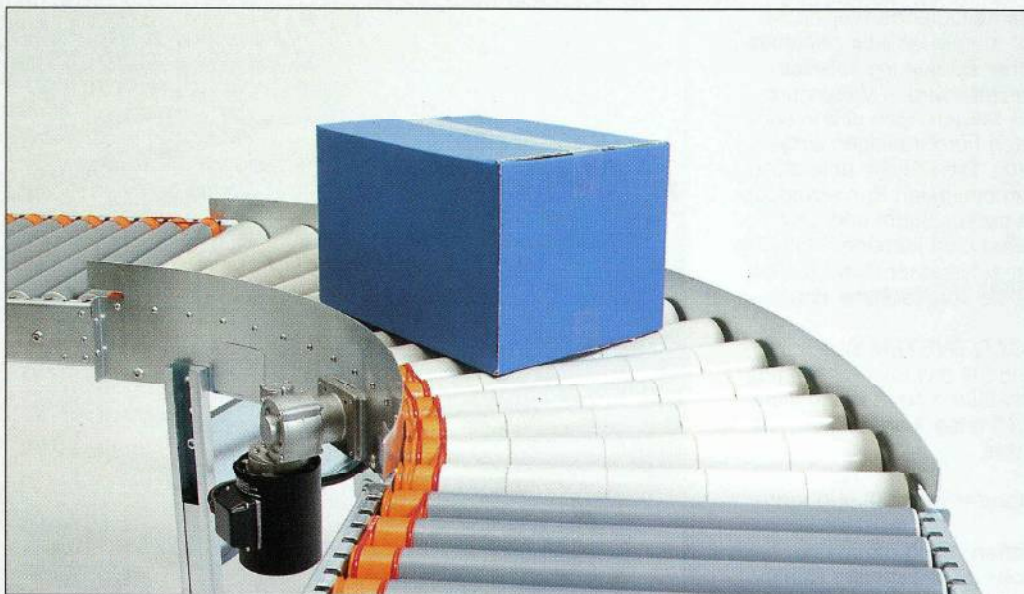
Wangen: Elektrogalvanisiert.

Achsabstand: 6°.

Bahnbreite: 300, 400, 500 und 600 mm.

Einbauabmaße:

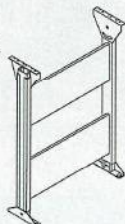
Siehe Schema.



Angetriebene Kurven gewährleisten eine stabile Fortbewegung und einen einwandfreien Durchlauf.

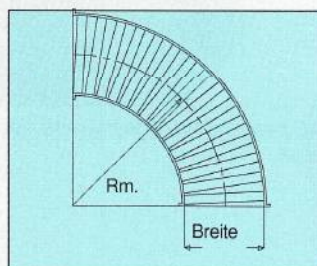
Stützen:

Siehe Seite 12.



Kupplungen:

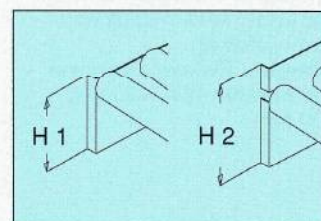
Siehe Seite 16.



Einbaumaße

Breite	Rm.
300	750 mm
400	800 mm
500	850 mm
600	900 mm

Rm. steht für Mittelradius



Steuerprofile

Die Kurven sind mit hohen, auf der Außen bzw. der Innenseite montierten Steuerprofilen lieferbar.

Ein niedriges Profil wird als H1 und ein hohes Profil als H2 bezeichnet.

90 Grad angetriebene Kurven mit einem Antrieb und konischen Rollen.

Breite	H1 innen + H1 außen Auftrag Nr.	H1 innen + H2 außen Auftrag Nr.
300	450137305	450137325
400	450137405	450137425
500	450137505	450137525
600	450137605	450137625

Die Kurven sind mit Lagern in rostfreiem Stahl lieferbar.

90 Grad angetriebene Kurven mit zwei Antrieben und konischen Rollen.

Breite	H1 innen + H1 außen Auftrag Nr.	H1 innen + H2 außen Auftrag Nr.
300	450137345	450137365
400	450137445	450137465
500	450137545	450137565
600	450137645	450137665

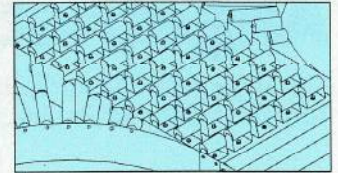
Die Kurven sind mit Lagern in rostfreiem Stahl lieferbar.



Durch den Einsatz von zwei Antrieben in der Kurve wird die Beförderung von großen und schweren Gegenständen ermöglicht.

Weichen

Die Weiche vereinigt das Fördergut mehrerer Bahnen oder separiert das Fördergut von einer Bahn auf verschiedene Linien.



Die freilaufende Weiche ist mit manueller oder pneumatischer Bedienung lieferbar. Letztere wird in Verbindung mit Steuerungen und integrierten Förderanlagen eingesetzt. Die Weiche unterstützt den optimalen Kurvenverlauf, ist geräuscharm und gewährleistet eine korrekte Trennung verschiedener Güter auf die für sie vorgesehene Bahn.

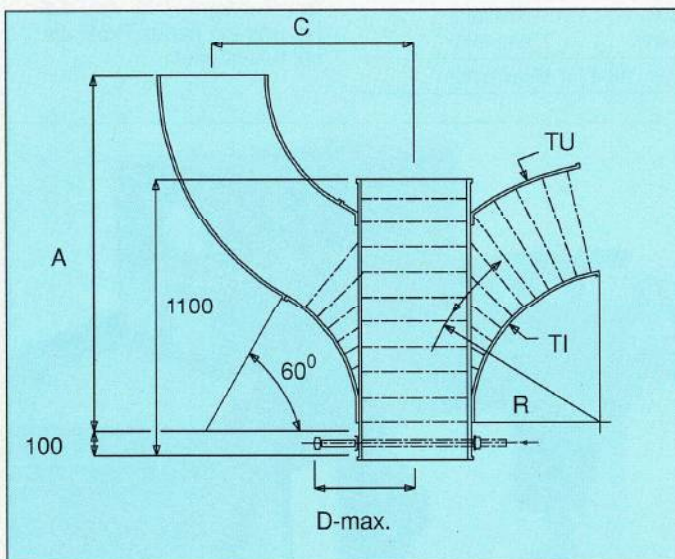
SYSTEM Weichen sind mit diversen Einlaufmöglichkeiten und in vielen individuell anpaßbaren Radien lieferbar.

Standardspezifikationen:

- Rollen:** Ø 48 mm.
- Rohre:** Schlagfester Kunststoff.
- Achsen:** Ø 10 mm.
- Endlager:** Kunststoff-Einsatz. Die Lager sind in rostfreiem Stahl lieferbar.
- Wangen:** Elektrogalvanisiert.
- Bahnbreite:** 300, 400 und 500 mm.

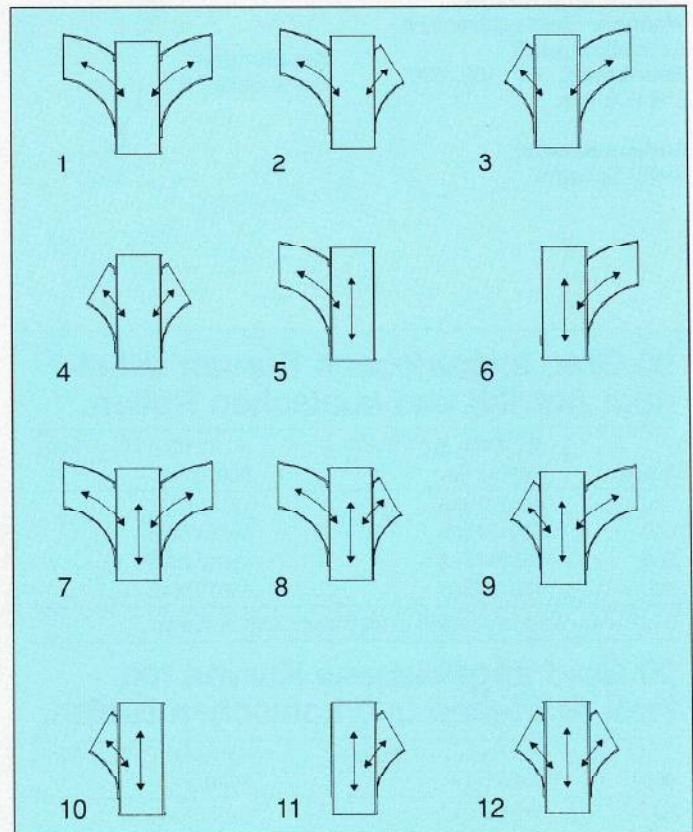


Die pneumatisch gesteuerte Weiche ermöglicht die Trennung verschiedener Fördergüter für je eine Linie.



Einbaumaße

Breite	A	C	R	D-max.	TU	TI
300	1299	750	750	360	96	69
400	1386	800	800	410	106	69
500	1472	850	850	460	116	69



Weichen sind in vielerlei Ausführungen lieferbar, die jede Aufgabe in Bezug auf Sammlung bzw. Trennung von Fördergütern erfüllen.

Bandförderer

SYSTEM Bandförderer sind je nach individueller Beförderungssituation für die horizontale, steigende oder fallende Beförderung von Gütern lieferbar.

Sie stehen in verschiedenen Breiten und Längen, mit Rollen oder Platten als Bandbettung zur Verfügung.

Beträgt die Länge des Bandes mehr als 5m, empfiehlt sich die Verwendung einer Rollenbettung als wirtschaftliche Lösung zum Transport von Gütern über größere Distanzen.

Die Bandförderer sind so konzipiert, daß sie in neue wie auch in schon bestehende Systeme problemlos integriert werden können.

Um jedes Förderproblem lösen zu können, sind die Förderbänder mit glatter Unterseite bzw. mit Steuerprofil auf der Bandunterseite erhältlich.

Unser umfassendes Bandförderer Sortiment bietet auch Spezialbänder für die Lebensmittelindustrie an.

Das niedrige Lärmniveau und die glatten Oberflächen machen den H+D- SYSTEM Bandförderer umwelt- und bedienerfreundlich.

