



VERPACKEN MIT SYSTEM



Paletten- und
Ladungssicherung **6**

Komplettprogramm

1

Kartonaufrichten
vollautomatisch
halbautomatisch
manuell



2

Kartonverschluss mit Klebeband
vollautomatisch
halbautomatisch
manuell



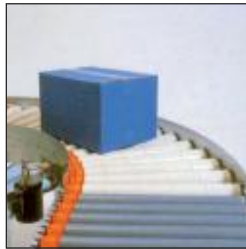
3

Kartonverschluss mit Umreifungsband
vollautomatisch
halbautomatisch
manuell



4

Fördersysteme
Rollbahnen freilaufend
und angetrieben
Bandförderer
Zusatzeinrichtungen



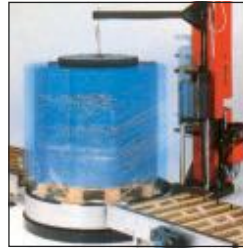
5

Palettieren
vollautomatisch
halbautomatisch



6

Palettensicherung und Ladungssicherung
vollautomatisch
halbautomatisch
manuell



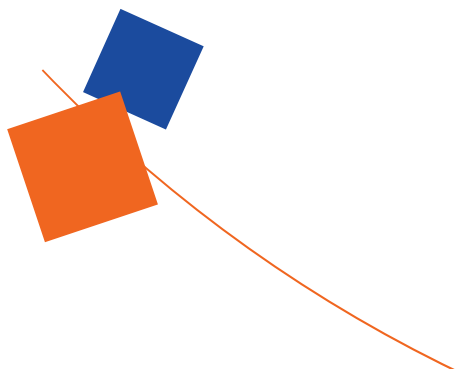
7

Handlingsysteme
Saugheber
Palettenmagazine
Vertikalförderer
Roboter



8

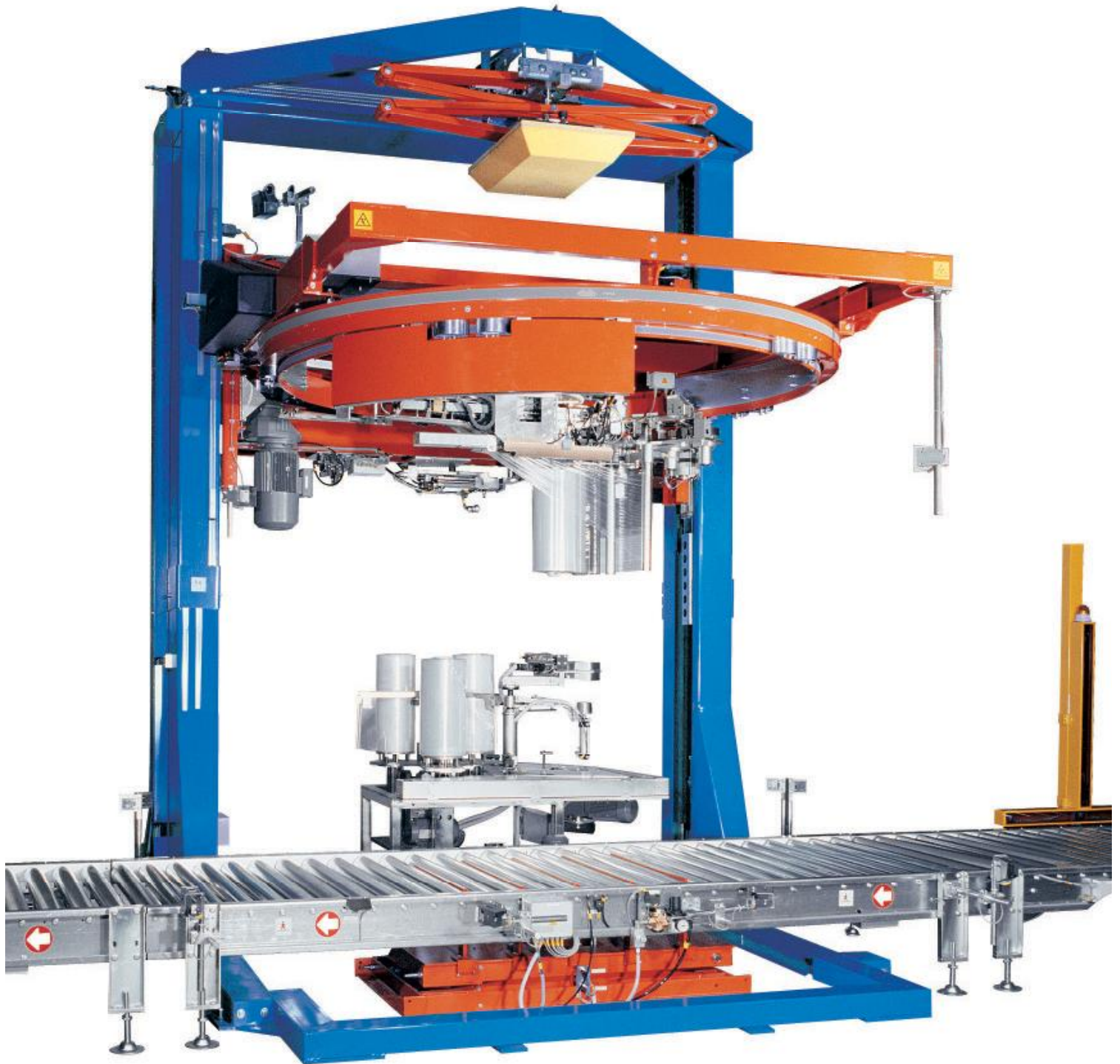
Packmittel und Packraumeinrichtung
Kleben
Umreifen
Verschnüren
Heften
Packplatzgestaltung



Inhalt

Paletten- und Ladungssicherung	Seite
Palettensicherung mit Stretchfolie	3
Mobiler Palettenwickler	4
Palettenwickler mit Basisausstattung	5
Palettenwickler Multi mit erweiterter Ausstattung	6
Palettenwickler mit Vollausrüstung	8
Palettenwickler mit M-Ausrüstung	10
Alle Zurrüstteile im Überblick	12
Palettenwickler-Robot	18
Vertikaler Ring-Stretchautomat	19
Vollautomatische Palettenwickler	20





Satellitenwickler mit vollautomatischem Rollenwechselsystem und Deckblattaufleger für Kapazitäten bis 120 Paletten pro Stunde.

Palettensicherung mit Stretchfolie

1. Sicher und wirtschaftlich

Palettenwickler sichern Ladungen mittels Stretchfolie. Dabei wird PE-Folie über eine Folienbremse oder ein Folienvordehnssystem gedehnt und um die Palette gespannt. Durch das Bestreben der gedehnten Folie sich wieder zusammenzuziehen - der sog. Rücksprung - wird die Ladung auf der Palette gesichert. Die Palettensicherung mit PE-Folie ist auch im Vergleich zu anderen Systemen (thermisches Schrumpfen, Dehnhauben, Umreifungsband) sehr wirtschaftlich.

2. Gewusst wo!

Auffahr- und Kippversuche haben gezeigt, dass eine gute Verbindung zwischen der Flachpalette und der ersten Lage der Ladung für die Transportstabilität entscheidend ist. Auch die oberste Palettenlage ist intensiver Belastung ausgesetzt. Automatische Palettenwickler schaffen diese sog. Fuß- und Kopfwicklungen optimal.



Die wirtschaftliche Art Paletten für den Transport zu sichern.



Neue Entwicklungen bei Folienvordehnssystemen optimieren Transportstabilität und Folienverbrauch.

3. Dehnung gut - alles gut!

Stretchen heißt dehnen. Denn nur eine gut gedehnte Folie sichert Ladungen zuverlässig. Manuell verarbeitete Stretchfolien werden wegen des erforderlichen Kraftaufwandes nur leicht gedehnt. Dies beeinträchtigt die Qualität der Sicherung und erhöht den

Folienverbrauch. Bei automatischen Palettenwicklern wird über Folienbremsen die Folie bis zu 100% gedehnt. Folienvordehnssysteme können sogar Stretchwerte bis zu 300% erzielen: so werden aus 1 Meter Folie 4 Meter Folie – ohne Breitenverlust!

Mobiler Palettenwickler PX 400

Einfache Lösung für spezielle Wickelaufgaben

Wer Paletten mit der Hand wickelt, kennt das Problem: das Strecken in gebückter Haltung ist nicht ergonomisch, der Verbund zwischen Palette und Ladung ist mangelhaft, Zeitaufwand und Folienverbrauch sind groß. Mit dem PX 400 können Paletten aller Formate kraftfrei, schnell, flexibel und platzsparend gesichert werden.

Einfache Bedienung

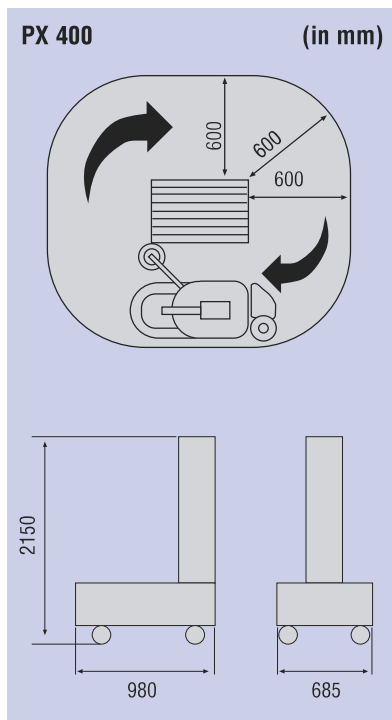
Der Folienanfang wird am Palettenfuß befestigt. Der PX 400 wird mühelos manuell um die Palette gefahren. Die Auf/Ab-Geschwindigkeit des Folienwagens und damit die Folienüberlappung sind über einen Taster am Lenkarm stufenlos regelbar. Das motorische Folienvordehnssystem dehnt die Folie bis zu 100% und optimiert Paletten-sicherung und Folienverbrauch.

Vorteile

- Sichern von Ladungen aller Art, unabhängig von Umfang, Form und Gewicht.
- Ergonomisches Arbeiten mit 50% Zeitersparnis ohne Bücken.
- Motorisches Folienvordehnssystem dehnt die Folie stufenlos bis zu 100%.
- Batteriebetrieb mit separatem Ladegerät für hohe Mobilität.
- Platz sparend: 600 mm Arbeitsabstand genügen.
- Leichtes Abtrennen der Folie durch integrierte Abschneidvorrichtung.



Der PX 400 sichert Ladungen unabhängig von Umfang, Form und Gewicht.



Technische Daten PX 400

Max. Palettengröße:	unbegrenzt
Min. Palettengröße:	unbegrenzt
Max. Palettenhöhe:	2000 mm (2400 mm optional)
Maschinenabmessung:	980 x 685 x 2150 mm (L x B x H)
Maschinengewicht:	104 kg (incl. Batterie)
Platzbedarf:	600 mm ab Palettenaußenkante
Batterie mit Kapazität für ca. 70 Paletten.	
Batterieladegerät:	230 V/50 Hz

Palettenwickler mit Basisausstattung PX 950-R

Vollautomatisch Wickeln zum Sonderpreis

Der PX 950-R ist für Unternehmen mit geringem Palettenaufkommen die preisgünstige Alternative. Der Palettenwickler erfüllt alle Anforderungen, die hinsichtlich Stretchqualität und Wirtschaftlichkeit an eine zeitgemäße Palettensicherung gestellt werden. Durch Einfahrtaschen kann der Palettenwickler einfach mit Stapler an einem anderen Ort aufgestellt werden.

Funktionen

Mit Gabelhubwagen oder -stapler wird die Palette auf den Drehteller gesetzt. Die Folie wird am Palettenfuß befestigt.