Standardspezifikationen:

Bettung:

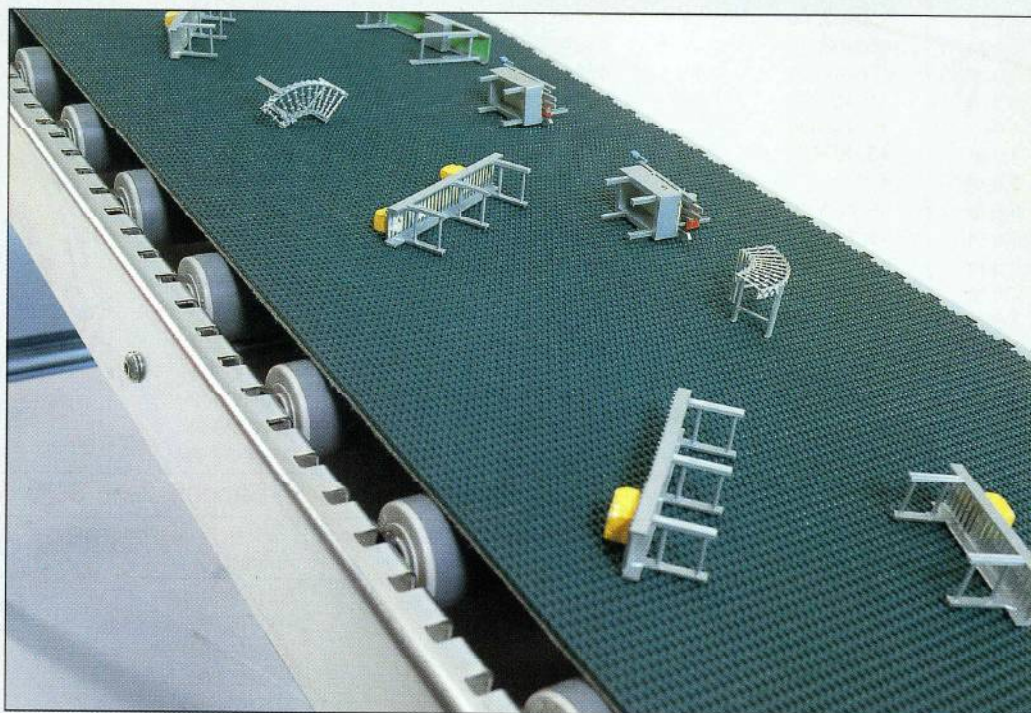
Rohre: Ø 48 mm schlagfester Kunststoff.

Platten: Elektrogalvanisiert.

Leistungsaufnahme der Antriebseinheit: 0,12 kW oder 0,37 kW.

Getriebe: Standard 40:1 = 10 m/Min.

Andere Übersetzungen sind lieferbar. Eine Frequenzsteuerung läßt sich direkt an den Dreiphasenmotor anschließen.

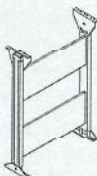


Bandförderer eignen sich gut für steigende Beförderung bzw. für die Beförderung von Gegenständen mit unebener Oberfläche.

Wangen: Elektrogalvanisiert.
Breiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
Bahnlängen: Lieferbar in Längen zwischen 0,5 und 10 m.

Stützen:

Siehe Seite 12+15.



Kupplungen:

Siehe Seite 16.



Wahl der Bettung:

Eine Plattenbandbettung wird bei kurzen Förderern oder bei der Beförderung von leichten Gütern eingesetzt.

Plattenbandbettung mit Spuren wird bei Förderern mit gleicher Länge und Breite verwendet, die außerdem seitlichen Belastungen ausgesetzt sind.

Rollenbandbettung wird bei langen Förderern verwendet.

Bestellbeispiel

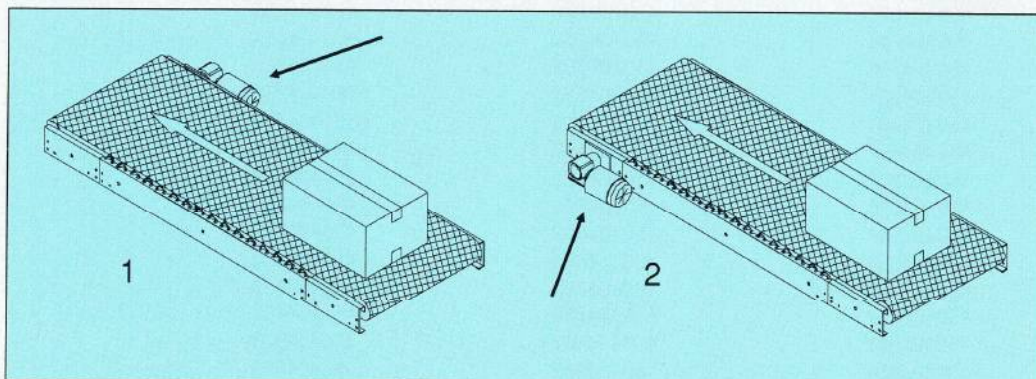
Zunächst einen Förderer mit der gewünschten Länge und Breite wählen. Anschließend das gewünschte Band in entsprechender Breite wählen.

Beispiel:

Bandförderer von 2 m mit Plattenbandbettung und mit glattem Band in der Breite 400 mm.

Bandförderer, Auftrag Nr. 450404200 (Seite 34)

Glattes Band, Auftrag Nr. 4262204100 (Seite 36)



Als Standard ist der Motor des Bandförderers auf der rechten Seite montiert, in der Fahrrichtung gesehen (wie in Abb. 1). Die Platzierung des Motors auf der linken Seite (wie in Fig. 2) ist auf Wunsch erhältlich.

Hinweis: Bei Plattenbandbettung mit Spuren müssen immer Bänder mit Steuerprofil verwendet werden!

Förderer Breite 200 mm

Die Preise sind aussch. Bänder, siehe Seite 35

Länge	Plattenbandbettung: Auftrag Nr.	Plattenbandbettung m/Spuren: Auftrag Nr.	Std. Rollenbandbettung: Auftrag Nr.	Rollenbandbettung m/rostfr. Lagern Auftrag Nr.
0,5 m	450402050	450402051	Nicht lieferbar	Nicht lieferbar
1,0 m	450402100	450402101	450402102	450402103
1,5 m	450402150	450402151	450402152	450402153
2,0 m	450402200	450402201	450402202	450402203
2,5 m	450402250	450402251	450402252	450402253
3,0 m	450402300	450402301	450402302	450402303
3,5 m	450402350	450402351	450402352	450402353
4,0 m	450402400	450402401	450402402	450402403
4,5 m	450402450	450402451	450402452	450402453
5,0 m	450402500	450402501	450402502	450402503
5,5 m	450402550	450402551	450402552	450402553
6,0 m	450402600	450402601	450402602	450402603
6,5 m	450402650	450402651	450402652	450402653
7,0 m	450402700	450402701	450402702	450402703
7,5 m	450402750	450402751	450402752	450402753
8,0 m	450402800	450402801	450402802	450402803
8,5 m	450402850	450402851	450402852	450402853
9,0 m	450402900	450402901	450402902	450402903
9,5 m	450402950	450402951	450402952	450402953
10,0 m	450402990	450402991	450402992	450402993

Förderer Breite 300 mm

Die Preise sind aussch. Bänder, siehe Seite 36

Länge	Plattenbandbettung: Auftrag Nr.	Plattenbandbettung m/Spuren: Auftrag Nr.	Std. Rollenbandbettung: Auftrag Nr.	Rollenbandbettung m/rostfr. Lagern Auftrag Nr.
0,5 m	450403050	450403051	Nicht lieferbar	Nicht lieferbar
1,0 m	450403100	450403101	450403102	450403103
1,5 m	450403150	450403151	450403152	450403153
2,0 m	450403200	450403201	450403202	450403203
2,5 m	450403250	450403251	450403252	450403253
3,0 m	450403300	450403301	450403302	450403303
3,5 m	450403350	450403351	450403352	450403353
4,0 m	450403400	450403401	450403402	450403403
4,5 m	450403450	450403451	450403452	450403453
5,0 m	450403500	450403501	450403502	450403503
5,5 m	450403550	450403551	450403552	450403553
6,0 m	450403600	450403601	450403602	450403603
6,5 m	450403650	450403651	450403652	450403653
7,0 m	450403700	450403701	450403702	450403703
7,5 m	450403750	450403751	450403752	450403753
8,0 m	450403800	450403801	450403802	450403803
8,5 m	450403850	450403851	450403852	450403853
9,0 m	450403900	450403901	450403902	450403903
9,5 m	450403950	450403951	450403952	450403953
10,0 m	450403990	450403991	450403992	450403993

Förderer Breite 400 mm

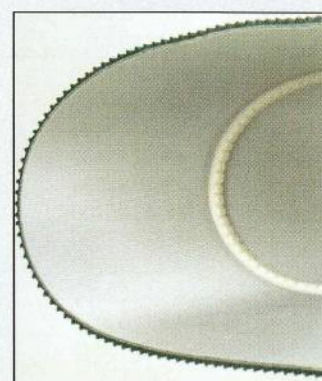
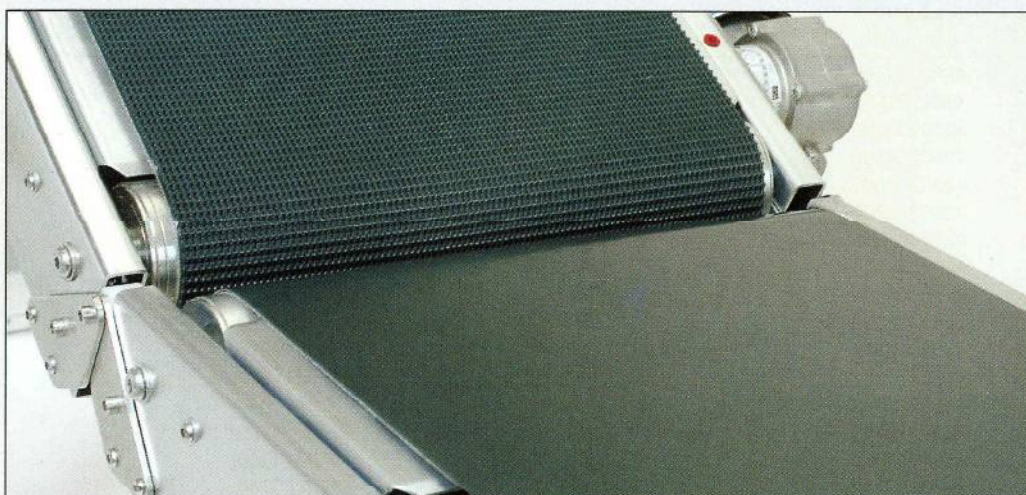
Die Preise sind aussch. Bänder, siehe Seite 36

Länge	Plattenbandbettung: Auftrag Nr.	Plattenbandbettung m/Spuren: Auftrag Nr.	Std. Rollenbandbettung: Auftrag Nr.	Rollenbandbettung m/rostfr. Lagern Auftrag Nr.
0,5 m	450404050	450404051	Nicht lieferbar	Nicht lieferbar
1,0 m	450404100	450404101	450404102	450404103
1,5 m	450404150	450404151	450404152	450404153
2,0 m	450404200	450404201	450404202	450404203
2,5 m	450404250	450404251	450404252	450404253
3,0 m	450404300	450404301	450404302	450404303
3,5 m	450404350	450404351	450404352	450404353
4,0 m	450404400	450404401	450404402	450404403
4,5 m	450404450	450404451	450404452	450404453
5,0 m	450404500	450404501	450404502	450404503
5,5 m	450404550	450404551	450404552	450404553
6,0 m	450404600	450404601	450404602	450404603
6,5 m	450404650	450404651	450404652	450404653
7,0 m	450404700	450404701	450404702	450404703
7,5 m	450404750	450404751	450404752	450404753
8,0 m	450404800	450404801	450404802	450404803
8,5 m	450404850	450404851	450404852	450404853
9,0 m	450404900	450404901	450404902	450404903
9,5 m	450404950	450404951	450404952	450404953
10,0 m	450404990	450404991	450404992	450404993