- Die Zahl der Horizontalwicklungen am Palettenfuß und am Palettenkopf ist zwischen 0 und 2 wählbar.
- Höhenabtastung durch Fotozelle.
- Bedienpult: Hauptschalter, Start/Stop, Reset.
- Folienwagensgeschwindigkeit über Frequenzumrichter von 1 - 4 U / Min. einstellbar.
- Drehtellergeschwindigkeit über Frequenzumrichter von 4 - 10 U / Min. einstellbar.
- Soft-Start und Soft-Stop-System.
- Obere und untere Begrenzung des Weges des Folienwagens durch einstellbare Sicherheitsendschalter.
- Manuelle Folienbremse Typ „MFB“, stufenlos einstellbar von 0 bis 100%.
- Folienschnellwechselsystem für besonders leichtes Einsetzen einer neuen Folienrolle.
- Drehteller-Stop in Start-Position.

Zurüstteile

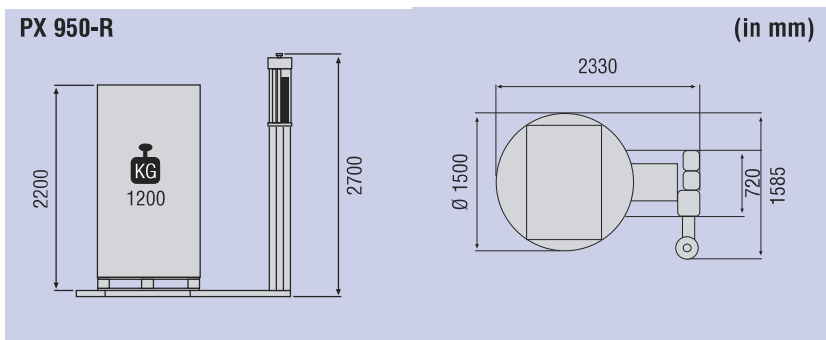
- Einbaurahmen für bodenplanen Einbau des Palettenwicklers (siehe Seite 12).
- Auffahrrampe zur Beladung des Drehtellers mit Handhubwagen (siehe Seite 12).

Technische Daten PX 950-R

Max. Palettengröße:	800 x 1200 mm, optional: 1000 x 1200 mm
Max. Palettengewicht:	1200 kg, optional: 2000 kg
Höhe Drehteller:	85 mm
Max. Palettenhöhe:	2200 mm, optional: 2400 mm
Höhe Turm inkl. Folien-Wagen:	2700 mm, optional: 2900 mm
Durchmesser Drehteller:	1500 mm, optional: 1650 mm
Anschlussspannung:	3 x 400, V 50 Hz
Anschlussleistung:	1,0 kW



Palettenwickler PX 950-R mit Auffahrrampe.



Palettenwickler Multi mit erweiterter Ausstattung

Halbautomatischer Stretchwickler mit Folien-Vordehnssystem, M-Aussparung und Andruckteller

Der PX 1500-R ist technisch komplett re-designed. Seine neu entwickelten Zurüstteile machen ihn zu einem leistungsstarken Stretchwickler selbst bei schwierigen Anwendungen. Der PX 1500-R kann mit einem motorischen Folienvordehnssystem ausgestattet werden, welches die Stretchfolie über Zahnradpaarungen um 150%, 200 %, 250 % oder 300 % vorreckt. Die Anlegespannung ist

unabhängig von dem gewählten Vordehnwert zusätzlich stufenlos einstellbar. Dadurch wird selbst empfindliches Palettiergut mit dem halbautomatischen Stretchwickler PX 1500-R schonend und optimal gesichert.

Der Palettenwickler PX 1500-R wird optional mit M-Aussparung geliefert. Die M-Aussparung macht eine Rampe überflüssig und ermöglicht die ebenerdige Einfahrt in den Drehteller. Dies

spart Platz, Kraft und Arbeitszeit.

Hohes, instabiles Palettiergut kann über einen pneumatischen Andruckteller auf dem Drehteller des Stretchwicklers fixiert werden. Der Andruckteller senkt sich vor dem Wickelbeginn sanft auf die Palette ab. Dadurch wird ein Verrutschen oder gar Herabfallen von Ladungsteilen während des Wickelvorgangs verhindert.

Funktionen

Mit Gabelhubwagen oder -stapler wird die Palette auf den Drehteller gesetzt. Die Folie wird am Palettenfuß befestigt.

- Die Zahl der Horizontalwicklungen am Palettenfuß und am Palettenkopf ist zwischen 0 und 10 programmierbar.
- Kreuzwickelprogramm.
- Höhenabfrage der Palette durch Fotozelle.
- Drehtellergeschwindigkeit über Frequenzumrichter von 4-12 U/Min. einstellbar.
- Folienwagengeschwindigkeit über Frequenzumrichter von 1-4 M/Min. einstellbar.
- 3 Individualprogramme abspeicherbar.
- Deckblattfolienprogramm für wasserfeste Wicklung.
- Bedienpult: Hauptschalter, Start/Stop, Reset, Intensiv-Wicklung auf individuelle Höhe einstellbar.
- Soft-Start und Soft-Stop-System.
- Obere und untere Begrenzung des Weges des Folienwagens durch einstellbare Sicherheitsendschalter.
- Manuelle Folienbremse Typ "MFB", serienmäßig.
- Folienschnellwechselsystem für besonders leichtes Einsetzen einer neuen Folienrolle.
- Drehteller-Stop in Start-Position.
- Stapler-Einfahrtaschen für einfaches Umsetzen.



Palettenwickler PX-1500 R mit M-Aussparung



Manuelle Folienbremse Typ MFB, stufenlos einstellbar von 0 bis 100%

PX 1500-R

Zurüstteile

- Verschiedene Drehteller-Durchmesser wählbar.
- Verschiedene Turmhöhen für Palettenhöhen bis 2200, 2400, 2800 bis 3100 mm.
- Motorisches Folien-Vordehnssystem mit 150, 200, 250 oder 300% Vorreckung.
- Auffahrrampe zur Bestückung des Stretchwicklers mittels Hand- oder Elektrohubwagen.
- M-Aussparung für ebenerdiges Einfahren der Palette in den Drehteller.
- Einbaurahmen für den ebenerdigen Einbau des Stretchwicklers.
- Pneumatischer Andruckteller zur Stabilisierung empfindlicher Ladung während des Wickelprozesses.