Förderer Breite 500 mm

Die Preise sind aussch. Bänder, siehe Seite 35

Länge	Plattenbandbettung: Auftrag Nr.	Plattenbandbettung m/Spuren: Auftrag Nr.	Std. Rollenbandbettung: Auftrag Nr.	Rollenbandbettung m/rostfr. Lagern Auftrag Nr.
0,5 m	450405050	450405051	Nicht lieferbar	Nicht lieferbar
1,0 m	450405100	450405101	450405102	450405103
1,5 m	450405150	450405151	450405152	450405153
2,0 m	450405200	450405201	450405202	450405203
2,5 m	450405250	450405251	450405252	450405253
3,0 m	450405300	450405301	450405302	450405303
3,5 m	450405350	450405351	450405352	450405353
4,0 m	450405400	450405401	450405402	450405403
4,5 m	450405450	450405451	450405452	450405453
5,0 m	450405500	450405501	450405502	450405503
5,5 m	450405550	450405551	450405552	450405553
6,0 m	450405600	450405601	450405602	450405603
6,5 m	450405650	450405651	450405652	450405653
7,0 m	450405700	450405701	450405702	450405703
7,5 m	450405750	450405751	450405752	450405753
8,0 m	450405800	450405801	450405802	450405803
8,5 m	450405850	450405851	450405852	450405853
9,0 m	450405900	450405901	450405902	450405903
9,5 m	450405950	450405951	450405952	450405953
10,0 m	450405990	450405991	450405992	450405993



Bei horizontaler bzw. steigender Beförderung bis zu 10° wird glattes Band empfohlen. Bei steigender Beförderung von 10° bis zu 28°, abhängig vom Fördergut, wird Greiferband empfohlen.

Das Förderband wird immer dort mit Steuerprofil versehen, wo Breite und Länge des Bandes gleich sind bzw. wo der Bandförderer seitlichen Einflüssen ausgesetzt ist.

Bänder für Bandförderer Breite 200 mm

Länge	Glattes Band: Auftrag Nr.	Greiferband: Auftrag Nr.	Glatt mit Steuerprofil: Auftrag Nr.	Greiferband mit Steuerprofil: Auftrag Nr.
0,5 m	4262001100	4260001100	4272001100	4270001100
1,0 m	4262002060	4260002060	4272002060	4270002060
1,5 m	4262003020	4260003020	4272003020	4270003020
2,0 m	4262004100	4260004100	4272004100	4270004100
2,5 m	4262005060	4260005060	4272005060	4270005060
3,0 m	4262005990	4260006000	4272005990	4270006000
3,5 m	4262006950	4260006960	4272006950	4270006960
4,0 m	4262008040	4260008040	4272008040	4270008040
4,5 m	4262008980	4260008990	4272008980	4270008990
5,0 m	4262009930	4260009950	4272009930	4270009950
5,5 m	4262010890	4260010910	4272010890	4270010910
6,0 m	4262011960	4260011980	4272011960	4270011980
6,5 m	4262012920	4260012940	4272012920	4270012940
7,0 m	4262013870	4260013900	4272013870	4270013900
7,5 m	4262014830	4260014860	4272014830	4270014860
8,0 m	4262015900	4260015930	4272015900	4270015930
8,5 m	4262016860	4260016890	4272016860	4270016890
9,0 m	4262017810	4260017850	4272017810	4270017850
9,5 m	4262018760	4260018800	4272018760	4270018800
10,0 m	4262019840	4260019880	4272019840	4270019880

Bänder für Bandförderer Breite 300 mm

Länge	Glattes Band: Auftrag Nr.	Greiferband: Auftrag Nr.	Glatt mit Steuerprofil: Auftrag Nr.	Greiferband mit Steuerprofil: Auftrag Nr.
0,5 m	4262101100	4260101100	4272101100	4270101100
1,0 m	4262102060	4260102060	4272102060	4270102060
1,5 m	4262103020	4260103020	4272103020	4270103020
2,0 m	4262104100	4260104100	4272104100	4270104100
2,5 m	4262105060	4260105060	4272105060	4270105060
3,0 m	4262105990	4260106000	4272105990	4270106000
3,5 m	4262106950	4260106960	4272106950	4270106960
4,0 m	4262108040	4260108040	4272108040	4270108040
4,5 m	4262108980	4260108990	4272108980	4270108990
5,0 m	4262109930	4260109950	4272109930	4270109950
5,5 m	4262110890	4260110910	4272110890	4270110910
6,0 m	4262111960	4260111980	4272111960	4270111980
6,5 m	4262112920	4260112940	4272112920	4270112940
7,0 m	4262113870	4260113900	4272113870	4270113900
7,5 m	4262114830	4260114860	4272114830	4270114860
8,0 m	4262115900	4260115930	4272115900	4270115930
8,5 m	4262116860	4260116890	4272116860	4270116890
9,0 m	4262117810	4260117850	4272117810	4270117850
9,5 m	4262118760	4260118800	4272118760	4270118800
10,0 m	4262119840	4260119880	4272119840	4270119880

Bänder für Bandförderer Breite 400 mm

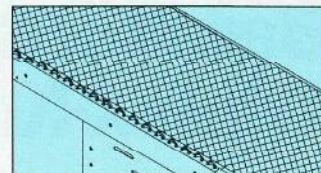
Länge	Glattes Band: Auftrag Nr.	Greiferband: Auftrag Nr.	Glatt mit Steuerprofil: Auftrag Nr.	Greiferband mit Steuerprofil: Auftrag Nr.
0,5 m	4262201100	4260201100	4272201100	4270201100
1,0 m	4262202060	4260202060	4272202060	4270202060
1,5 m	4262203020	4260203020	4272203020	4270203020
2,0 m	4262204100	4260204100	4272204100	4270204100
2,5 m	4262205060	4260205060	4272205060	4270205060
3,0 m	4262205990	4260206000	4272205990	4270206000
3,5 m	4262206950	4260206960	4272206950	4270206960
4,0 m	4262208040	4260208040	4272208040	4270208040
4,5 m	4262208980	4260208990	4272208980	4270208990
5,0 m	4262209930	4260209950	4272209930	4270209950
5,5 m	4262210890	4260210910	4272210890	4270210910
6,0 m	4262211960	4260211980	4272211960	4270211980
6,5 m	4262212920	4260212940	4272212920	4270212940
7,0 m	4262213870	4260213900	4272213870	4270213900
7,5 m	4262214830	4260214860	4272214830	4270214860
8,0 m	4262215900	4260215930	4272215900	4270215930
8,5 m	4262216860	4260216890	4272216860	4270216890
9,0 m	4262217810	4260217850	4272217810	4270217850
9,5 m	4262218760	4260218800	4272218760	4270218800
10,0 m	4262219840	4260219880	4272219840	4270219880

Bänder für Bandförderer Breite 500 mm

Länge	Glattes Band: Auftrag Nr.	Greiferband: Auftrag Nr.	Glatt mit Steuerprofil: Auftrag Nr.	Greiferband mit Steuerprofil: Auftrag Nr.
0,5 m	4262301100	4260301100	4272301100	4270301100
1,0 m	4262302060	4260302060	4272302060	4270302060
1,5 m	4262303020	4260303020	4272303020	4270303020
2,0 m	4262304100	4260304100	4272304100	4270304100
2,5 m	4262305060	4260305060	4272305060	4270305060
3,0 m	4262305990	4260306000	4272305990	4270306000
3,5 m	4262306950	4260306960	4272306950	4270306960
4,0 m	4262308040	4260308040	4272308040	4270308040
4,5 m	4262308980	4260308990	4272308980	4270308990
5,0 m	4262309930	4260309950	4272309930	4270309950
5,5 m	4262310890	4260310910	4272310890	4270310910
6,0 m	4262311960	4260311980	4272311960	4270311980
6,5 m	4262312920	4260312940	4272312920	4270312940
7,0 m	4262313870	4260313900	4272313870	4270313900
7,5 m	4262314830	4260314860	4272314830	4270314860
8,0 m	4262315900	4260315930	4272315900	4270315930
8,5 m	4262316860	4260316890	4272316860	4270316890
9,0 m	4262317810	4260317850	4272317810	4270317850
9,5 m	4262318760	4260318800	4272318760	4270318800
10,0 m	4262319840	4260319880	4272319840	4270319880

Bandförderer mit untenliegender Antriebsvorrichtung

Bei diesem Bandförderer sind Antriebs- und Spanneinheit unter dem Förderer angebracht.



Die untenliegende Spann- ein- heit ermöglicht die Einstellung des Förderbandes bei gleich- zeitiger Konstanz der Förde- rerlänge und vereinfacht som- it das Kuppeln an andere Module.

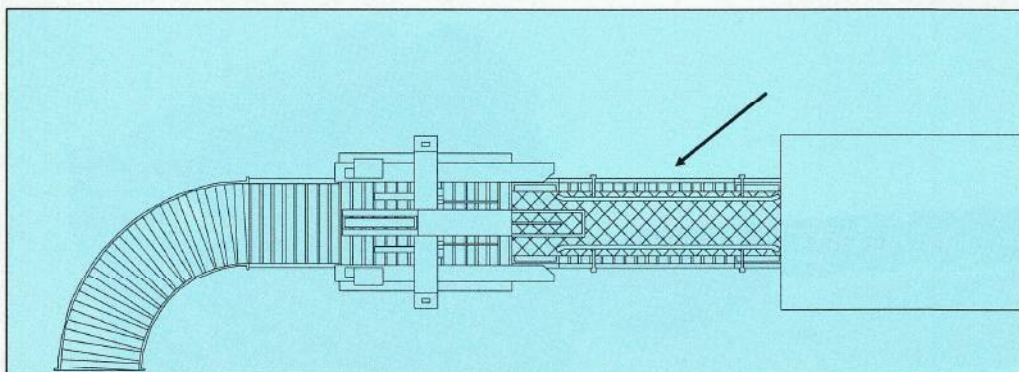
Der raumsparende Bandförde- rer läßt sich problemlos in neue sowie bereits bestehen- de Systeme integrieren.

Der Bandförderer ist mit Rol- len, Platte oder Platte mit Spu- ren als Bandbettung lieferbar.

Das Förderband ist als glattes Band oder Greiferband sowie mit oder ohne Steuerprofil er- hältlich.

Wegen der untenliegenden Antriebs- und Spanneinheit erhöht sich die Einbauhöhe.

Das niedrige Geräuschniveau sowie die glatten Oberflächen machen den Bandförderer umwelt- und bedienerfreundlich.



Bandförderer mit untenliegender Antriebs- und Anspannungssektion eignen sich gut bei engen Platzverhältnissen bzw. dort wo eine feste Länge des Förderers erforderlich ist.

Standardspezifikationen:

Bettung:

Rohre: Ø 48 mm schlag- fester Kunststoff.

Platten: Elektrogalvanisiert

Leistungsaufnahme der An- triebseinheit: 0,12 kW oder 0,37 kW.