Optional Folien Schlitten mit motorischem Vordehnssystem bis 300%



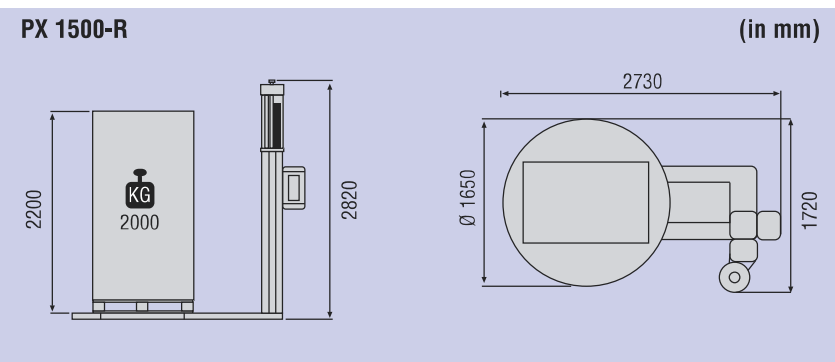
Klare, strukturierte Bedienung über Funktionsrad und E-Display



Optional Drehteller mit M-Aussparung für ebenerdige Einfahrt der Palette

Technische Daten PX 1500-R

Max. Palettengröße:	1000 x 1200 mm (andere Größen optional)
Max. Palettengewicht:	2000 kg
Höhe Drehteller:	85 mm
Max. Palettenhöhe:	2200 mm, optional: 2400, 2800 oder 3100 mm
Höhe Turm inkl. Folien-Wagen:	2820 mm, optional: 3020, 3420 oder 3720 mm
Durchmesser Drehteller:	1650 mm, optional: 1800 mm
Anschlussspannung:	3x400 V, 50 Hz
Anschlussleistung:	1,2 kW



Palettenwickler mit Vollausrüstung

Hochleistungswickler für anspruchsvolle Ladungssicherung

Bei der PX 2000-R-Serie lassen sich aus einem umfangreichen Programm Palettenwickler konfigurieren, die auf die spezifischen Anforderungen zugeschnitten sind. Über das klar strukturierte Touchpanel können auch nachträglich Funktionen aktiviert werden. So ist der Palettenwickler stets steigenden Ansprüchen gewachsen.

Funktionen

Mit Gabelhubwagen oder -stapler wird die Palette auf den Drehteller gesetzt. Die Folie wird am Palettenfuß befestigt.

- Die Zahl der Horizontalwicklungen am Palettenfuß und am Palettenkopf ist zwischen 0 und 10 programmierbar.
- Kreuzwickelprogramm wählbar.
- Manuelle Bedienung zusätzlich möglich.
- Individueller Folienwagenstop für Intensivwicklung programmierbar.
- Die Fotozellen-Steuerung des Folienwagens zur Höhenabfrage kann für spezielle Wickelhöhen wahlweise deaktiviert werden.
- Stufenlos einstellbares Off-Set für untere und obere Wickelhöhe.
- Deckfolienprogramm für wasserfeste Wicklung, serienmäßig.
- 7" Multicolor Touchpanel.
- Abspeicherung von 12 verschiedenen Wickelprogrammen.
- Überlappung der Folie 20%.
- Folienwagengeschwindigkeit von 1,5 - 5,5 m / Min einstellbar.
- Soft-Start und Soft-Stop-System.
- Obere und untere Begrenzung des Weges des Folienwagens durch einstellbare Sicherheitsendschalter.
- elektronisch regelbare Pulvermagnetbremse, „EFB“ von 0 - 100 % programmierbar, serienmäßig.
- Folienschnellwechselsystem für besonders leichtes Einsetzen einer neuen Folienrolle.
- Drehteller-Stop in Start-Position.



Palettenwickler PX 2000-R.

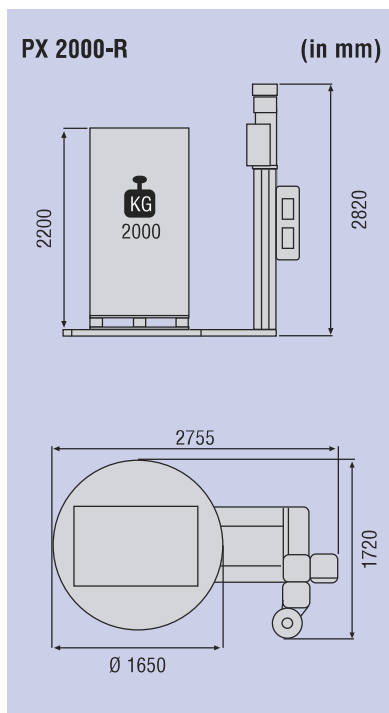
PX 2000-R

Folienvordehnssysteme der Serie PX 2000-R

Mit Folienvordehnssystemen wird Stretchfolie über unterschiedlich schnell laufende Walzen innerhalb des Folienwagens gedehnt. Hierdurch werden Dehnwerte bis zu 400% erzielt. Diese Dehnwerte werden mit einer Folienbremse nicht annähernd erreicht. Die Folienbreite bleibt auch bei hoher Dehnung weitestgehend erhalten.

Motorisches Folienvordehnssystem (EFV)

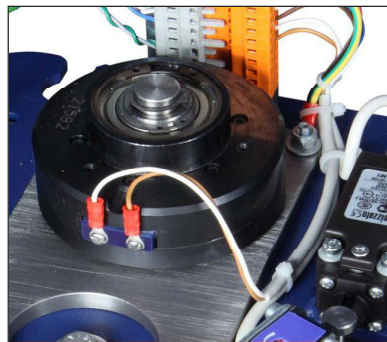
Reduziert den Folienverbrauch bis 80% und bringt die Folie mit absolut gleichmäßiger Dehnung auf die Palette. Dabei werden die Zugunterschiede an den Palettenkanten oder bei Überstand von einem Sensor erkannt und automatisch ausgeglichen. Dies garantiert optimale Schonung des Palettierguts, perfekte Ladungssicherung und maximale Folienausbeute.



Weitere Zurüstteile siehe Seite 12–17.

Technische Daten PX 2000-R

Max. Palettengröße:	1000 x 1200 mm (andere Größen optional)
Max. Palettengewicht:	2000 kg
Höhe Drehteller:	85 mm
Max. Palettenhöhe:	2200 mm, optional: 2400, 2800 oder 3100 mm
Höhe Turm inkl. Folien-Wagen:	2820 mm, optional: 3020, 3420 oder 3720 mm
Durchmesser Drehteller:	1650 mm, optional: 1800, 2200, 2400 mm
Anschlussspannung:	230 Volt, 50 Hz
Anschlussleistung:	1,4 kW



Elektronisch regelbare Pulvermagnetbremse Typ EFB, einstellbar von 0 - 100 %.



Motorisches Folienvordehnssystem Typ EFV, einstellbar von 0 - 250 %.

Palettenwickler mit Vollausstattung und M-Aussparung

Ebenerdiges Einfahren in den Drehteller

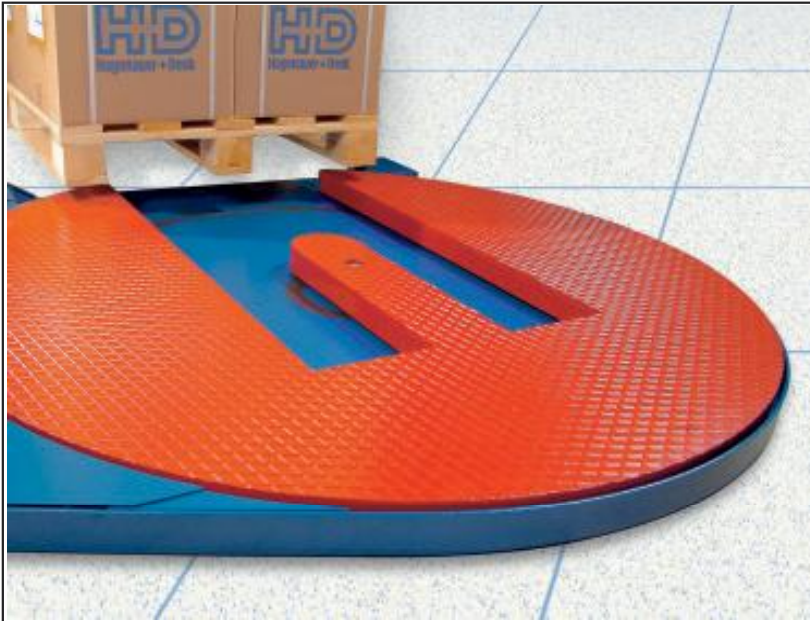
Die PX 2000-R Serie kann auch mit M-Aus-
sparung geliefert werden. Diese spezielle
Form des Drehtellers ermöglicht das Ein-
fahren der Palette mit Handhubwagen oder
Ameise in den Drehteller.

Funktionen siehe Seite 8.



Palettenwickler PX 2000-R mit M-Aussparung.

PX 2000-R mit M-Aussparung



M-Aussparung: Einfahren der Palette in den Drehteller – ohne Rampe.



Flexible Anordnung der Einfahr-Seite durch modular aufgebaute M-Aussparung.

Technische Daten PX 2000-R mit M-Aussparung

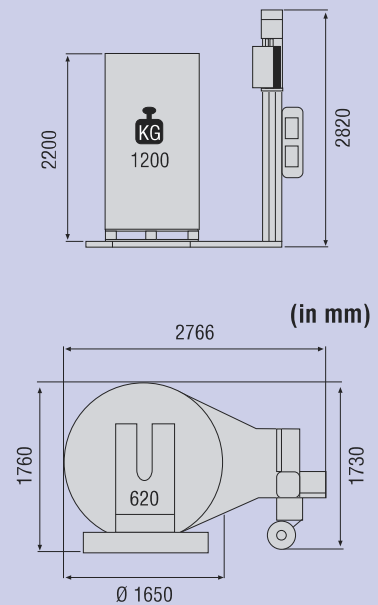
Max. Palettenformat:	1000 x 1200 mm (andere Größen optional)
Max. Palettengewicht:	1200 kg
Höhe Drehteller:	85 mm
Max. Palettenhöhe:	2200 mm, optional: 2400, 2800 oder 3100 mm
Höhe Turm inkl. Folien-Wagen:	2820 mm, optional: 3020, 3420 oder 3720 mm
Durchmesser Drehteller:	1650 mm, optional: 1800 mm
Anschlussspannung:	230 Volt, 50 Hz
Anschlussleistung:	1,4 kW



Die automatische Folientrennvorrichtung wird am Ende des Wickelzyklus aktiviert (optional).

Weitere Zurrüstteile siehe Seite 12–17.

PX 2000-R mit M-Aussparung



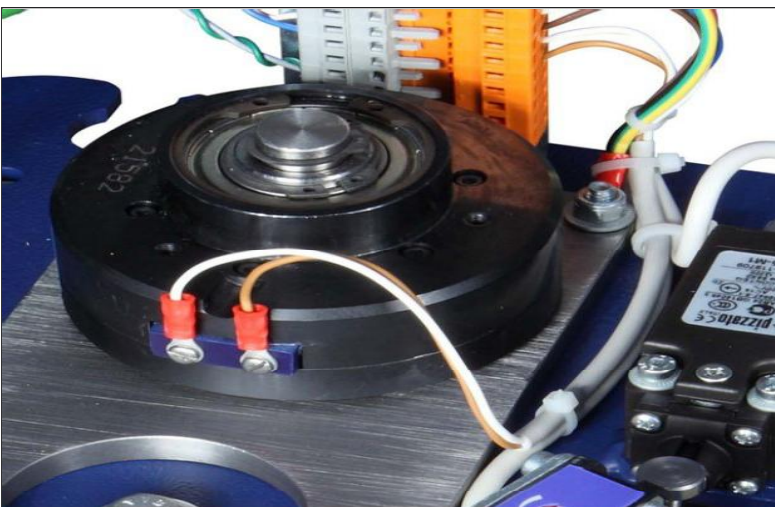
Alle Zurüstteile im Überblick ...



Auffahrrampe zur Beladung des Drehtellers mit Hubwagen.