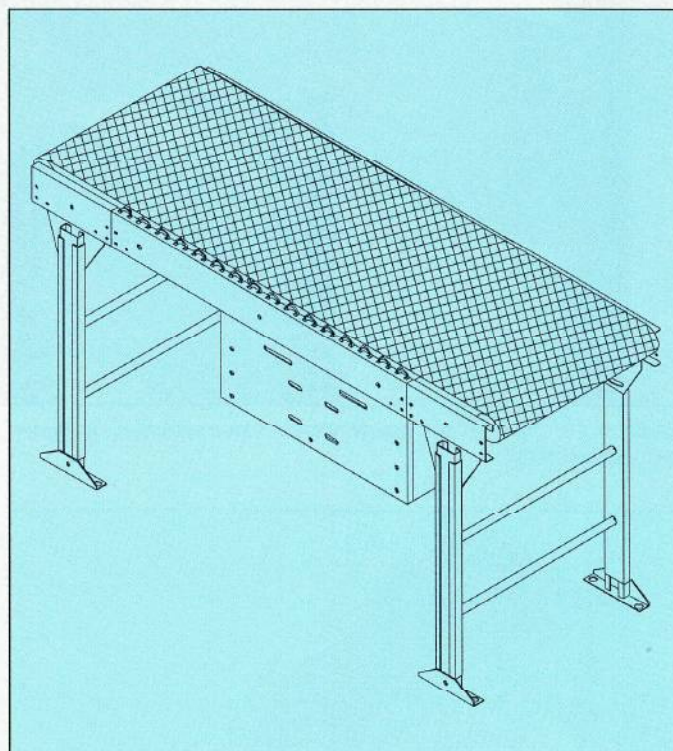
Getriebe: Standard 40:1 = 10 m/Min.

Andere Übersetzungen sind lieferbar. Die Frequenzsteue- rung läßt sich direkt an den Dreiphasenmotor anschließen.

Wangen: Elektrogalvanisiert.

Breiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.

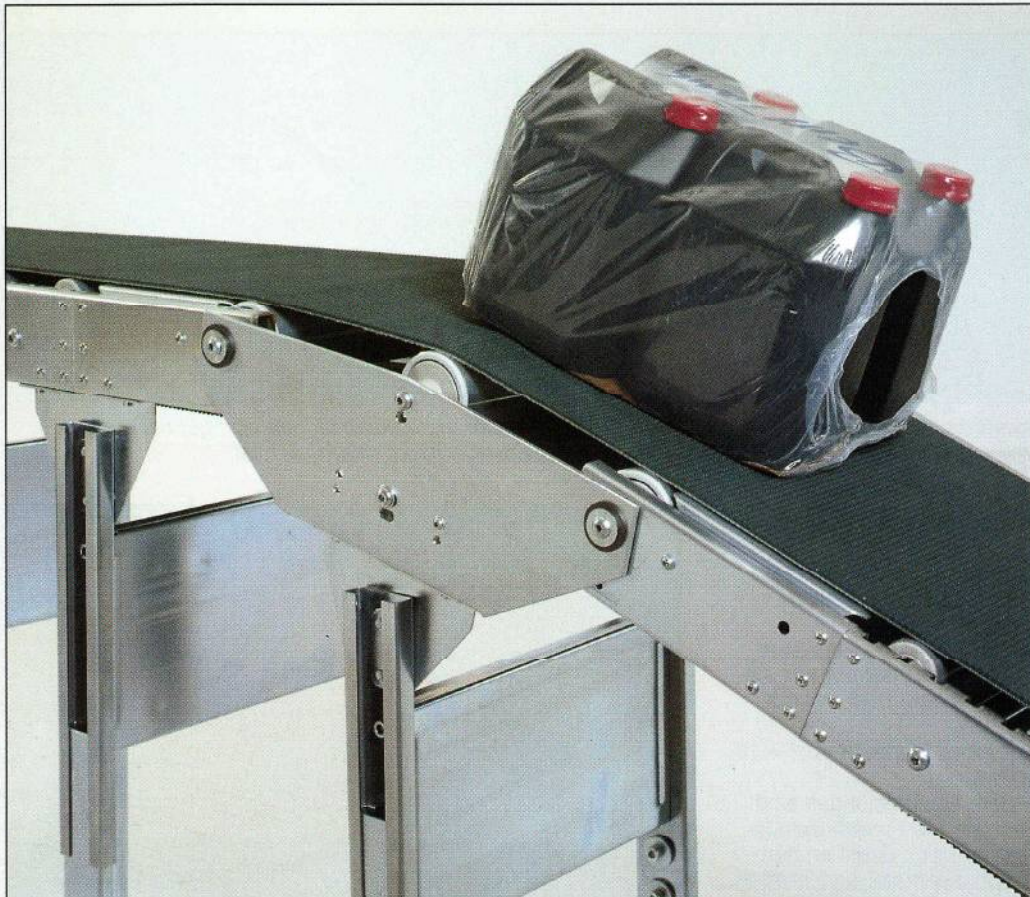
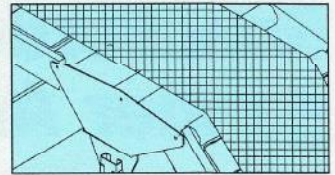
Bahnlängen: Lieferbar in Län- gen zwischen 0,5 und 10 m.



Die untenliegende Anspannungssektion eignet sich gut bei sehr langen Bandförderern, die besondere Anspannungs- und Einstel- lungsmöglichkeiten erfordern.

Bandförderer mit Triplex-Knick

Der Triplex-Knick ist besonders für die sichere Beförderung von instabilen, empfindlichen Gütern geeignet.



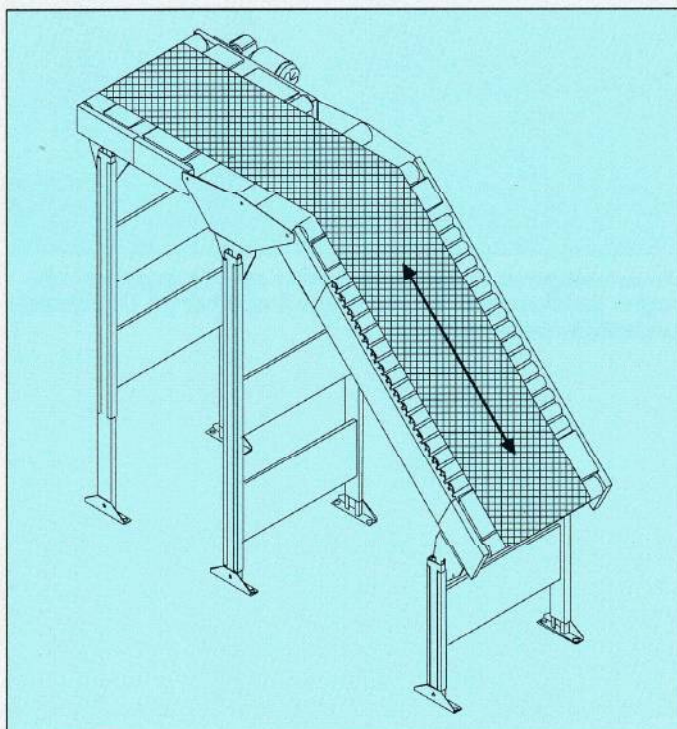
Förderer mit Triplex-Knick gewährleisten einen weichen Übergang zwischen steigender und horizontaler Beförderung.

Der Triplex-Knick ist in verschiedenen Längen und Breiten lieferbar. Steigende und horizontale Bahnlängen werden für den individuellen Bedarf entwickelt und zusammengestellt.

Bandförderer mit Triplex-Knick sind mit Rolle, Platte oder Platte mit Spuren als Bandbettung lieferbar. Das Förderband ist als glattes Band, Greiferband oder als Spezialband für die Lebensmittelindustrie erhältlich.

Die Geschwindigkeit kann durch verschiedene Getriebeübersetzungen bzw. durch einen Frequenzumformer variiert werden.

Das niedrige Geräuschniveau sowie die glatten Oberflächen machen den Bandförderer mit Triplex-Knick umwelt- und bedienerfreundlich.



Standardspezifikationen:

Bettung:

Rohre: Ø 48 mm schlagfester Kunststoff.

Platten: Elektrogalvanisiert.

Leistungsaufnahme der Antriebseinheit: 0,12 kW oder 0,37 kW.

Getriebe: Standard 40:1 = 10 m/Min.

Andere Übersetzungen sind lieferbar. Frequenzsteuerung läßt sich direkt an den Dreiphasenmotor anschließen.

Wangen: Elektrogalvanisiert.

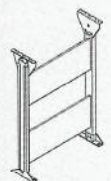
Breiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.

Längen: Nach Bedarf.

Stützen: Typ 45101 empfiehlt sich (siehe Seite 15).

Bitte beachten!

Der Bandförderer mit Triplex-Knick benötigt mindestens drei Stützen.



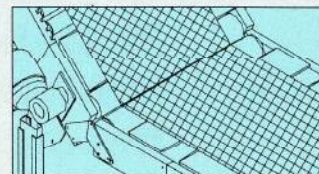
Kupplungen:

Siehe Seite 16.



Booster Förderer

Der Booster gewährleistet eine schonende Beförderung, da das Fördergut bei steigender Beförderung nach oben gezogen und bei fallendem Transport nach unten geschoben wird.



Bei Förderlinien mit extremem Übergangswinkel zwischen Steigung und Fall, gewährleistet der Booster-Förderer einen sicheren Transportverlauf. Der Booster-Förderer ist mit Rollen oder Plattenbandbettung lieferbar.

Die Förderbänder sind als glattes Band, Greiferband oder als Spezialband für die Lebensmittelindustrie erhältlich.

Standardspezifikationen:

Breiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.

Längen: Der Booster ist in den Längen 0,5 und 1,0 m lieferbar. Der Förderer ist in Längen bis zu 10 m erhältlich. Bei Längen über 5 m bitten wir Sie, sich an unsere Vertriebsabteilung zu wenden.

Wangen: Elektrogalvanisiert.

Getriebe:

Standard 40:1 = 10 m/Min. Andere Übersetzungen sind lieferbar. Die Frequenzsteuerung läßt sich direkt an den Dreiphasenmotor anschließen.

Bänder:

Als Standard werden Förderbänder für den Booster mit glattem Band und für den Förderer mit Greiferband geliefert. Ab einer Breite von 400 mm ist das Band für den 0,5 m Booster mit einem Steuerprofil versehen.



Förderer mit Booster eignen sich dort gut, wo der Übergangswinkel groß ist.

Förderbänder für die Lebensmittelindustrie sowie sonstige Bandtypen sind auf Wunsch erhältlich.

Wahl der Bettung:

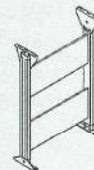
Als Standard werden Booster in der Länge von 0,5 m und in der Breite von 400 mm immer mit Plattenbandbettung mit Spuren geliefert. Förderer sowie Booster in der Länge von 1,0 m sind mit Rollenbandbettung erhältlich. Andere Bettungen sind auf Wunsch lieferbar.

Stützen:

Typ 45101 empfiehlt sich (siehe Seite 15).

Bitte beachten!

Beim Aufbau eines BoosterFörderers sind mindestens drei Stützen einzusetzen.



Kupplungen:

Siehe Seite 16.



Bestellung:

Suchen Sie zuerst einen Booster in der gewünschten Breite und Länge aus (der Booster ist der horizontale Förderer) und wählen Sie dann die Länge des steigenden Förderers. Daraus ergibt sich die Bestellnummer im linken Schema auf Seite 40. Förderbänder werden im rechten Schema auf der selben Seite gewählt.

Bitte beachten!

Bänder müssen sowohl für den Booster wie auch für den Förderer bestellt werden.

Beispiel:

Booster in der Länge von 1 m mit Förderer in der Länge von 2 m. Breite 400 mm.

Booster Auftrag Nr.:

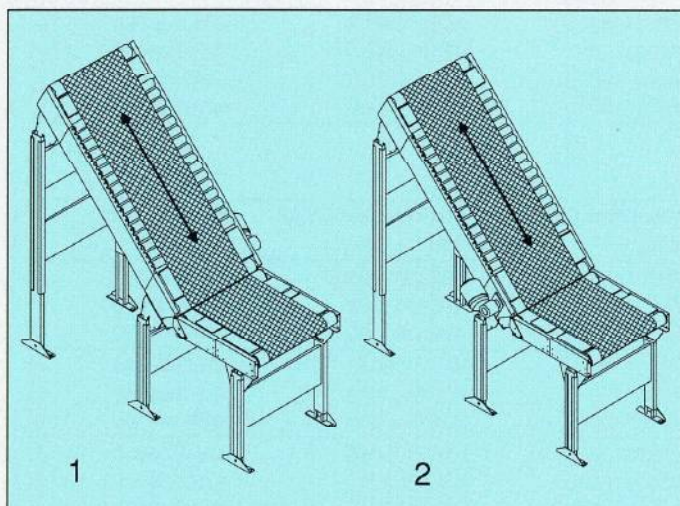
450504242

Band für den Booster:

4262202060

Band für den Förderer:

4260204100



Als Standard ist der Motor des Boosters in der linken Seite montiert (Abb. 1). Die Platzierung des Motors in der rechten Seite ist auf Wunsch erhältlich (Abb. 2).



Bestellung von Förderer und Booster:

Breite 200

Förderer Länge	Booster 0,5 m: Auftrag Nr.	Booster 1,0 m: Auftrag Nr.
500	450502011	450502212
1000	450502022	450502222
1500	450502032	450502232
2000	450502042	450502242
2500	450502052	450502252
3000	450502062	450502262
3500	450502072	450502272
4000	450502082	450502282
4500	450502092	450502292
5000	450502102	450502302

Breite 300

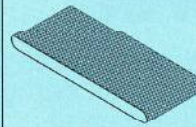
Förderer Länge	Booster 0,5 m: Auftrag Nr.	Booster 1,0 m: Auftrag Nr.
500	450503011	450503212
1000	450503022	450503222
1500	450503032	450503232
2000	450503042	450503242
2500	450503052	450503252
3000	450503062	450503262
3500	450503072	450503272
4000	450503082	450503282
4500	450503092	450503292
5000	450503102	450503302

Breite 400

Förderer Länge	Booster 0,5 m: Auftrag Nr.	Booster 1,0 m: Auftrag Nr.
500	450504011	450504212
1000	450504022	450504222
1500	450504032	450504232
2000	450504042	450504242
2500	450504052	450504252
3000	450504062	450504262
3500	450504072	450504272
4000	450504082	450504282
4500	450504092	450504292
5000	450504102	450504302

Breite 500

Förderer Länge	Booster 0,5 m: Auftrag Nr.	Booster 1,0 m: Auftrag Nr.
500	450505011	450505212
1000	450505022	450505222
1500	450505032	450505232
2000	450505042	450505242
2500	450505052	450505252
3000	450505062	450505262
3500	450505072	450505272
4000	450505082	450505282
4500	450505092	450505292
5000	450505102	450505302



Bestellung von Förderbändern:

Für Booster 0,5 m: Auftrag Nr.	Für Booster 1,0 m: Auftrag Nr.	Für Förderer: Auftrag Nr.
4262001100	4262002060	4260001100
4262001100	4262002060	4260002060
4262001100	4262002060	4260003020
4262001100	4262002060	4260004100
4262001100	4262002060	4260005060
4262001100	4262002060	4260006000
4262001100	4262002060	4260006960
4262001100	4262002060	4260008040
4262001100	4262002060	4260008990
4262001100	4262002060	4260009950

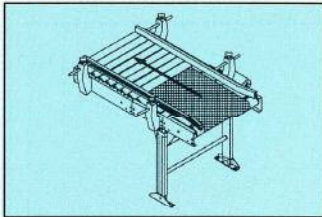
Für Booster 0,5 m: Auftrag Nr.	Für Booster 1,0 m: Auftrag Nr.	Für Förderer: Auftrag Nr.
4262101100	4262102060	4260101100
4262101100	4262102060	4260102060
4262101100	4262102060	4260103020
4262101100	4262102060	4260104100
4262101100	4262102060	4260105060
4262101100	4262102060	4260106000
4262101100	4262102060	4260106960
4262101100	4262102060	4260108040
4262101100	4262102060	4260108990
4262101100	4262102060	4260109950

Für Booster 0,5 m: Auftrag Nr.	Für Booster 1,0 m: Auftrag Nr.	Für Förderer: Auftrag Nr.
4272201100	4262202060	4270201100
4272201100	4262202060	4260202060
4272201100	4262202060	4260203020
4272201100	4262202060	4260204100
4272201100	4262202060	4260205060
4272201100	4262202060	4260206000
4272201100	4262202060	4260206960
4272201100	4262202060	4260208040
4272201100	4262202060	4260208990
4272201100	4262202060	4260209950

Für Booster 0,5 m: Auftrag Nr.	Für Booster 1,0 m: Auftrag Nr.	Für Förderer: Auftrag Nr.
4272301100	4262302060	4270301100
4272301100	4262302060	4260302060
4272301100	4262302060	4260303020
4272301100	4262302060	4260304100
4272301100	4262302060	4260305060
4272301100	4262302060	4260306000
4272301100	4262302060	4260306960
4272301100	4262302060	4260308040
4272301100	4262302060	4260308990
4272301100	4262302060	4260309950

Controller

Für die automatische Einlaufkontrolle vor Kartonverschließern bzw. für den Einsatz an Stellen, wo eine Trennung der Fördergüter erfolgen soll.



Controller Typ 1

Der Controller Typ 1 besteht aus einer Rollenbahn mit Förderer und läuft mit einer Standardgeschwindigkeit von 10 m/Min.

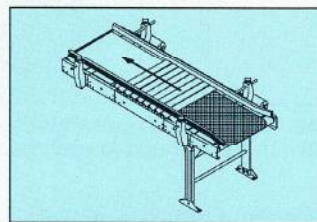
Die Rollenbahn wird einem Kartonverschließer oder einem anderen, schnelleren Förderer vorgeschaltet. Die hierdurch erzielte Beschleunigung bewirkt eine korrekte Trennung der Fördergüter.

Standardspezifikationen:

Breiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
Länge: 1,0 m.
Wangen: Elektrogalvanisiert.
Getriebe: Standard 40:1 = 10 m/Min.
 Andere Übersetzungen sind lieferbar. Die Frequenzsteuerung läßt sich direkt an den Dreiphasenmotor anschließen.
Band: Wird als Standard mit Greiferband mit Steuerprofil auf der Bandunterseite geliefert.
Bettung: Platte mit Spuren.



Controller Typ 1 eignet sich dort gut, wo die Geschwindigkeit ca. 10 m/Min. ist.



Controller Typ 2

Der Controller Typ 2 besteht aus zwei Förderern, die mit unterschiedlichen Geschwin-

digkeiten laufen. Der Förderer am Einlauf, dem eine Rollenbahn mit einer Länge von 0,5 m nachgeschaltet ist, läuft mit einer Geschwindigkeit von 10 m/Min. Die Beschleunigung wird durch den mit einer Geschwindigkeit von 20 m/Min laufenden Förderer am Auslauf der Rollenbahn erreicht.

Standardspezifikationen:

Breiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
Länge: 1500 mm.
Wangen: Elektrogalvanisiert.
Getriebe:
 Einlauf: 40:1 = 10 m/Min.
 Auslauf: 20:1 = 20 m/Min.
 Andere Übersetzungen sind lieferbar.
 Die Frequenzsteuerung läßt sich direkt an den Dreiphasenmotor anschließen.
Band: Wird als Standard mit Greiferband am Einlauf und glattem Band am Auslauf geliefert. Die beiden Bändertypen sind mit Steuerprofil auf der Unterseite versehen.
Bettung: Platte mit Spuren.

Controller Typ 1 und 2

	Controller Typ 1:	Controller Typ 2:
Breite	Auftrag Nr.	Auftrag Nr.
300	450591311	450592311
400	450591411	450592411
500	450591511	450592511
600	450591611	450592611

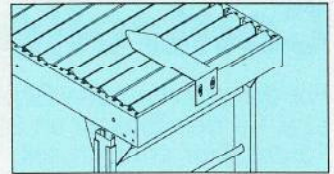
Breite 200 mm ist auf Wunsch lieferbar.



Controller Typ 2 eignet sich dort gut, wo die Geschwindigkeit und die Kapazität groß sind.

Inline Systeme

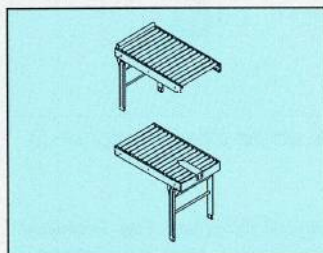
Das auf die Kartonverschleißer abgestimmte Inline System bedeutet einen effektiven und ergonomisch ausgereiften Arbeitsplatz auf minimalem Raum.



Das auf Räder montierbare Inline System zeichnet sich durch Flexibilität und Vielseitigkeit aus. Das Inline System wird als Packtisch vor dem Kartonverschleißer sowie als Auslauf und Stauförderer nach der Maschine eingesetzt. Sein niedriges Geräuschniveau und die minimale Reibung sind typisch für das hohe Ergonomie-Niveau.



Das Inline System gewährleistet einen effektiven Arbeitsplatz. Das ganze System läßt sich mit Rädern montieren und je nach Bedarf im Betrieb verlagern.



Inline 1 + 1 m

Das System besteht aus einer 1 m Rollenbahn mit Kartonhalter vor der Maschine, sowie einer nachgeschalteten 1 m Rollenbahn mit Endstopp. Die Rollenbahnen sind in Standardbreiten mit Rädern oder Rollen aus Kunststoff, Stahl oder in 18/8 Ausführung lieferbar. Für die Montage auf den Kartonverschleißer wird das System komplett mit Stützen und Kupplungsbeschlägen geliefert.