Einbaurahmen für bodenplanen Einbau des Palettenwicklers.



Elektronisch regelbare Pulvermagnetbremse EFB, stufenlos von 0 bis 100% über Touchpanel regelbar.



Motorisches Folienvordehnssystem Typ EFV, von 0 % bis 250 % (optional 300 %) über Touchpanel regelbar. Absolut gleichmäßiger und produktschonender Folienauftrag durch integriertes Dehnungsmesssystem.



Doppel-motorisches Folienvordehnssystem Typ EFV2, von 150 % bis 400 % über Touchpanel regelbar. Absolut gleichmäßiger und produktschonender Folienauftrag durch integriertes Dehnungsmesssystem.

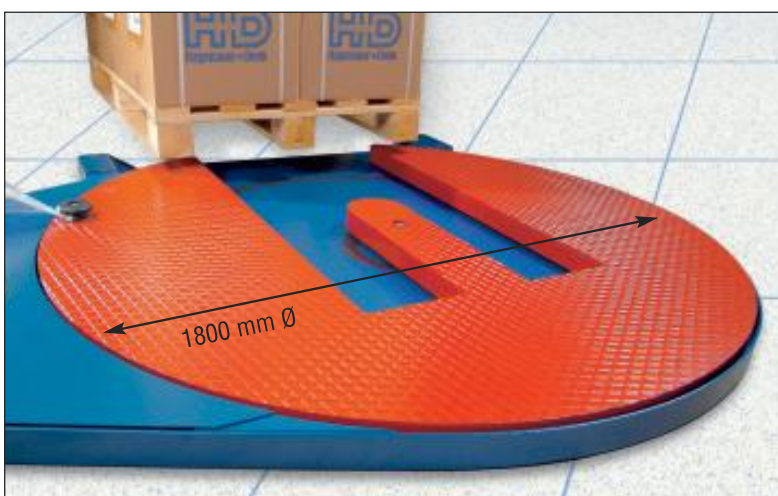
... für noch mehr Bedienkomfort ...



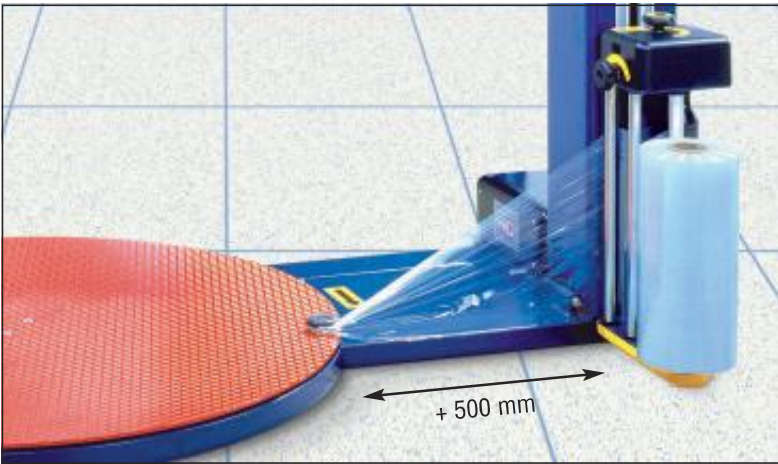
Pneumatische Andruckplatte mit Hub 800 mm oder elektrisch-mechanische Andruckplatte mit Hub bis zu 2350 mm zur Stabilisierung empfindlicher Ladung während des Wickelvorganges.



Pneumatische Schnurbildung: über eine pneumatisch verfahrbare Rolle entsteht eine Folienschnur, welche die Verbindung zwischen Palette und Ladung verbessert.



Drehteller mit 1650 mm oder 1800 mm \varnothing und M-Aussparung für Palettengrößen bis 1000 x 1200 mm bzw. 1200 x 1200 mm.



Grundrahmenverlängerung bis 500 mm, für Paletten mit Überstand.

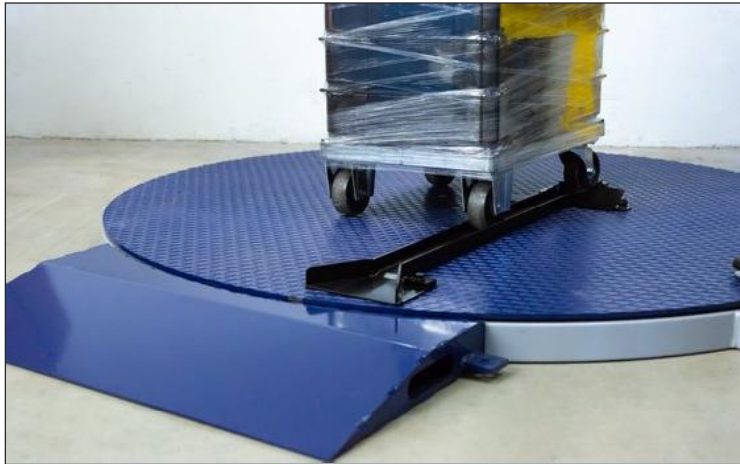


Turmverlängerung bis Palettenhöhen 2400 mm, 2800 mm oder 3100 mm.



Elektrostatishes Entladungssystem durch Ionisierungsstab.

... und noch mehr Flexibilität.



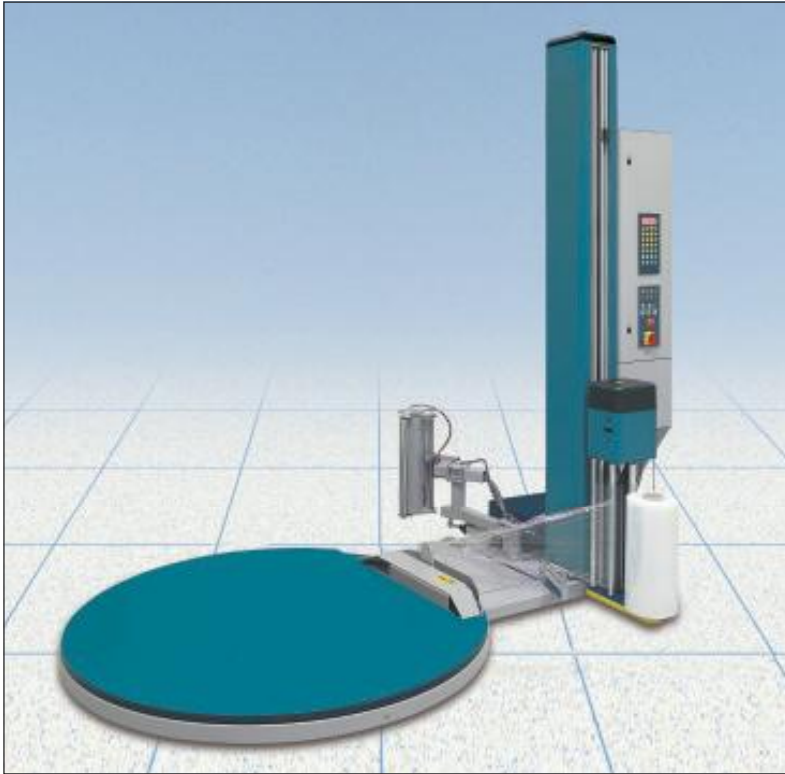
Mechanische Haltevorrichtung mit Arretier-Hebel für Roll-Container.



- Speziälsensor für farbunabhängige Palettenerkennung (optional).
- Folienwagengeschwindigkeit stufenlos von 1,5 - 5,5 m / Min regelbar.



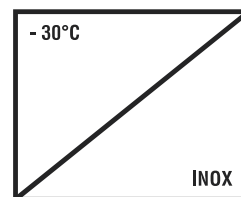
Elektronische Lastzellen-Waage (2000 kg/200 g) mit serienmäßiger RS232-Schnittstelle mittels eigener Plattformträgerplatte modellübergreifend jederzeit nachrüstbar.



Vollautomatisches Anlegen und Abschneiden der Folie.



Ausführung in Edelstahl oder für Tiefsttemperaturen bis -30°C . Mit beheizten Elektronik-Komponenten, spezieller Verkabelung und Oberflächenbehandlung.



Mobiler Palettenwickel-Robot PR 2002

Unabhängig von Ladungsart und Ort

Der Robot PR 2002 bietet doppelte Flexibilität: er arbeitet unabhängig von Palettengröße und Palettenform. Der Robot ist deshalb ideal für sperrige Ladungen, wie übergroße Paletten, Langgut, Paletten mit großem Überstand o. ä. Auch der Einsatz an unterschiedlichen Orten ist für den Robot kein Problem. Durch seinen eigenen Antrieb lässt sich der Robot problemlos dort einsetzen, wo er gerade gebraucht wird.

Funktionen

Der Folienanfang wird am Palettenfuß befestigt. Bei „Start“ fährt der Robot selbsttätig um die Palette, unabhängig von Palettengröße und Palettenform. Das Tastrad erkennt hierbei die Konturen der Palette. Ein Sicherheitsbumper schützt vor Kollisionen.

- Die Fahrgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar.
- Die Geschwindigkeit des Folienwagens und damit die Folienüberlappung sind stufenlos regelbar (für Auf- und Abwärtsbewegung separat).
- Die Zahl der Horizontalwicklungen am Palettenfuß, am Palettenkopf sowie das Kreuzwickelprogramm sind beliebig wählbar.
- Automatische Höhenabfrage durch Fotozelle.
- Elektromagnetische Folienbremse Typ EFB, stufenlos einstellbar von 0 bis 100%.
- Akustisches Warnsignal bei Maschinenstart. Blinkleuchte während der Fahrt.
- Wickeldauer pro Palette ca. 1 Minute (Standardprogramm).
- Batterie mit Kapazität für ca. 200 Paletten.
- Eingebautes Batterie-Ladegerät.

Technische Daten PR 2002

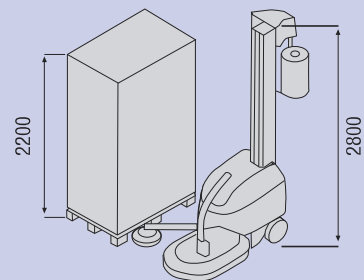
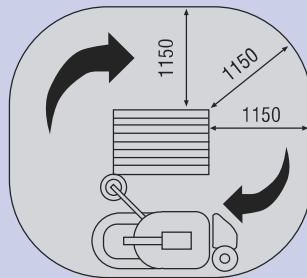
Max. Palettenformat:	unbegrenzt
Min. Palettenformat:	600 x 600 mm
Max. Palettenhöhe:	2200 mm (andere Höhen optional)
Maschinengewicht:	380 kg (incl. Batterie)
Platzbedarf:	1150 mm ab Palettenaußenkante
Batterieladegerät:	24 V, 110 Ah
Anschlussspannung:	230 V, 50 Hz



Palettenwickel-Robot PR 2002.

PR 2002

(in mm)