Standardspezifikationen:
Rollen: Ø 48 mm.
Rohre: Schlagfester Kunststoff.
Achsen: Ø 8 mm Stahl.
Endlager: Kunststoff-Einsatz.

Wangen: Elektrogalvanisiert.
Achsabstand: Als Standard wird das Inline System mit einem Achsabstand von 90 mm geliefert. Andere Achsabstände sind auf Wunsch erhältlich.
Bahnbreiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
Belastung:
Pro Rolle: 10 kg.
Pro Bahnmeter: Max. 75 kg.

Bremsräder für Inline und Kartonverschleißer
Auftrag Nr.: 6005000329



Inline 1 + 2 m

Aufbaugleich mit der übrigen Inline System-Familie, jedoch mit einer 2 m Auslaufbahn ausgerüstet, die das Stauen nach dem Kartonverschleißer fördert.

Standardspezifikationen:

Rollen: Ø 48 mm.
Rohre: Schlagfester Kunststoff.
Achsen: Ø 8 mm Stahl.
Endlager: Kunststoff-Einsatz.
Wangen: Elektrogalvanisiert.
Achsabstand: Als Standard wird das Inline System mit einem Achsabstand von 90 mm geliefert. Andere Achsabstände sind auf Wunsch erhältlich.
Bahnbreiten: 200, 300, 400, 500 und 600 mm.
Belastung:
Pro Rolle: 10 kg.
Pro Bahnmeter: Max. 75 kg.

Inline Systeme mit Ø 48 mm Rollen, für Standard-Maschinen. (Typ 5-)

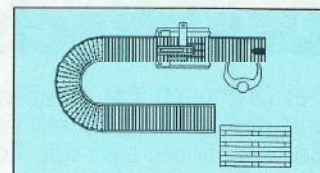
Breite	Inline 1+1 m: Auftrag Nr.	Inline 1+2 m: Auftrag Nr.	Inline 1+1 m m/rostfr. Lagern: Auftrag Nr.	Inline 1+2 m m/rostfr. Lagern: Auftrag Nr.
200	450207201	450207202	450208201	450208202
300	450207301	450207302	450208301	450208302
400	450207401	450207402	450208401	450208402
500	450207501	450207502	450208501	450208502
600	450207601	450207602	450208601	450208602

Inline Systeme mit Ø 48 mm Rollen, für besonders breite Maschinen. (Typ 7-)

Breite	Inline 1+1 m: Auftrag Nr.	Inline 1+2 m: Auftrag Nr.	Inline 1+1 m m/rostfr. Lagern: Auftrag Nr.	Inline 1+2 m m/rostfr. Lagern: Auftrag Nr.
200	450207203	450207204	450208203	450208204
300	450207303	450207304	450208303	450208304
400	450207403	450207404	450208403	450208404
500	450207503	450207504	450208503	450208504
600	450207603	450207604	450208603	450208604

Das Bumerang System

Das Bumerang System ist der inzwischen klassische und optimale "Ein-Mann Packplatz". Denn hier kann eine einzige Person ohne Positionswechsel Füllen, Verschließen und Palettieren.



Das Bumerang System kann als Packtisch vor dem Kartonverschließer oder als flexibler Stauförderer nach dem Verschließer eingesetzt werden.

Das Bumerang System ermöglicht die Ausführung dreier Funktionen auf kleinstem Raum (ca. 8 m²).

1. Der automatisch aufgerichtete, leere Karton läßt der Bedienerperson freie Hand für das Füllen.
2. Nach dem selbsttätigen Verschließen von Deckel und Boden wird das Fördergut hinter der Bedienerperson positioniert.
3. Nachdem die Staustrecke aufgefüllt ist, können die Kartons problemlos palettiert werden.

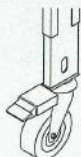
Das Bumerang System wird komplett mit Stützen und Kupplungsbeschlägen - auf Wunsch auch auf Rädern - geliefert.

Standardspezifikationen:

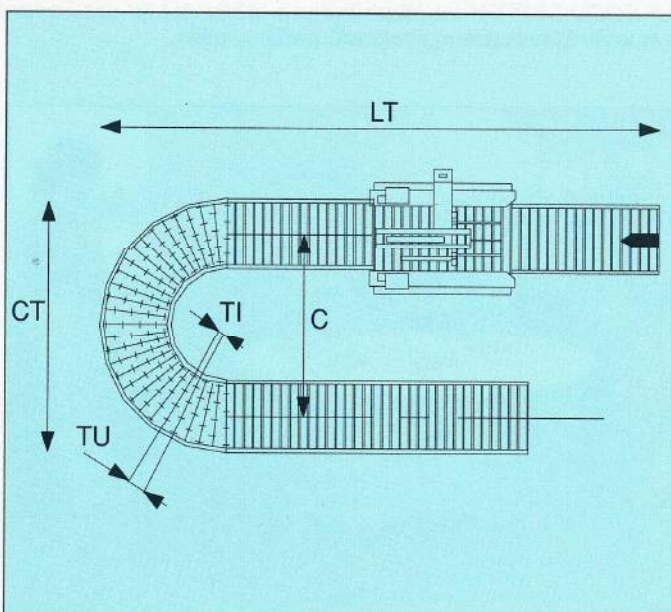
Rollen: Ø 48 mm.
Röhre: Schlagfester Kunststoff.
Achsen: Ø 8 mm Stahl.
Endlager: Kunststoff-Einsatz.
Wangen: Elektrogalvanisiert.
Achsabstand: Als Standard wird das Bumerang System mit einem Achsabstand von 90 mm geliefert. Andere Achsabstände sind auf Wunsch erhältlich.
Bahnbreiten: 300, 400 und 500 mm.
Belastung:
Pro Rolle: 10 kg.
Pro Bahnmeter: Max. 75 kg.

Bremsräder für Bumerang und Kartonverschließer:

Auftrag Nr.:
6005000329



Mit dem Bumerang System wurde ermöglicht, daß für das Füllen, Verschließen und Palettieren nur eine Bedienerperson erfordert wird, die von fast selber Position aus sämtliche Funktionen ausführen kann.



Einbaumaße

Breite		Kurvenmaß			Total maß	
		C	TU	TI	CT	LT
300	min.	1100	76	32	1750	3710
	max.	2560	130	87	3200	4460
400	min.	1200	90	32	1900	3810
	max.	2460	130	73	3150	4460
500	min.	1300	104	32	2050	3910
	max.	2360	130	59	3100	4460

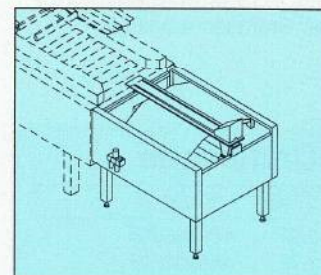
Bumerang

Breite	Auftrag Nr.
300	450180303
400	450180403
500	450180503

Das System ist mit Lagern aus rostfreiem Stahl lieferbar.

Bodenklappenfalter

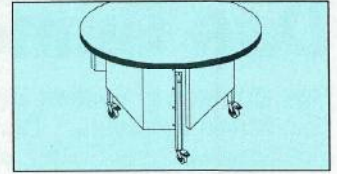
Die in vielfältigen Ausführungen lieferbaren Bodenklappenfalter erleichtern das Füllen und



Verschließen der Kartons und bieten somit eine gute Alternative zum Packtisch, der sonst dem Kartonverschließer vorgeschaltet ist. (siehe Seite 45).

Drehtisch

Der Drehtisch löst das Stauproblem von Fördergütern einfach, rationell und preisgünstig. Durch gute Dreheigenschaften sowie höhenverstellbare Beine befindet sich das Fördergut immer in optimaler Greifposition.



Der Drehtisch wird für das Stauen von z.B. Einzelpackungen eingesetzt und läßt sich durch seine bremsbaren Räder schnell und unproblematisch am erforderlichen Ort einsetzen.

Er ermöglicht ein konstantes Stauen der ankommenden Fördergüter und stellt die Bedienerperson für andere Aufgaben frei. Außerdem sichert er einen rationellen Arbeitsgang und eine ergonomische korrekte Arbeitsstellung.

Der Drehtisch wird mit einem die Produkte lenkenden Blatt geliefert und ist für eine Seitensteuerung vorbereitet.

Standardspezifikationen:

Durchmesser: Ø 1200 mm.
Höhe: Min. 715 mm, max. 1000 mm.

Geschwindigkeit: Standard ist 6,00 U/Min., 3,77, 2,81 bzw. 2,20 U/Min. sind jedoch auch erhältlich.

Der Drehtisch ist mit variabler Geschwindigkeit lieferbar.

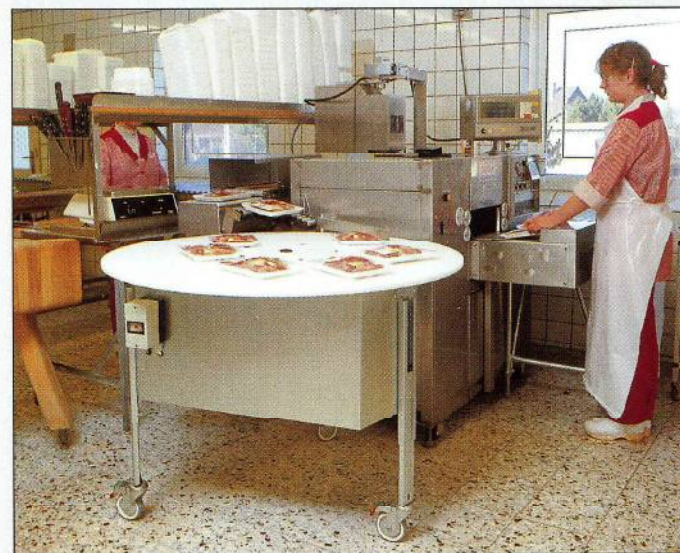
Tischplatte: Kunststoff-Laminat. Der Tisch ist auch mit massiver Kunststoffplatte lieferbar, (besonders geeignet für die Anwendung in der Lebensmittelindustrie). Bitte wenden Sie sich an unsere Vertriebsabteilung.

Bremsräder

Der Drehtisch wird komplett mit Rädern geliefert. Die Bremsräder sind standardmäßig in robuster Ausführung und mit effektiven, in jeder Position fixierbaren Bremsen erhältlich.

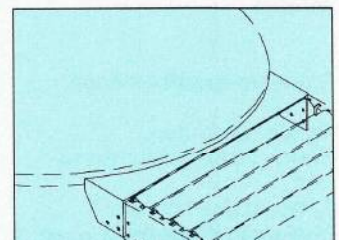


Der Drehtisch eignet sich u.a. gut für das Sammeln von Einzelpackungen, die z.B. in eine Außenverpackung verpackt werden sollen.



Der Drehtisch ist mit Tischplatte aus massivem Kunststoff lieferbar.

Der Tisch eignet sich besonders gut für ein feuchtes Milieu. Beim Fleischer in der Abbildung wird der Drehtisch für das Sammeln von Fleischpaketen eingesetzt.