Horizontal-Stretchwickler CO 400 - 620 - 960

Rationelle Ladungssicherung von Langgut im Durchlauf

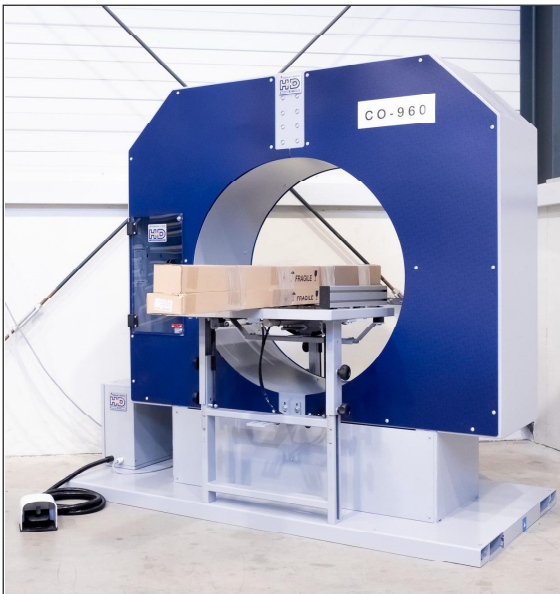
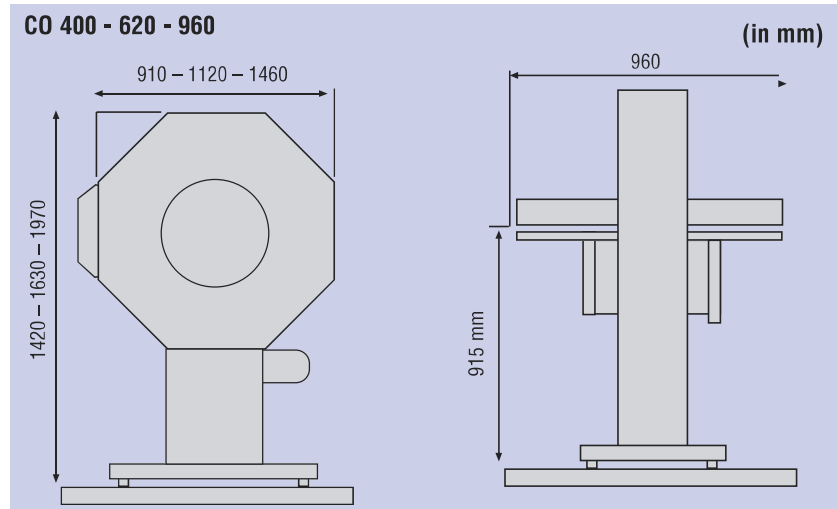
Mit dem Stretchautomat der CO-Serie lässt sich Langgut einfach umwickeln. Damit wird ein sicherer Zusammenhalt der Produkte erreicht. Das Gut wird auch gegen Feuchtigkeit und Staub zuverlässig geschützt. Optional kann der Stretchautomat auch um einen automatischen Produktvorschub erweitert werden.

Funktionen

Das Packgut wird in den Tunnel gelegt und die Maschine mittels Fußschalter gestartet.

- Anlegen der Folie, Wicklung und Abschneiden der Folie erfolgen vollautomatisch.
- Rotationsgeschwindigkeit stufenlos einstellbar.

- Programmautomatik für 3 – 5 Wicklungen.
- Spiralwickelprogramm für Dauerwicklung.
- Überlappungsgrad der Folie wird von der Arbeitsgeschwindigkeit der Bedienperson bestimmt.
- Folienspannung stufenlos einstellbar.
- Zuführ- und Abführrollbahn: Länge 800 mm mit manuell einstellbaren Seitenführungen.
- Automatischer Produktvorschub (Option).

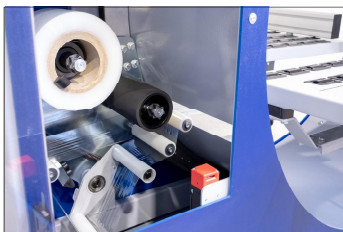


Horizontal-Stretchwickler CO 960.

Technische Daten CO 400 - 620 - 960

Tunneldurchmesser (mm):	400	620	960
Packgutformat Länge (mm):	beliebig	beliebig	beliebig
Packgutformat Breite max. (mm):	320	420	580
Packgutformat Höhe max. (mm):	260*	460*	760*
Rotationsgeschwindigkeit max. (U/Min.):	150	110	70
Einsetzbare Folienbreiten:	50, 75, 100, 125 mm		
Max. Rollen-Ø:	200 mm		
Rollenkern-Ø:	76 mm (auf Wunsch 50 mm)		
Arbeitshöhe:	915 mm		
Anschlussspannung:	3 x 400 V, 50 Hz		
Anschlussleistung:	0,37 kW		
Luftanschluss:	5 bar		

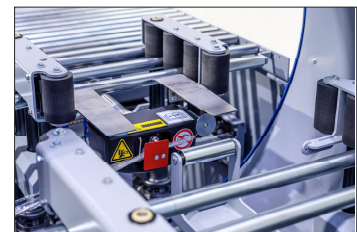
* Höhe max. ist bei Ausnutzung der maximalen Breite ca 15 % niedriger.



Rotierender Folienwagen mit Tänzerwalze.



Über das animierte multicolor Touch-Display können individuelle Wickelprogramme erstellt werden.



Der Vollautomat CO 4000 besitzt einen automatischen Produkt-Transport.

Vollautomatische Palettenwickler



Im vollautomatischen Betrieb mit Kapazitäten bis ca. 35 Paletten pro Stunde bieten Drehstellerwickler das beste Preis-/Leistungsverhältnis. Die Stretchfolie wird automatisch angelegt, abgeschnitten und thermisch angesiegelt.



Bei Dreharmwicklern wird die Palette durch eine rotierende Armeinheit gestretcht. Mit Dreharmwicklern werden Kapazitäten bis zu 65 Paletten pro Stunde erzielt.



Bei Satellitenwicklern wird der Folienwagen in einem rotierenden Ring geführt. Dies ermöglicht das Anlegen und Abschneiden der Folie in jeder beliebigen Höhe der Palette. Mit Satellitenwicklern können bis zu 120 Paletten pro Stunde verarbeitet werden.

Fordern Sie unsere Einzelprospekte an!

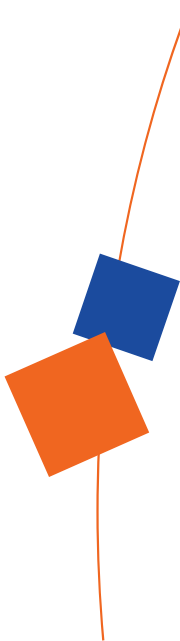
Ausstellung

Auf 400 m² Ausstellungsfläche erleben Sie Ideen modernster Verpackungstechnologie – zum Anschauen, Anfassen und Testen. Besuchen Sie uns in Immenstadt!



Packmuseum

So wurde früher verpackt. Ein Blick in Deutschlands erstes Packmuseum bei H+D.





VERPACKEN MIT SYSTEM

Hagenauer + Denk KG
Illerstraße 8
87509 Immenstadt
Telefon 08323 9660-0
Telefax 08323 9660-70
www.hagenauer-denk.de
info@hagenauer-denk.de