Zwischenglied

Am Übergang zwischen der CON-30 Rollenbahn und dem Drehtisch wird eine Platte aus rostfreiem Stahl eingesetzt.

Drehtische

U./Min.	Auftrag Nr.
6,00	450906005
3,77	450903705
2,81	450902805
2,20	450902205

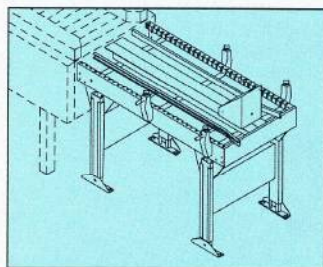
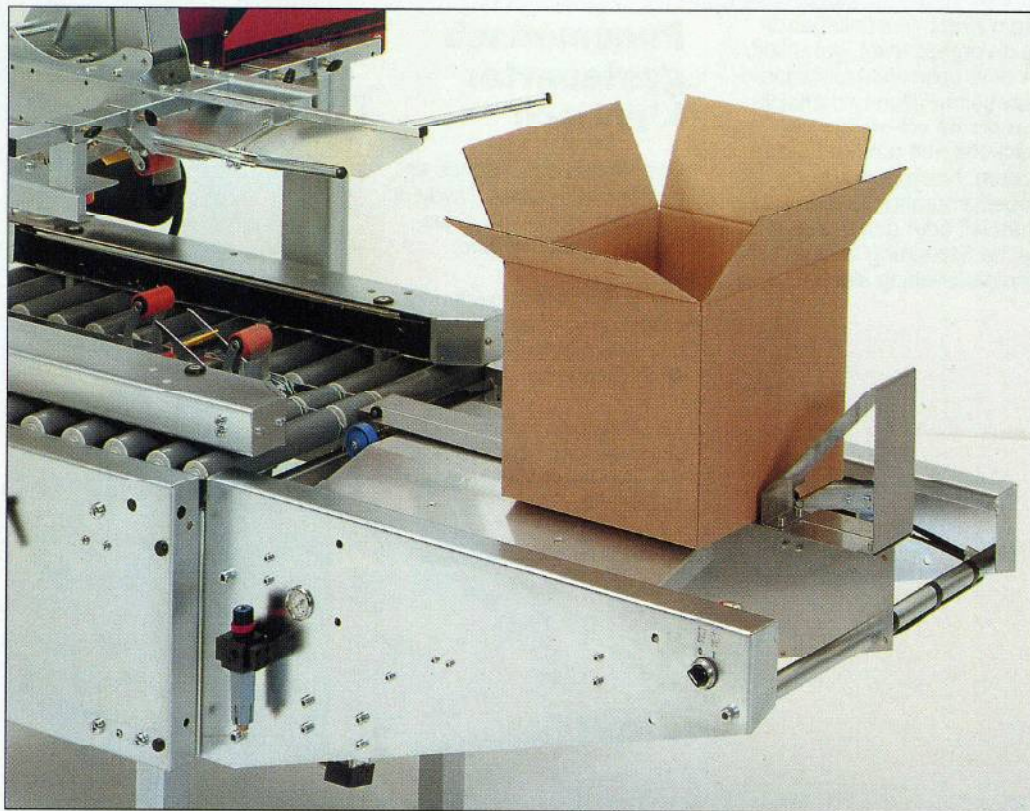
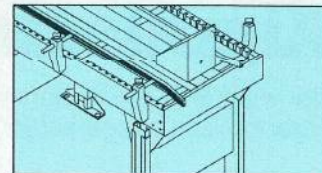
Zwischenglied

Breite	Auftrag Nr.
200	450260200
300	450260300
400	450260400
500	450260500
600	450260600

Bodenklappenfalter

Der Bodenklappenfalter erfüllt die Funktion eines Packtisches und ist in manueller, halbautomatischer und automatischer Ausführung erhältlich.

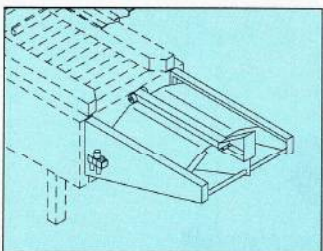
Er läßt sich platzsparend unmittelbar vor einem Kartonverschließer installieren und macht die Arbeit für die Bedienungsperson leichter und effizienter.



F-100-M

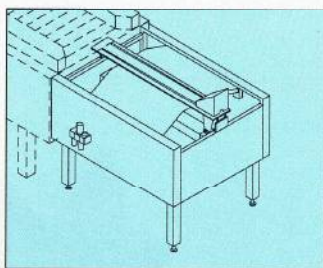
Die Bedienungsperson entfaltet den Karton und plaziert ihn in dem Bodenklappenfalter. Die Bodenklappen werden während des Füllvorgangs festgehalten. Der ganze Vorgang ist manuell. Der F-100-M wird als Standard in der Länge von 1,0 m mit verstellbarer Arbeitshöhe geliefert. Auch in Länge 1,5 m lieferbar.

▲ *Der halbautomatische Bodenklappenfalter F-100 ist ein effektiver und ergonomisch ausgereifter Packtisch für die unmittelbare Montage an den Kartonverschließer.*



F-100

Halbautomatischer Klappenfalter. Die Bedienungsperson plaziert den entfalteten Karton in den Klappenfalter, der die Seitenklappen automatisch faltet und den Karton festhält. Die Bedienungsperson schiebt den Karton nach dem Füllen selbst vorwärts. Der F-100 ist pneumatisch gesteuert und läßt sich bei den Kartonverschließern unmittelbar einbauen.



F-100-P

Die Funktionsweise des automatischen Bodenklappenfalters ist zunächst wie beim Halbautomatischen. Nach dem Füllen des Kartons kann er aber durch Betätigung eines Schalters automatisch zum Verschließen oder zur weiteren Beförderung weitergeschoben werden. Dieses Modell eignet sich insbesondere für Verpackung von schweren Kartons.

F-100-M Höhe 640 - 940

Maschinenbreite	Kartonbreite		Auftrag Nr.
	Min.	Max.	
300	80	319	450190330
400	180	419	450190430
500	280	519	450190530
600	380	619	450190630

F-100-M Höhe 790 - 1090

Maschinenbreite	Kartonbreite		Auftrag Nr.
	Min.	Max.	
300	80	319	450190340
400	180	419	450190440
500	280	519	450190540
600	380	619	450190640

Max. Kartonlänge von Breite abhängig.

F-100 halbaut. Bodenklappenfalter

Maschinenbreite	Kartonbreite		Auftrag Nr.
	Min.	Max.	
460	190	240	444293001
625	220	400	444294001
875	340	650	444297001

Max. Kartonlänge ist 620 mm für alle Breiten.

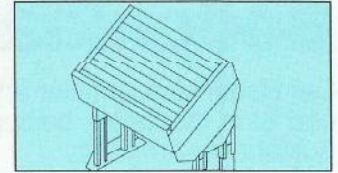
F-100-P aut. Bodenklappenfalter

Maschinenbreite	Kartonbreite		Auftrag Nr.
	Min.	Max.	
510	230	290	444303701
700	260	480	444304701
950	370	730	444307701

Max. Kartonlänge ist 620 mm für alle Breiten.

Kipptische

Der Kipptisch ist ein hervorragendes Beispiel für einen ergonomisch ausgereiften Arbeitsplatz.



Dem Kartonverschleißer direkt vorgeschaltet, garantiert er eine optimale Arbeitsposition beim Füllen und erleichtert die oft schwierige Verpackung von runden Fördergütern. Nach Beendigung des Arbeitsvorgangs läßt er sich manuell oder durch pneumatische Steuerung in eine horizontale Stellung kippen.

Pneumatisch gesteuerter Kipptisch

Das Kippen des Tisches erfolgt mit Hilfe eines Druckluftzylinders, der durch einen Fußhebel betätigt wird.

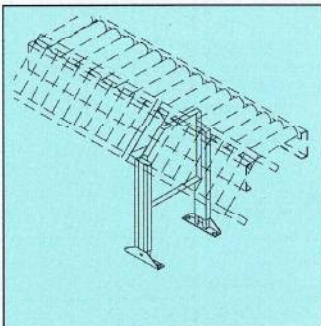
Der pneumatisch gesteuerte Kipptisch wird als Standard mit Rollen geliefert, ist aber auch mit Platten erhältlich.

Verschiedene Fahrrichtungen sind lieferbar, bitte wenden Sie sich an unsere Vertriebsabteilung.

Auftrag Nr.: 453527001



Der Kipptisch in horizontaler bzw. gekippter Position. Je nach Tischtyp ist die Fahrrichtung gerade, vorwärts oder seitwärts.



Kippbare Stütze

In der manuellen Ausführung wird die Auf und Abwärtskippbewegung zwischen 45° und horizontaler Position von der Bedienerperson vorgenommen.

Das Grundprinzip des manuellen Kipptisches ist der Einsatz einer kippbaren Stütze Typ 45108 (siehe S. 13).

Die Stützen mit Rollenbahn werden je nach Einsatzgebiet in der gewünschten Länge und Breite kombiniert (siehe Seite 23).

Sondermaschinen

Besondere Beförderungsprobleme bedürfen oft einer besonderen Lösung. Sollte sich das passende System trotz vielfältiger Kombinationsmöglichkeiten der Standardmodule noch nicht zusammenstellen lassen, entwickelt und erstellt H+D kundenspezifische Sondermaschinen.

Beispiel einer Sondermaschine

Unser Kartonverschleißer HD-10 mit elektrisch angetriebenem Fahrgestell. Er kann sehr einfach auf variierende Arbeitshöhen eingestellt werden.



Wiegemodul

Das Wiegemodul läßt sich an jeder Stelle des Fördersystems problemlos einsetzen.

Das eingebaute Wiegemodul erfaßt das Gewicht durchlaufender Fördergüter und kann daraus z.B. das Gesamtgewicht einer Palettenladung ermitteln.

Das Wiegemodul ist als Standard mit Digitalskala versehen, die das Gewicht von 0-99 kg (Wiegeeinheit = 100 g) anzeigt.

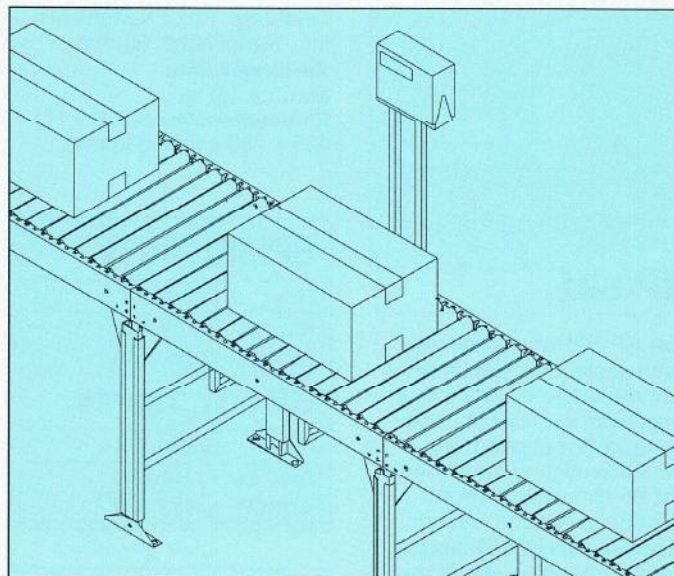
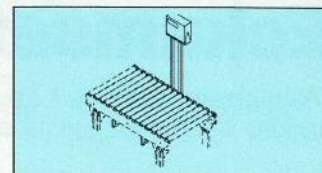
Das Kontrollwiegen gewährleistet ein korrektes Selektieren von Kartons mit falschem Gewicht. Das für diesen Arbeitsprozess benötigte Wiegemodul kann, zusammen mit dem Wiege-Indikator, Teil eines größeren Steuersystems sein.

Wird montiert auf einer 1 m Rollenbahn in den Breiten 400 und 500 mm geliefert.

Wiegemodul

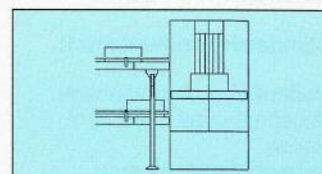
Breite	Auftrag Nr.
400	450322841
500	450322851

Das Wiegemodul ist in die Förderbahn eingebaut und gibt bei gleichzeitiger Berechnung des Gesamtgewichtes von Fördergütern, z.B. einer Palettenladung, das jeweilige Kartongewicht an.



Lifts

Lifts sorgen durch Heben oder Senken des Förderguts für sicheres Wechseln der Förderbahn.



Typ CL-30 Mini

Der Mini ist ein elektrisch angetriebener Lift für Förderanlagen kleinerer Kapazität. Er zeichnet sich durch sein niedriges Geräuschniveau aus und ist mit angetriebener oder freilaufender Bahn mit Kippvorrichtung lieferbar.

Bei Verwendung einer freilaufenden Bahn müssen sich Ein- und Auslauf an der selben Seite befinden.

Standardspezifikationen:

Hubhöhe: Max. 2,5 m oder je nach Aufgabe.
Belastung: Max. 35 kg.
Breite: 400 mm.
Länge: Max. 800 mm.

Typ CL-30

Der CL-30 ist ein robuster Lift für hohe Belastungen und Kapazitäten. Er arbeitet geräuscharm und wird komplett mit angetriebener Rollenbahn, zwei Fotozellen sowie Schutzschirm geliefert.

Bei einer Turmhöhe von über 4,0 m muß der Lift an die Decke montiert werden.

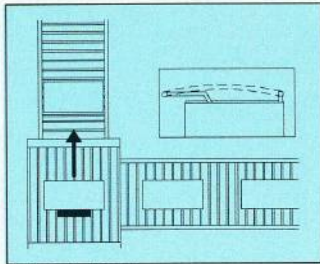
Standardspezifikationen:

Hubhöhe: Max. 4,9 m oder je nach Aufgabe.
Belastung: Max. 50 kg.
Breite: 300, 400 und 500 mm.
Länge: 1,0 und 2,0 m.



Eckumsetzer

Die platzersparende Lösung zur Umleitung von Kartons auf eine andere Verpackungslinie oder in eine andere Förderrichtung.



SP-501

Der SP-501 ist ein pneumatisch gesteuerter Eckumsetzer, der die Kartons mit einer bogenförmigen Schubbewegung weiterbefördert. Die Schubbewegung der Rolle endet 95 mm seitlich neben dem Eckumsetzer. Dadurch wird ein effektiver Übergang zur nachgeschalteten Förderbahn erzielt. Der SP-501 kann wahlweise für die Arbeitsrichtung links oder rechts geliefert werden.

Standardspezifikationen:

Rollenbahn: Angetriebene Rollenbahn mit Ø 48 mm Rollen.
Achsabstand: 62 mm.
Fördergeschwindigkeit: 20 m/Min.

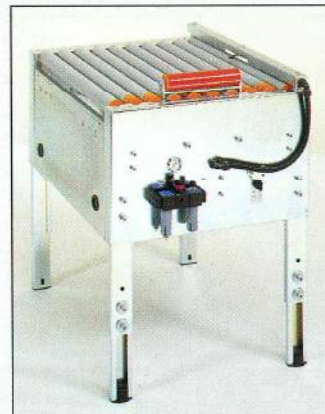
Leistung: 10-12 Kartons/Min.
 Min. Kartonhöhe: 95 mm.
Kartongewicht: Max. ca. 30 kg.
Einbauabmaße: (L x B x H) 635 x 738 x min. 580 mm.

SP-501, links

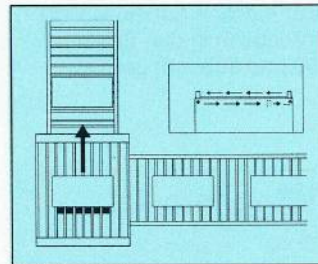
Höhe	Auftrag Nr.
580-750	421920140
625-900	421920150

SP-501, rechts

Höhe	Auftrag Nr.
580-750	421920240
625-900	421920250



SP-501



SP-502

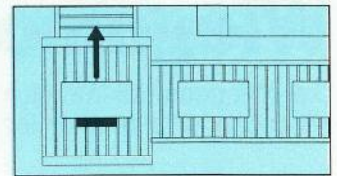
Der hochleistungsfähige SP-502 ist pneumatisch gesteuert und schiebt das Fördergut mit zusätzlichen "Fingern" weiter, die zwischen den Rollen hochkommen und danach wieder unter die Oberkante der Rollen in ihre Ausgangsposition zurückkehren. Die SP-501 und SP-502 können wahlweise für Arbeitsrichtung links oder rechts geliefert werden. Durch Verschieben des

SP-502, links

Höhe	Auftrag Nr.
580-750	439540140
625-900	439540150

SP-502, rechts

Höhe	Auftrag Nr.
580-750	439540240
625-900	439540250



SP-502

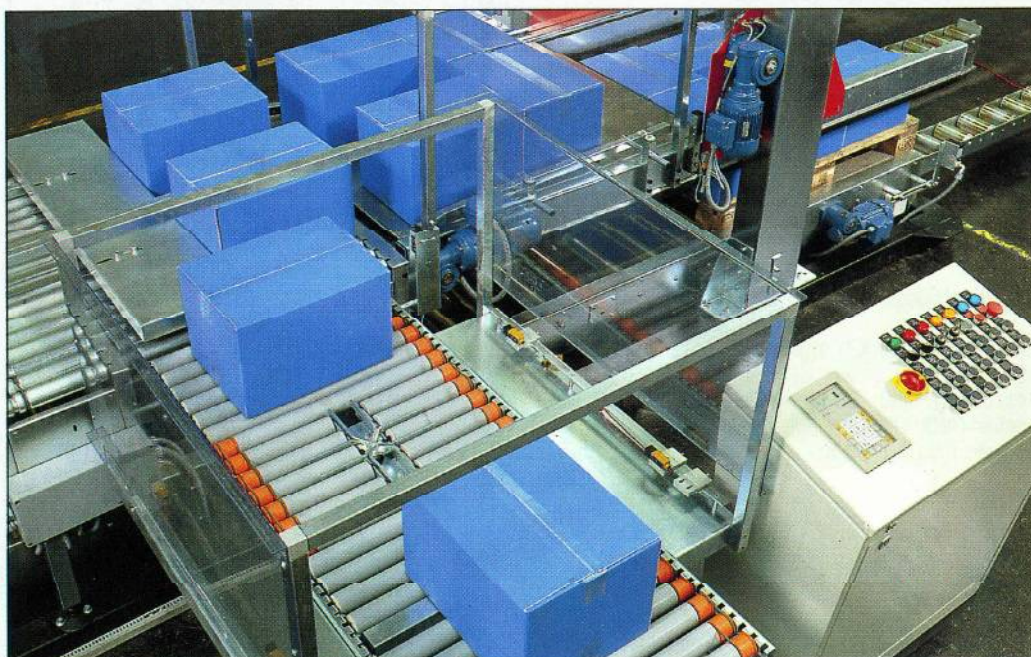
Schubbügels und das Umkehren der Motordrehrichtung läßt sich der Eckumsetzer leicht auf die entgegengesetzte Arbeitsrichtung umstellen.

Standardspezifikationen:

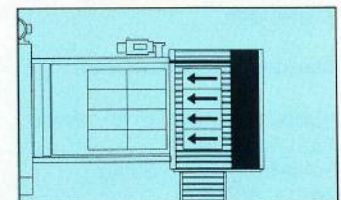
Rollenbahn: Angetriebene Rollenbahn mit 48 mm Rollen.
Achsabstand: 62 mm.
Fördergeschwindigkeit: 20 m/Min.
Leistung: 20-25 Kartons/Min.
 Min. Kartonhöhe: 95 mm.
Kartongewicht: Max. ca. 30 kg.
Einbauabmaße: (L x B x H) 635 x 738 x min. 580 mm.

Kupplungen: Für die Montage einer Förderbahn an den Eckumsetzer wird die Kupplung Typ FM mit C-Profil verwendet.

Auftrag Nr.: 453460510.



SP-120 ist hier ein integrierter Teil einer vollautomatischen Palettieranlage. Die Anlage bearbeitet verschiedene Lagenbilder und Kartongrößen.



Eckumsetzer zum Palettieren

Eckumsetzer zum Palettieren sind in vielerlei Ausführungen erhältlich, z.B. für die reihenweise Übergabe mehrerer Kartons oder einer ganzen Palettenlage. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsabteilung.

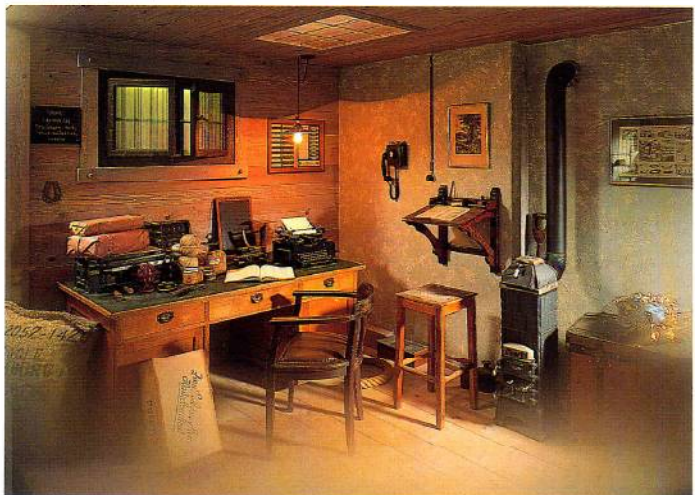
Ausstellung

Auf 400 m² Ausstellungsfläche erleben Sie Ideen modernster Verpackungstechnologie – zum Anschauen, Anfassen und Testen. Besuchen Sie uns in Immenstadt!



Packmuseum

So wurde früher verpackt. Ein Blick in Deutschlands erstes Packmuseum bei H+D.





VERPACKEN MIT SYSTEM

Hagenauer + Denk KG

Illerstraße 8

87509 Immenstadt

Telefon 08323 9660-0

Telefax 08323 9660-70

www.hagenauer-denk.de

info@hagenauer-denk.de